



**MIDA WOOD**

*TECNOLOGIA AVANZATA DEL SERRAMENTO*

## The Termal Insulation ( $U_w - U_f$ )

$$U = \frac{\sum U_f \cdot A_f + \sum U_g \cdot A_g + \sum \psi \cdot L}{A}$$

$U_f$  - Thermal insulation value,  $W / (m^2 \cdot K)$ .

$U_w$  - Coefficient of Frame Heat transfer  $W / (m^2 \cdot K)$ .

$U_g$  - Average heat transfer coefficient of glazing,  $W / (m^2 \cdot K)$ .

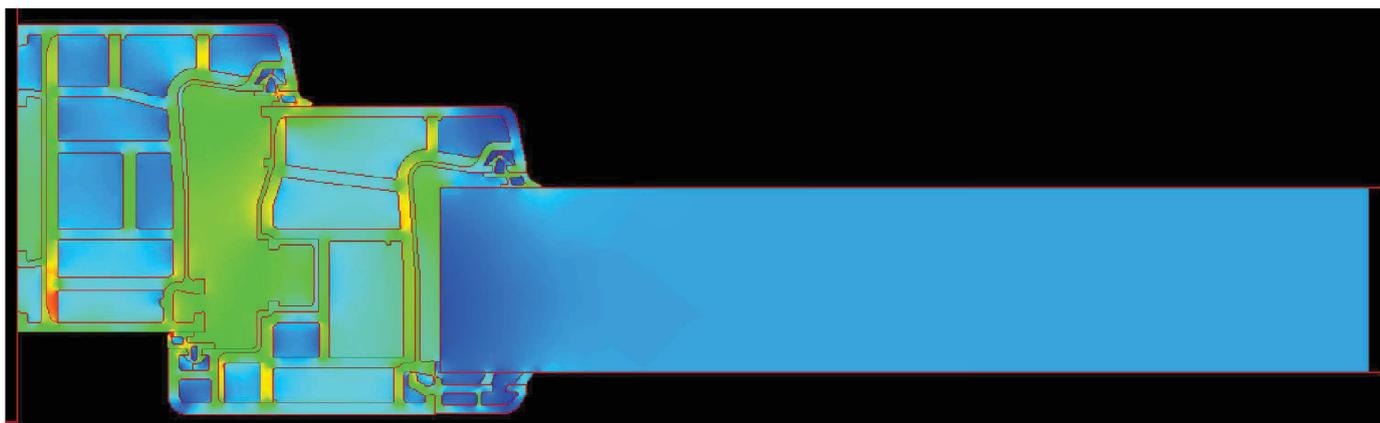
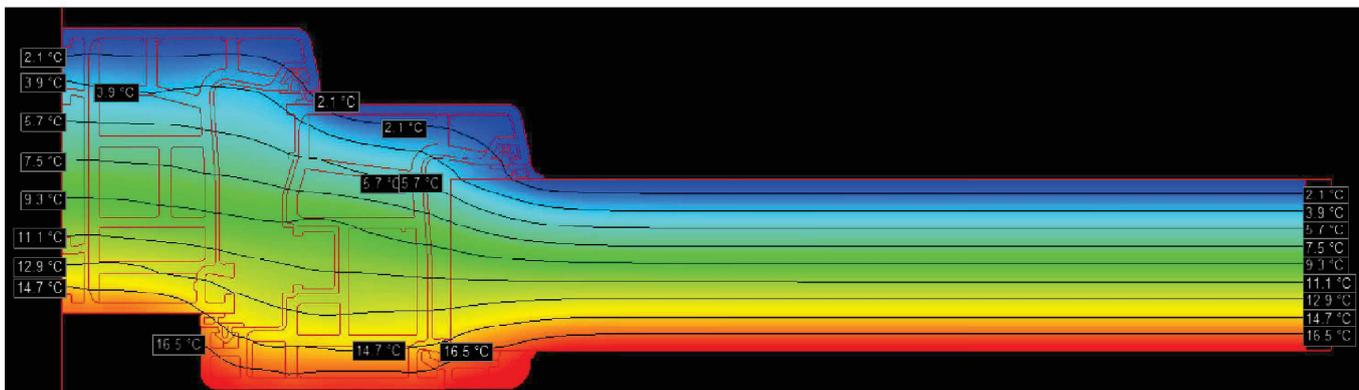
$\psi$  - Linear heat transfer coefficient of the insulated glazing edge seal.

$A_f$  - Frame U value, surface dimension ( $m^2$ ).

$A_g$  - Glazing dimension ( $m^2$ ).

$L$  - Lenght of inside edge of frame profile or visible periphery of the glass sheet.

$A$  - Total dimension of the window ( $m^2$ ).

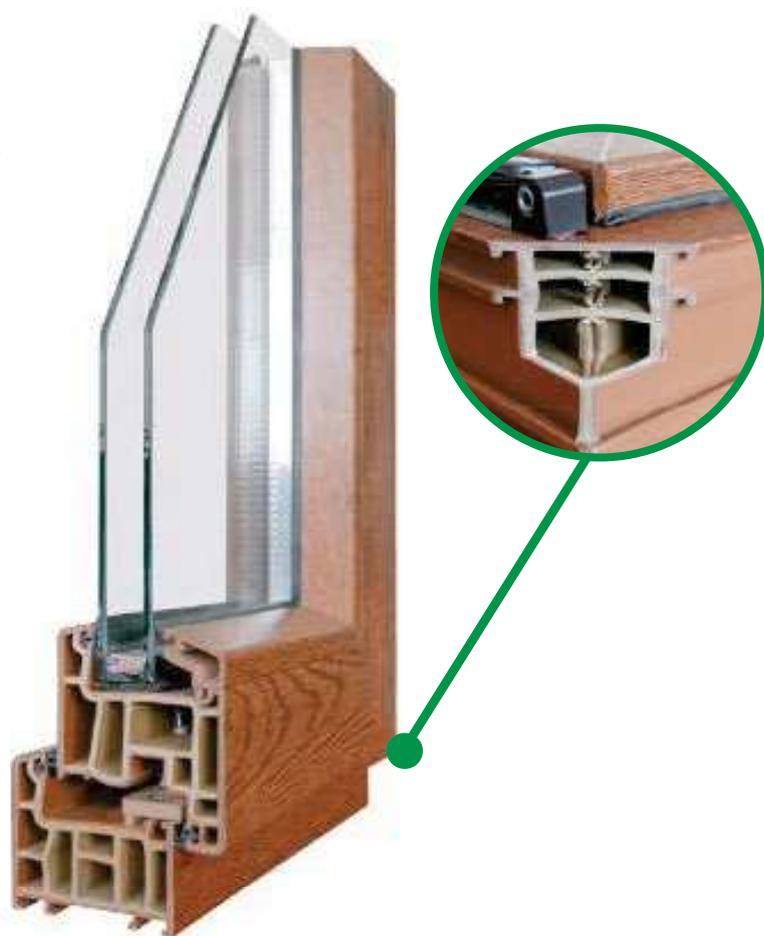


# MIDA WOOD

TECNOLOGIA AVANZATA DEL SERRAMENTO

Il nuovo rivoluzionario prodotto brevettato MIDA WOOD, è un sistema in PVC unico che elimina la necessità di rinforzo in metallo, fornendo un ottimo isolamento in ogni condizione climatica e riducendo il costo del lavoro.

- MIDA WOOD è un materiale ecologico riciclabile al 100% grazie alle sue materie prime.
- Ha proprietà isolanti superiori dovute alla combinazione della struttura naturale del legno con produzione ad alta tecnologia.
- I valori riscontrati di UV e UF migliorano lo standard secondo le norme europee, al meglio di altri prodotti presenti sul mercato.
- Tutti i test eseguiti attraverso varie condizioni climatiche quali forte pioggia, neve, freddo, vento, alte temperature, hanno dato esito eccellente.



# CATALOGO TECNICO SERIE 750

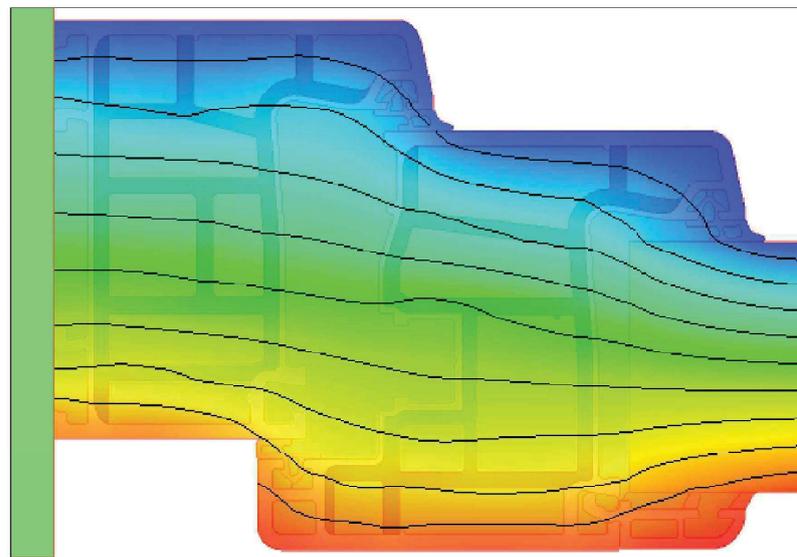


The Termal Insulation (  $U_w - U_f$  )

Transmittance ( $U_f$ ):	1.1050 W/m <sup>2</sup> K	Internal T:	20.00 °C
Conductance (Lf2D):	0.2716 W/mK	External T:	0.00 °C
Frame length (Bf):	115.01 mm		



Thermal transmittance ( $U_f$ ) computation performed in accordance with EN ISO 10077-2:2012



0.26 18.35

**Node details**

<i>Primitives used for finite element simulation:</i>	19473
<i>Frame width (Bf):</i>	115.01 mm
<i>Visible insulation panel width (Bp):</i>	198.00 mm
<i>Insulation panel thickness (Dp):</i>	46.20 mm

**External boundary conditions:**

<i>Temperature:</i>	0.00 °C
<i>Surface resistance:</i>	0.040 m <sup>2</sup> K/W

**Internal boundary conditions:**

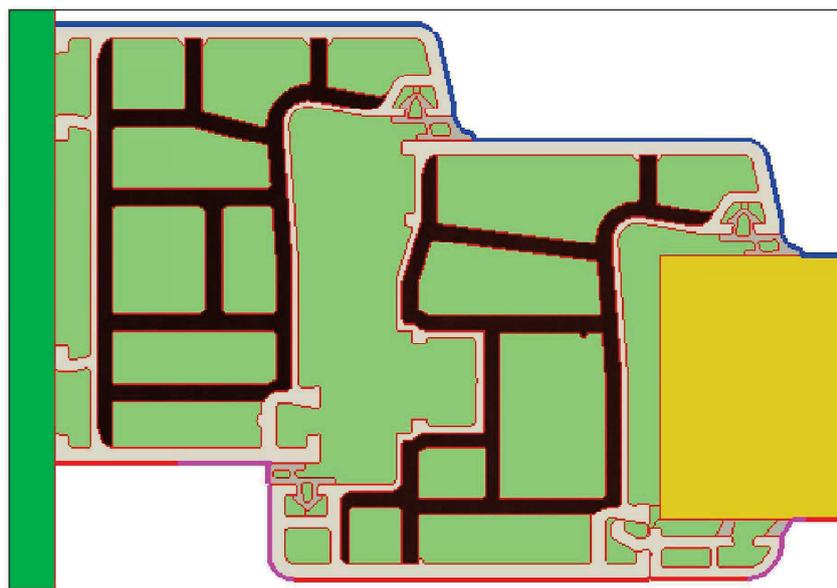
<i>Temperature:</i>	20.00 °C
<i>Surface resistance:</i>	0.130 m <sup>2</sup> K/W
<i>Humidity:</i>	-

**Results computed in accordance with EN ISO 10077-2:2012**

<i>Internal/external temperature difference:</i>	-
<i>2D conductance (Lf2D):</i>	0.2716 W/mK
<i>Transmittance (<math>U_f</math>):</i>	1.1050 W/m <sup>2</sup> K

The Termal Insulation (  $U_w$  -  $U_f$  )

Name	Type	$\lambda_x$ [W/mK]	$\lambda_y$ [W/mK]	$\epsilon$	Color
Adiabatic	Adiabatic	0.0000	0.0000	0.900	Green
10077-2 Insulation panel	10077 Insulation	0.0350	0.0350	0.900	Yellow
Kompozit	Standard	0.1800	0.1800	0.900	Black
TPE without mineral additives	Standard	0.1500	0.1500	0.900	Grey
Hardwood	Standard	0.1800	0.1800	0.900	Dark Brown
PVC flexible	Standard	0.1400	0.1400	0.900	Light Brown
10077:2012 unventilated	Cavity	-	-	0.900	Light Green



0.26  18.35

Boundary conditions list:

Name	Air T. [°C]	R [m²K/W]	Col.
Internal	20.000	0.1300	Red
Internal increased resistance	20.000	0.2000	Purple
External	0.000	0.0400	Blue

Boundary conditions analysis:

Name	Min T. [°C]	Max T. [°C]	Av. T. [°C]	Q [W/m]
Internal	16.232	18.347	17.845	4.6024
Internal increased resistance	14.831	18.345	16.791	0.8300
External	0.255	1.521	0.654	-5.4324

The Thermal Insulation (Uw - Uf)

### CLASSIFICATION OF PROPERTIES Nr B/MLTB-935-2013



for Initial Type Testing (ITT) consistent with the norm PN-EN14351-1+A1:2010

Notified body NB 2189

Annex to the reports from the tests.

**Product:** Window and balcony door made from PVC-U profiles of system **MIDA WOOD**  
Test results are included in the following test reports registered under the number of the request MLTB-935-2013

Testing methods:	Air permeability PN-EN 1026	Waterproofness PN-EN 1027	Wind load resistance PN-EN 12211	Security equipment capacity PN-EN 14609	Acoustics PN-EN 14351-1+A1 Annex B

Classification standards:	PN-EN 12207:2001	PN-EN 12208:2001	PN-EN 12210:2001	Threshold value	
Product type (B x H mm)	 1000 x 2300	<b>4</b>	<b>7A</b>	<b>C4</b>	<b>350 N</b>  IGU 30(-1; -4) dB surface [m2] to ≤ 2,7 33(-1; -5) dB from 2,7 to ≤ 3,6 32(-1; -5) dB from 3,6 to ≤ 4,6 31(-1; -5) dB above 4,6 30(-1; -5) dB Rw(C;Ctr)dB
	 1599 x 2300	<b>4</b>	<b>8A</b>	<b>C1 B2</b>	
	 2301 x 1600	<b>4</b>	<b>8A</b>	<b>C3 B4</b>	

Remarks: Enveloped hardware Accado.

Mobilne Laboratorium Techniki Budowlanej

Head of laboratory *Adam Mścichowski*

Wałbrzych, day 28-06-2013

Consistently with PN-EN 14351-1+A1:2010 point 7.6 Factory production control (FPC) (ZKP) the producer should carry out FPC assessment together with current and quality control inspections of a product at least once a year. The inspections conducted in accordance with the inspection plan should confirm that the manufactured products have the same properties as the products subject to ITT. The Classification of Properties above becomes invalid when there is a change of production technology or a change of components used for the production of a finished product.



Mobilne Laboratorium Techniki  
Budowlanej Sp. z o.o.  
NIP PL 8862988350  
REGON 020573902  
KRS 0000461727

58-300 Wałbrzych, ul. Jana Kasprzowicza 21 lok. 2  
tel.: +48 74 840 14 63, fax: +48 74 861 41 40  
<http://www.badaniaokien.pl>  
e-mail: [biuro@badaniaokien.pl](mailto:biuro@badaniaokien.pl)

Notyfikowana jednostka  
(notified body) NB 2189

The Termal Insulation (  $U_w$  -  $U_f$  )

### Savybių klasifikacija MLTB-1579-2015-I C



pradiniai (ITT) tpo tyrimai pagal PN-EN 14351-1+A1:2010  
Vertinimas statybos produkto eksploatacines savybes pagal bandymus/skaiciavimus.

Notified body NB 2189

Įmonė: **UAB "Aulaukis"  
Pramonės G 3  
LT-35100 Panevezys  
Lietuva**

Gaminys: Menos dalies langas (1,23 x 1,48 m) pagamintas iš PVC-U sistemos profilių  
**MIDA WOOD**  
Ataskaitoje pristatomi tyrimų rezultatai yra gauti tyrimų, nurodytų užsakyme nr: MLTB-1579-2015, metu.



Tyrimų metodai

Šilumos izoliacija  
PN-EN ISO 10077-1

Garsio izoliacija  
PN-EN 14351-1+A1 Priedas B

Klasifikacinės normos:	PN-EN 14351-1 + A1:2010	
	Nuoroda dimensija 1230 x 1480	IGU 31(-1; -5) dB
	$U_w$	paviršius [m <sup>2</sup> ] iki ≤ 2.7 33(-1; -5) dB
	<b>0.89</b>	nuo 2.7 iki ≤ 3.6 <b>32(-1; -5) dB</b>
	W/m <sup>2</sup> K	nuo 3.6 iki ≤ 4.6 <b>31(-1; -5) dB</b>
		virš 4.6 <b>30(-1; -5) dB</b>
		<b>Rw(C;Ctr)dB</b>

Pastabos: skaičiavimai už silko paketų 4/14/4/14/4.

Mobilne Laboratorium Techniki Budowlanej Sp. z o. o.

- 1) vertinimas eksploatacines savybes padarė *Laboratorijos vadovas Mściżowski Adam*
- 2) bandymų padarė *specialistas skaičiavimai Danuta Rostkowska*

20-02-2015, Wałbrzych



modelis ženklų

Pastaba:  
„Gaminio paženklinimas ženklu CE reiškia, kad atsakingas asmuo (fizinis arba juridinis) deklaruoja, kad gaminys atitinka visus jam galiojančius ES reikalavimus bei, kad buvo atliktos visos būtinos atitinkamumo įvertinimo procedūros.“

Remiantis PN-EN 14351-1+A1:2010 p. 7.8 Priedo I pridėdama ir paviršinius RfC (RfP) gamintojas privalo atlikti RfP (vertinimą bei visus einamuosius tyrimus ir kontrolės) tyrimą mažiausiai kartą per metus. Pagal tyrimų planą atliktamos kontrolės patvirtina tas pačias gamintojo, produktų savybes kaip ir produktų, kontroluojamus, ITT tyrimų metu.



Mobilne Laboratorium Techniki  
Budowlanej Sp. z o. o.  
NIP PL 8862888350  
REGON 020573602  
KRS 0000461727

59-300 Wałbrzych, ul. Jana Kasprowicza 21 lok. 2  
tel.: +48 74 840 14 63, fax: +48 74 661 41 40  
http://www.badaniaokien.pl  
e-mail: biuro@badaniaokien.pl

Notyfikowana jednostka  
(notified body) NB 2189

### FINESTRA E RISPARMIO ENERGETICO .

L'energia è il motore per far funzionare ogni cosa. È una delle componenti più importanti della nostra vita. Beneficiamo di diverse fonti di energia per tutta la nostra vita.

Con la crescente domanda di energia in tutto il mondo e il rapido esaurimento delle risorse energetiche naturali, i temi del risparmio energetico e dell'isolamento termico hanno acquisito molta importanza.



Risparmio energetico significa utilizzare l'energia in modo più efficiente senza alcun calo di produttività, comfort e di lavoro, in altre parole, usufruire dello stesso benessere con meno energia. Il 32% dell'energia consumata nel nostro Paese viene consumata nelle residenze.

Il 28% dell'energia consumata negli edifici è costituita da dispersioni di calore attraverso le finestre. Pertanto, l'efficienza energetica per le finestre è di fondamentale importanza.

In una palazzina unifamiliare, una media del 16% di calore si perde dal tetto, il 6% dal pavimento, il 18% dai muri, 32% da camino e 28% da finestre. A porzione significativa di calore disperso dalle finestre (8%) si verifica per infiltrazione (perdita d'aria tra le articolazioni).

In blocchi a più piani, il rapporto tra le finestre all'interno dello spazio complessivo aumenta e pertanto aumentano anche le finestre per l'isolamento degli edifici.

Per un tipico edificio a più piani con profili in legno monovetro, 6% del calore si perde dal tetto, il 30% dai muri, il 58% dalle finestre e il 6% dal pavimento.

L'isolamento termico di una finestra è espresso quantitativamente in termini di valore U della finestra (coefficiente di scambio termico). L'unità del valore U è  $W / m^2K$ .

Il valore U mostra come il materiale trasferisce il calore. La diminuzione del coefficiente di trasferimento del calore significa che il trasferimento del calore viene meno, quindi il materiale è più isolante.

Le perdite di calore negli edifici si verificano dal tetto, dal seminterrato, dalle pareti, dall'impianto di riscaldamento, dalle finestre e dalle fessure dei giunti.

Le dispersioni termiche delle finestre si basano sul valore K (coefficiente di trasmissione del calore) dei componenti della finestra e questo valore varia

tra  $0,9W / m^2K$  e  $1,8W / m^2K$  tra i profili in PVC in base al numero di camere e guarnizioni del sistema in PVC.

TS 2164, il coefficiente di trasmissione del calore totale di una finestra con doppi vetri è stato accettato come  $2,6 kcal/m^2hC$  per profili in alluminio semplici e  $4,5kcal/m^2hC$  per profili in legno. Questa differenza di coefficiente di trasmissione del calore e di infiltrazione fornita da finestre in PVC garantiscono una conservazione che arriva fino al 50%.

Confronto tra profili in PVC, legno e alluminio non isolati in termini di calore

La trasmittanza è presentata di seguito:

In generale, le norme europee presuppongono:  $0,31 C$  Valore K di 2,0 -2,4 per profili a camera singola

Valore K di 1,7 -2,0 per due profili camera L1 118 00 mm Valore K di 1,5 - 1,8 per tre profili camera

L1 189 91 mm  $15,73^{\circ}C$   $14\ 23^{\circ}C$  Valore K di 0,9 - 1,3 per profili di cinque-sei - sette camere

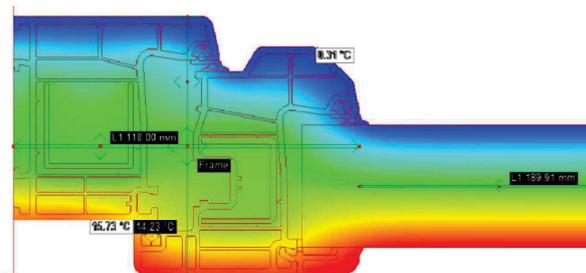
Il coefficiente di trasmittanza termica totale di una finestra dipende dai coefficienti di trasmittanza termica del profilo e della vetrata. La componente vetrata del profilo in PVC è più isolante, il valore U del sistema diventa più basso.

La superficie coperta da profili in PVC sopra le fessure del telaio dell'edificio su cui devono essere installate le finestre è solitamente una media del 25%-30%. Poiché l'area rimanente è coperta vetrata, le caratteristiche della vetrata da utilizzare costituiscono il principale fattore che determina l'isolamento termico totale del serramento. Oggi, il valore U delle finestre può essere aumentato a circa  $0,6 W/m^2K$  con 3 vetri speciali. Allo scopo di utilizzare di più l'energia in modo efficiente, vengono costruite case passive.

Anche gli stati concedono incentivi per la realizzazione di tali case in Europa.

Il valore U di Windows è diviso in tre.  $U_w$  ( $W=Finestra$ ) -coefficiente di scambio termico complessivo della finestra Plastica (PVC) Di legno Alluminio  $0,13 kcal/m^2 h^{\circ}$   $0,12 kcal/m^2 h^{\circ}$   $175 kcal/m^2 h^{\circ}$   $U_g$  (g) - coefficiente di scambio termico dei vetri  $U_f$  (fotogramma f) - coefficiente di scambio termico del telaio Acciaio

$50 kcal/m^2 h^{\circ}$  Valore di trasmissione del calore dei materiali utilizzati per la produzione di finestre (DIN410f)



### SISTEMA DI PROFILI SERIE 750

Cos'è la casa passiva?

La casa passiva è uno standard edilizio efficiente dal punto di vista energetico, confortevole, economico e rispettoso dell'ambiente. Le case passive sono durevoli e robuste che contengono aria pulita grazie a una ventilazione di alta qualità, vicino allo zero in termini di perdite di energia ed emissioni di carbonio.

In altre parole, sono strutture che ci permettono di ottenere aria e calore di qualità a bassissima energia con un buon design.

La prima casa passiva è stata costruita in Germania nel 1991. Ci sono oltre 50.000 case passive in tutto il mondo. I migliori esempi possono essere visti in Germania e Austria.

Nella progettazione dell'edificio occorre prestare attenzione all'uso efficiente di luci solari, ponti termici, isolamento termico, salubrità mezzi di ventilazione e fonti di calore interne.

Ad esempio, il fatto che le fonti di calore siano più grandi o più piccole del necessario o non presenti luoghi adatti provocano consumi inutili.

Quando tutti questi requisiti sono soddisfatti, se la temperatura è di 21°C nelle aree vicine alla fonte di calore all'interno dell'edificio mentre

la temperatura esterna è di -12°C, la temperatura dovrebbe essere di 17°C in Passive House contrariamente agli edifici con meno isolamento in la cui temperatura è di 9°C nelle aree come pareti e superfici in vetro.

Quello che ci si aspetta da una buona casa passiva è che abbia un fabbisogno termico di = 15 kWh/m<sup>2</sup>/anno e una prestazione come U = 0,8 Watt

/ m<sup>2</sup> / K è previsto dalla finestra qui presente.

Secondo le ricerche effettuate a Francoforte, l'edificio, conteneva 290kwh/m<sup>2</sup> di energia è stato speso annualmente, ha iniziato a spendere 17kwh/m<sup>2</sup> di energia nelle stesse condizioni dopo che sono stati effettuati gli studi necessari. Il primo

La Passive House è stata costruita nel 1991 e si stima che nel 2009 vi fossero più di 13.000 edifici qualificabili come Casa Passiva in Germania.

Inoltre, tutti gli edifici pubblici e sociali di Francoforte devono essere costruiti con questa qualità.

Uscita aria

Caratteristiche progettuali di base delle case passive;

- Alto livello di isolamento

Serramenti ad alte prestazioni e coibentati sistemi. Raccoglie l'energia solare attraverso il Aria pulita

vetri tripli o doppi rivolti a sud e lo conserva per uso immediato o successivo

- L'involucro edilizio è ermetico.
- È presente un sistema di ventilazione a recupero di calore.
- Integrazione del sistema di energia rinnovabile

Aria pulita

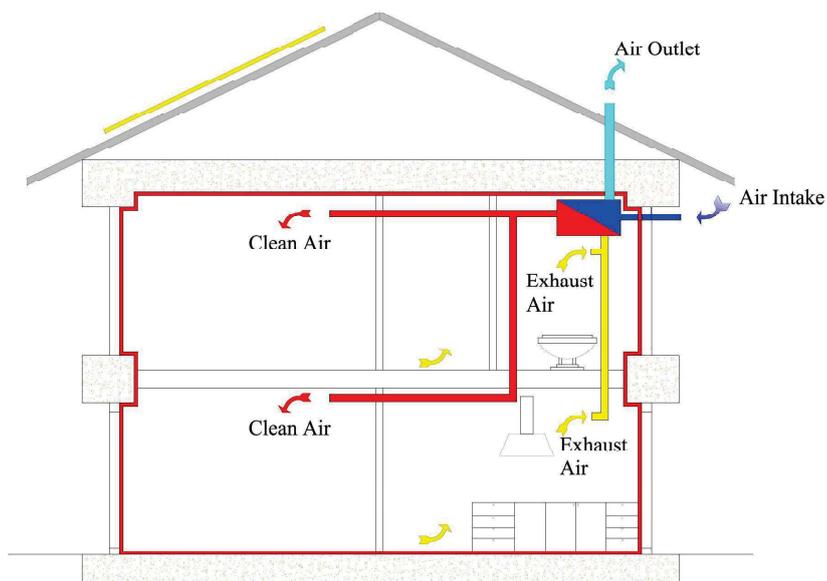
Scarico

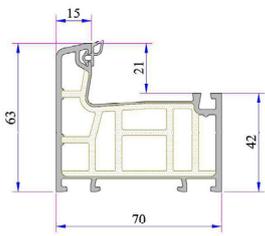
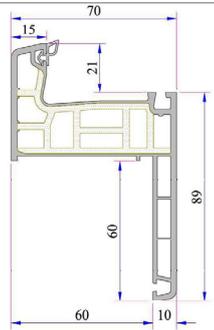
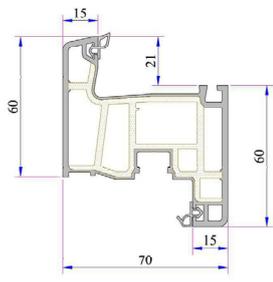
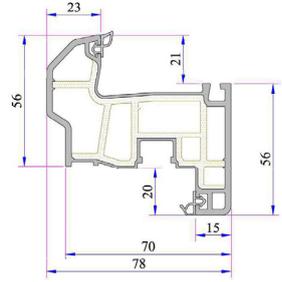
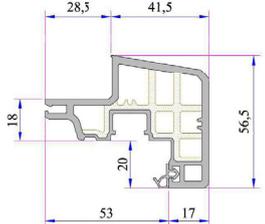
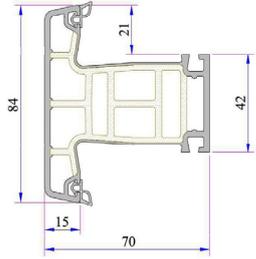
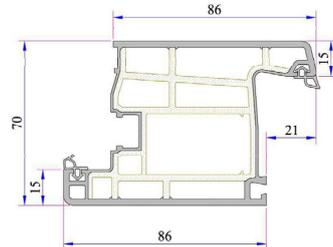
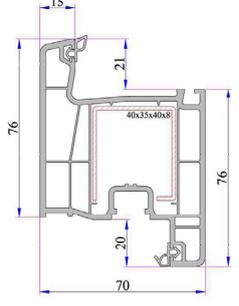
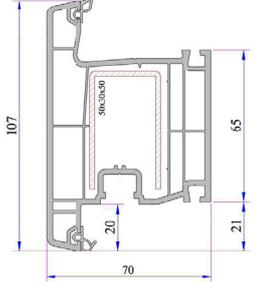
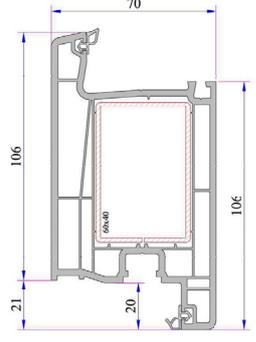
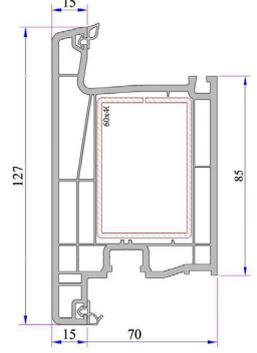
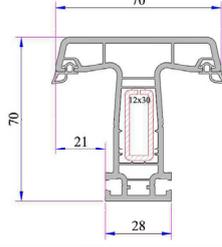
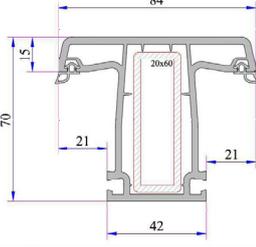
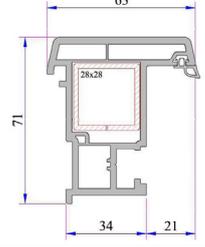
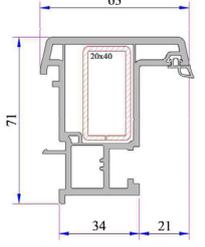
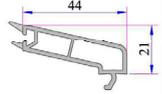
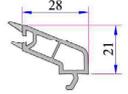
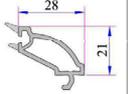
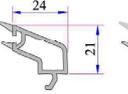
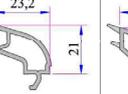
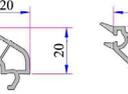
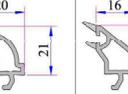
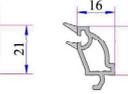
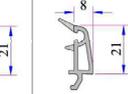
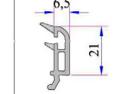
Aria

L'energia consumata nelle case non isolate è 20 volte superiore a quella delle case passive in Italia.

Questo tipo di lavori si è concentrato nel nostro paese negli anni 2000.

Secondo i dati degli anni '80, sono stati osservati importanti sviluppi in termini di isolamento termico.

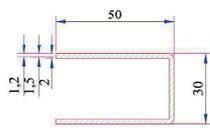


<p><b>750 Frame Profile</b> P.A.750.1000.600.2.BC.03</p> 		<p><b>750 Pervazlı Frame Profile</b> P.A.750.1200.600.2.BC.03</p> 		<p><b>750 Sash Profile</b> P.A.750.2000.600.2.BC.03</p> 						
<p><b>Offset Type Sash Profile</b> P.A.750.2200.600.2.BC.03</p> 		<p><b>Glazing Sash Profile</b> P.A.750.2015.600.2.BC.03</p> 		<p><b>750 Mullion Profile</b> P.A.750.3000.600.2.BC.03</p> 		<p><b>750 Door Sash Profile</b> P.A.750.2100.600.2.BC.03</p> 				
<p><b>Narrow Door Sash Profile</b> P.A.750.2111.600.0.BC.03</p> 		<p><b>750 Out. Op. Door Sash Profile</b> P.A.750.2101.600.0.BC.03</p> 		<p><b>750 Super Door Sash Profile</b> P.A.752.2103.600.0.BC.03</p> 		<p><b>750 Super Out.Op. Door Sash Prf</b> P.A.752.2104.600.0.BC.03</p> 				
<p><b>750 Eco Mullion Profile</b> P.A.750.3006.600.0.BC.03</p> 		<p><b>750 Static Mullion Profile</b> P.A.750.3009.600.0.BC.03</p> 		<p><b>750 Lap Joint Profile</b> P.A.750.3100.600.0.BC.03</p> 		<p><b>750 Spiked Lap Joint Profile</b> P.A.750.3101.600.0.BC.03</p> 				
										
<p><b>4-6 mm Single Glazing Bead</b> P.A.750.4000.600</p>	<p><b>20 mm Double Glazing Bead</b> P.A.750.4100</p>	<p><b>20 mm Double Glazing Bead</b> P.A.750.4102</p>	<p><b>24 mm Double Glazing Bead</b> P.A.750.4200</p>	<p><b>24 mm Double Glazing Bead</b> P.A.750.4204</p>	<p><b>28 mm Double Glazing Bead</b> P.A.101.4100.600</p>	<p><b>28 mm Double Glazing Bead</b> P.A.101.4102.600</p>	<p><b>32 mm Triple Glazing Bead</b> P.A.750.4500.600</p>	<p><b>32 mm Triple Glazing Bead</b> P.A.750.4202.600</p>	<p><b>40 mm Triple Glazing Bead</b> P.A.101.4500.600</p>	<p><b>42 mm Triple Glazing Bead</b> P.A.532.4500.600</p>

<p><b>Corner Profile (90°)</b> P.A.070.5100.600.0.00.19</p>	<p><b>Corner Profile (135°)</b> P.A.070.5102.600.0.00.19</p>	<p><b>Angled Pipe Adapter Profile</b> P.A.070.5104.600.0.00.19</p>	<p><b>Pipe Profile Ø70mm</b> P.A.070.5106.600.0.00.19</p>		
<p><b>Box Profile (70*100)</b> P.A.070.5202.600.0.00.19</p>	<p><b>Frame Lifting Profile</b> P.A.070.5302.600.0.00.19</p>	<p><b>Frame Lifting Profile</b> P.A.070.5300.600.0.00.19</p>	<p><b>Frame Lifting Profile (70mm*25mm)</b> P.A.070.5306.600.0</p>		
<p><b>Universal Large Coupling Profile</b> P.A.058.5000.600.0.19</p>	<p><b>Large Coupling Profile</b> P.A.070.5000.600.0.00.19</p>	<p><b>Narrow Coupling Profile</b> P.A.070.5001.600.0.00.19</p>	<p><b>Frame Lifting Profile (70mm*15mm)</b> P.A.070.5304.600.0</p>		
<p><b>Universal Large Coupling Cover Profile</b> P.A.900.5705.600</p>	<p><b>Frame Sill (50mm)</b> P.A.099.5524.600.0.00.19</p>	<p><b>Glass Separation Bead</b> P.A.099.4702.600.0.HC</p>	<p><b>PVC Sill (600mm)</b> P.DNZ.01.60.E.600.19</p>		
<p><b>Offset Profile</b> P.A.900.6307.600.0.00.19</p>	<p><b>Frame Sill (35 mm)</b> P.A.099.5523.600.0.00.19</p>	<p><b>Frame Sill Profile 15mm</b> P.A.099.5525.600.0.HC</p>	<p><b>Windowsill Profile</b> P.A.058.5504.600.0.00.19</p>		
<p><b>Short Coupling Profile</b> P.A.099.5003.600.0.00.19</p>	<p><b>Frame Channel Cover Profile</b> P.A.099.5703.600.0.00.19</p>	<p><b>Frame Montage Profile</b> P.A.060.5301.600.0.00.19</p>	<p><b>Mullion Connector</b> 20252.0750.0.2</p>	<p><b>Eco Mullion Connector</b> 20250.0752.0.2</p>	<p><b>Out. Op. Door Sash Connector</b> 34007-12150</p>
<p><b>Universal Short Coupling Profile</b> P.A.099.5004.600</p>	<p><b>Aluminium Door Threshold Profile</b> AD16-002</p>	<p><b>Aluminium Door Threshold Connector</b> 221013.0000.L - 221013.0000.R</p>	<p><b>Aluminium Door Threshold Seal</b></p>	<p><b>Lap Joint Cover</b> 34012-10140</p>	

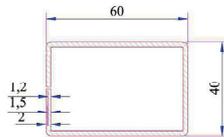
The right to change the technical details belongs to ADO Group.®

Outward Opening Door Sash Reinforcement  
34022-12013



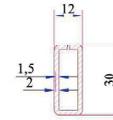
Thickness:1.2mm	Thickness:1.5mm	Thickness:2 mm
Ix : 3,98 cm <sup>4</sup>	Ix : 4,92 cm <sup>4</sup>	Ix : 6,46 cm <sup>4</sup>
Iy : 2,67 cm <sup>4</sup>	Iy : 3,25 cm <sup>4</sup>	Iy : 4,17 cm <sup>4</sup>

Super Door Sash, Super Outward  
Opening Door Sash Reinforcement  
34022-12110



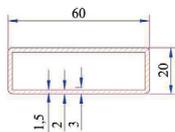
Thickness:1.2mm	Thickness:1.5mm	Thickness:2 mm
Ix : 11,77 cm <sup>4</sup>	Ix : 14,49 cm <sup>4</sup>	Ix : 18,86 cm <sup>4</sup>
Iy : 6,38 cm <sup>4</sup>	Iy : 7,82 cm <sup>4</sup>	Iy : 10,10 cm <sup>4</sup>

Eco Mullion Reinforcement  
34022-12115



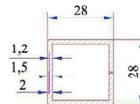
Thickness:1.5mm	Thickness:2 mm
Ix : 1,103 cm <sup>4</sup>	Ix : 1,398 cm <sup>4</sup>
Iy : 0,254 cm <sup>4</sup>	Iy : 0,308 cm <sup>4</sup>

Static Mullion Reinforcement  
34022-12106



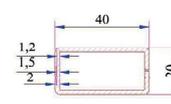
Thickness:1.5mm	Thickness:2mm	Thickness:3 mm
Ix : 9,49 cm <sup>4</sup>	Ix : 12,3 cm <sup>4</sup>	Ix : 17,33 cm <sup>4</sup>
Iy : 1,61 cm <sup>4</sup>	Iy : 2,06 cm <sup>4</sup>	Iy : 2,74 cm <sup>4</sup>

Lap Joint Profile Reinforcement  
34022-12113



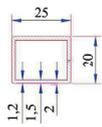
Thickness:1.2mm	Thickness:1.5mm	Thickness:2 mm
Ix : 1,53 cm <sup>4</sup>	Ix : 1,86 cm <sup>4</sup>	Ix : 2,35 cm <sup>4</sup>
Iy : 1,52 cm <sup>4</sup>	Iy : 1,81 cm <sup>4</sup>	Iy : 2,33 cm <sup>4</sup>

Spiked Lap Joint Profile Reinforcement  
34022-12114



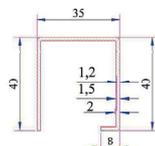
Thickness:1.2mm	Thickness:1.5mm	Thickness:2 mm
Ix : 2,72 cm <sup>4</sup>	Ix : 3,32 cm <sup>4</sup>	Ix : 4,25 cm <sup>4</sup>
Iy : 0,93 cm <sup>4</sup>	Iy : 1,12 cm <sup>4</sup>	Iy : 1,40 cm <sup>4</sup>

35mm Frame Lifting Profile  
Reinforcement 34022-12104



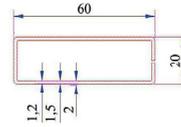
Thickness:1.2mm	Thickness:1.5mm	Thickness:2 mm
Ix : 0,88 cm <sup>4</sup>	Ix : 1,07 cm <sup>4</sup>	Ix : 1,34 cm <sup>4</sup>
Iy : 0,63 cm <sup>4</sup>	Iy : 0,75 cm <sup>4</sup>	Iy : 0,94 cm <sup>4</sup>

Narrow Door Sash Profile  
Reinforcement



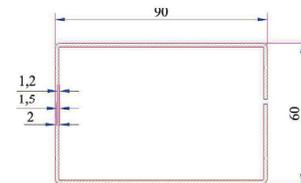
Thickness:1.2mm	Thickness:1.5mm	Thickness:2 mm
Ix : 2,65 cm <sup>4</sup>	Ix : 3,26 cm <sup>4</sup>	Ix : 4,23 cm <sup>4</sup>
Iy : 3,28 cm <sup>4</sup>	Iy : 4,01 cm <sup>4</sup>	Iy : 5,14 cm <sup>4</sup>

Large Coupling Profile Reinforcement  
34022-12106



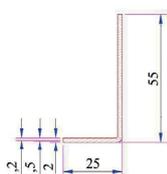
Thickness:1.2mm	Thickness:1.5mm	Thickness:2 mm
Ix : 7,65 cm <sup>4</sup>	Ix : 9,40 cm <sup>4</sup>	Ix : 12,18 cm <sup>4</sup>
Iy : 1,36 cm <sup>4</sup>	Iy : 1,64 cm <sup>4</sup>	Iy : 2,06 cm <sup>4</sup>

70x100 Box Profile Reinforcement  
34022-12121



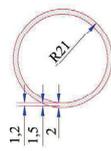
Thickness:1.2mm	Thickness:1.5mm	Thickness:2 mm
Ix : 40,78 cm <sup>4</sup>	Ix : 50,47 cm <sup>4</sup>	Ix : 66,21 cm <sup>4</sup>
Iy : 22,23 cm <sup>4</sup>	Iy : 27,44 cm <sup>4</sup>	Iy : 35,83 cm <sup>4</sup>

135° Corner Profile Reinforcement  
34022-12303



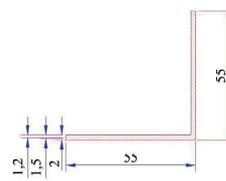
Thickness:1.2mm	Thickness:1.5mm	Thickness:2 mm
Ix : 3,23 cm <sup>4</sup>	Ix : 4,01 cm <sup>4</sup>	Ix : 5,26 cm <sup>4</sup>
Iy : 0,28 cm <sup>4</sup>	Iy : 0,34 cm <sup>4</sup>	Iy : 0,45 cm <sup>4</sup>

Pipe Profile Reinforcement  
34022-12502



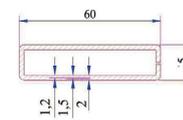
Thickness:1.2mm	Thickness:1.5mm	Thickness:2 mm
Ix : 3,20 cm <sup>4</sup>	Ix : 3,91 cm <sup>4</sup>	Ix : 5,03 cm <sup>4</sup>
Iy : 3,20 cm <sup>4</sup>	Iy : 3,91 cm <sup>4</sup>	Iy : 5,03 cm <sup>4</sup>

90° Corner Profile Reinforcement  
34022-12305



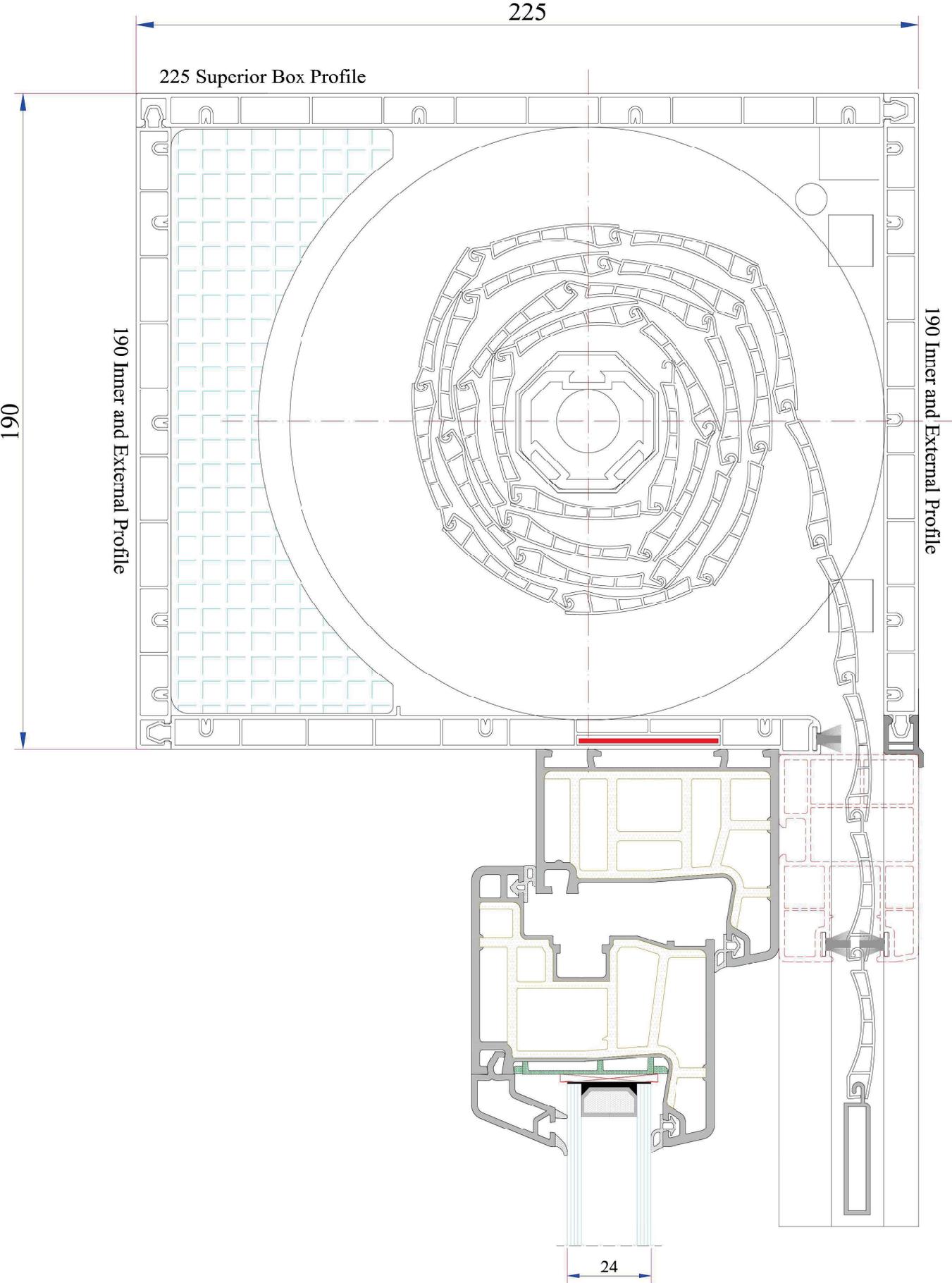
Thickness:1.2mm	Thickness:1.5mm	Thickness:2 mm
Ix : 6,44 cm <sup>4</sup>	Ix : 7,98 cm <sup>4</sup>	Ix : 10,50 cm <sup>4</sup>
Iy : 1,60 cm <sup>4</sup>	Iy : 1,99 cm <sup>4</sup>	Iy : 2,63 cm <sup>4</sup>

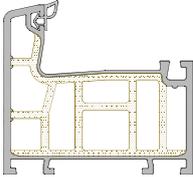
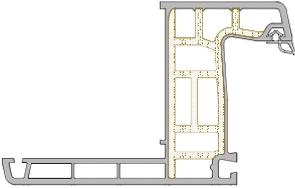
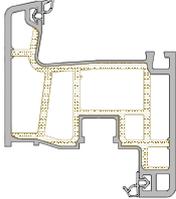
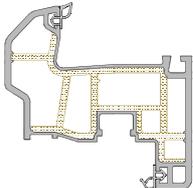
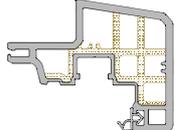
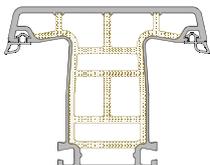
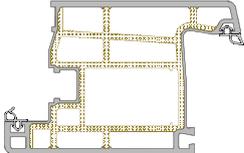
Universal Large Coupling Profile Reinforcement  
34022-12123



Thickness:1.2mm	Thickness:1.5mm	Thickness:2 mm
Ix : 6,57 cm <sup>4</sup>	Ix : 8,06 cm <sup>4</sup>	Ix : 10,44 cm <sup>4</sup>
Iy : 0,71 cm <sup>4</sup>	Iy : 0,85 cm <sup>4</sup>	Iy : 1,04 cm <sup>4</sup>

Roller Shutter Montage Detail



PROFILE NAME	DESCRIPTION	PROFILE WITH SEAL	
		PACKET	CODE
 <p><b>Frame Profile 42 mm</b></p>	White One Side Laminated Double Side Laminated	24 mt	A.750.1000.2 X.750.1000.2.0Y Y0 X.750.1000.2.YY
 <p><b>Frame Profile with Sill 60mm</b></p>	White One Side Laminated Double Side Laminated	24 mt	A.750.1200.2 X.750.1200.2.0Y Y0 X.750.1200.2.YY
 <p><b>Sash Profile 60 mm</b></p>	White One Side Laminated Double Side Laminated	24 mt	A.750.2000.2 X.750.2000.2.0Y Y0 X.750.2000.2.YY
 <p><b>Offset Type Sash Profile 56 mm</b></p>	White One Side Laminated Double Side Laminated	24 mt	A.750.2200.2 X.750.2200.2.0Y Y0 X.750.2200.2.YY
 <p><b>Glazing Sash Profile</b></p>	White One Side Laminated	24 mt	A.750.2015.2 X.750.2015.2.0Y
 <p><b>Mullion Profile 42 mm</b></p>	White One Side Laminated Double Side Laminated	24 mt	A.750.3000.2 X.750.3000.2.0Y Y0 X.750.3000.2.YY
 <p><b>Door Sash Profile 86mm</b></p>	White One Side Laminated Double Side Laminated	24 mt	A.750.2100.2 X.750.2100.2.0Y Y0 X.750.2100.2.YY

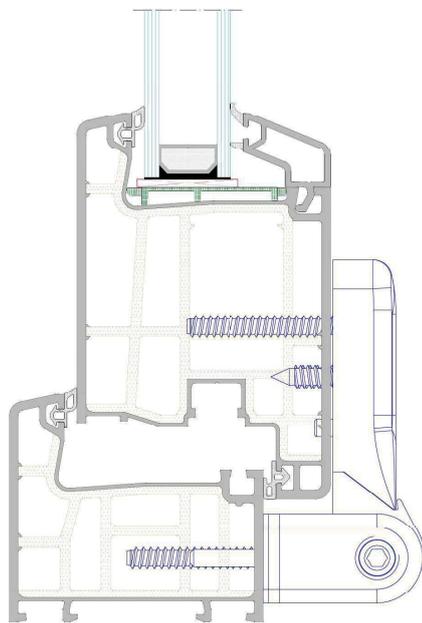
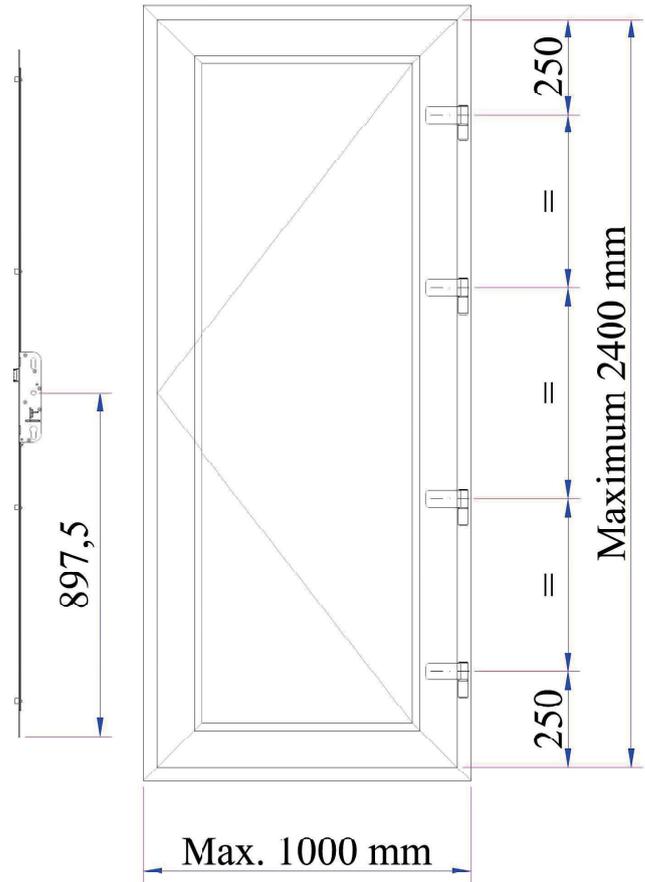
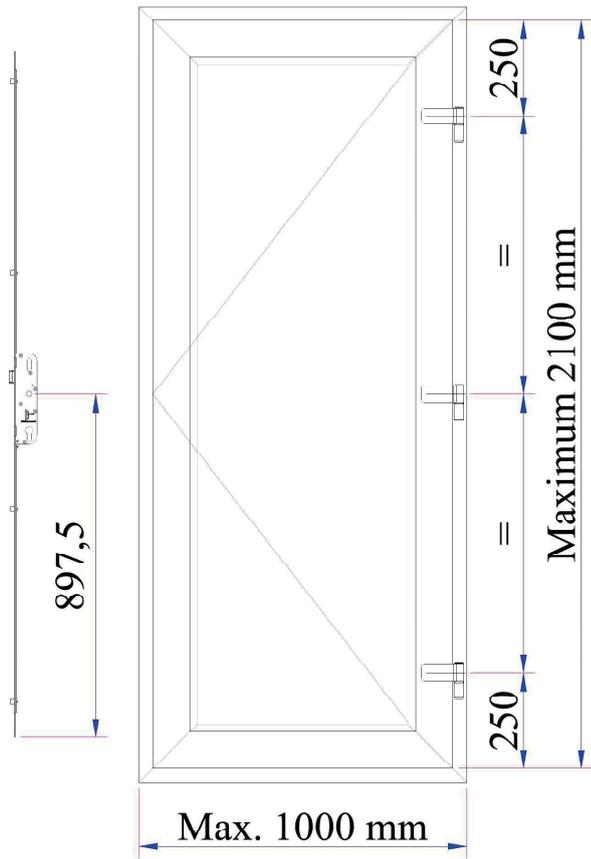
### SERIES GLAZING BEADS

PROFILE NAME	DESCRIPTION	PROFILE WITH SEAL	
		PACKET	CODE
	White Grey Seal Laminated Seal	180 mt	A.750.4500 X.750.4500.0Y
<b>Triple Glazing Bead for 32 mm</b>			
	White Grey Seal Laminated Seal	180 mt	A.101.4202 X.101.4202.0Y
<b>Dec. Triple Glazing Bead for 32 mm</b>			
	White Grey Seal Laminated Seal	180 mt	A.101.4500 X.101.4500.0Y
<b>Triple Glazing Bead for 40 mm</b>			
	White Grey Seal Laminated Seal	180 mt	A.532.4500 X.532.4500.0Y
<b>Dec. Triple Glazing Bead for 42 mm</b>			

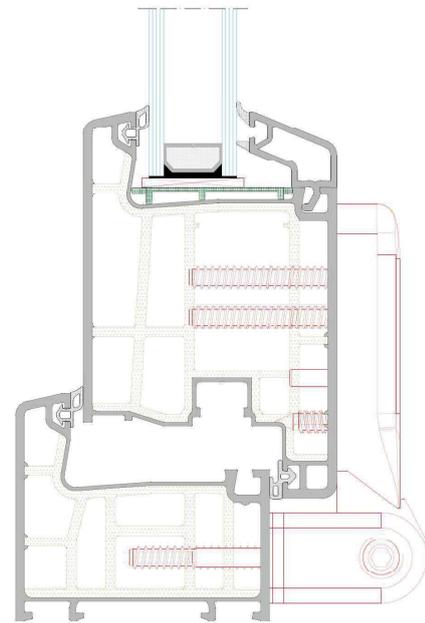
### SYSTEM 750

### SERIES GLAZING BEADS

PROFILE NAME	DESCRIPTION	PROFILE WITH SEAL	
		PACKET	CODE
	White Grey Seal Laminated Seal	120 mt	A.750.4000 X.750.4000.0Y
<b>Single Glazing Bead for 4-6 mm</b>			
	White Grey Seal Laminated Seal	180 mt	A.750.4100 X.750.4100.0Y
<b>Double Glazing Bead for 20 mm</b>			
	White Grey Seal Laminated Seal	180 mt	A.750.4102 X.750.4102.0Y
<b>Dec. Double Glazing Bead for 20 mm</b>			
	White Grey Seal Laminated Seal	180 mt	A.750.4200 X.750.4200.0Y
<b>Double Glazing Bead for 24 mm</b>			
	White Grey Seal Laminated Seal	180 mt	A.750.4204 X.750.4204.0Y
<b>Dec. Double Glazing Bead for 24 mm</b>			
	White Grey Seal Laminated Seal	180 mt	A.101.4100 X.101.4100.0Y
<b>Double Glazing Bead for 28 mm</b>			
	White Grey Seal Laminated Seal	180 mt	A.101.4102 X.101.4102.0Y
<b>Dec. Double Glazing Bead for 28 mm</b>			

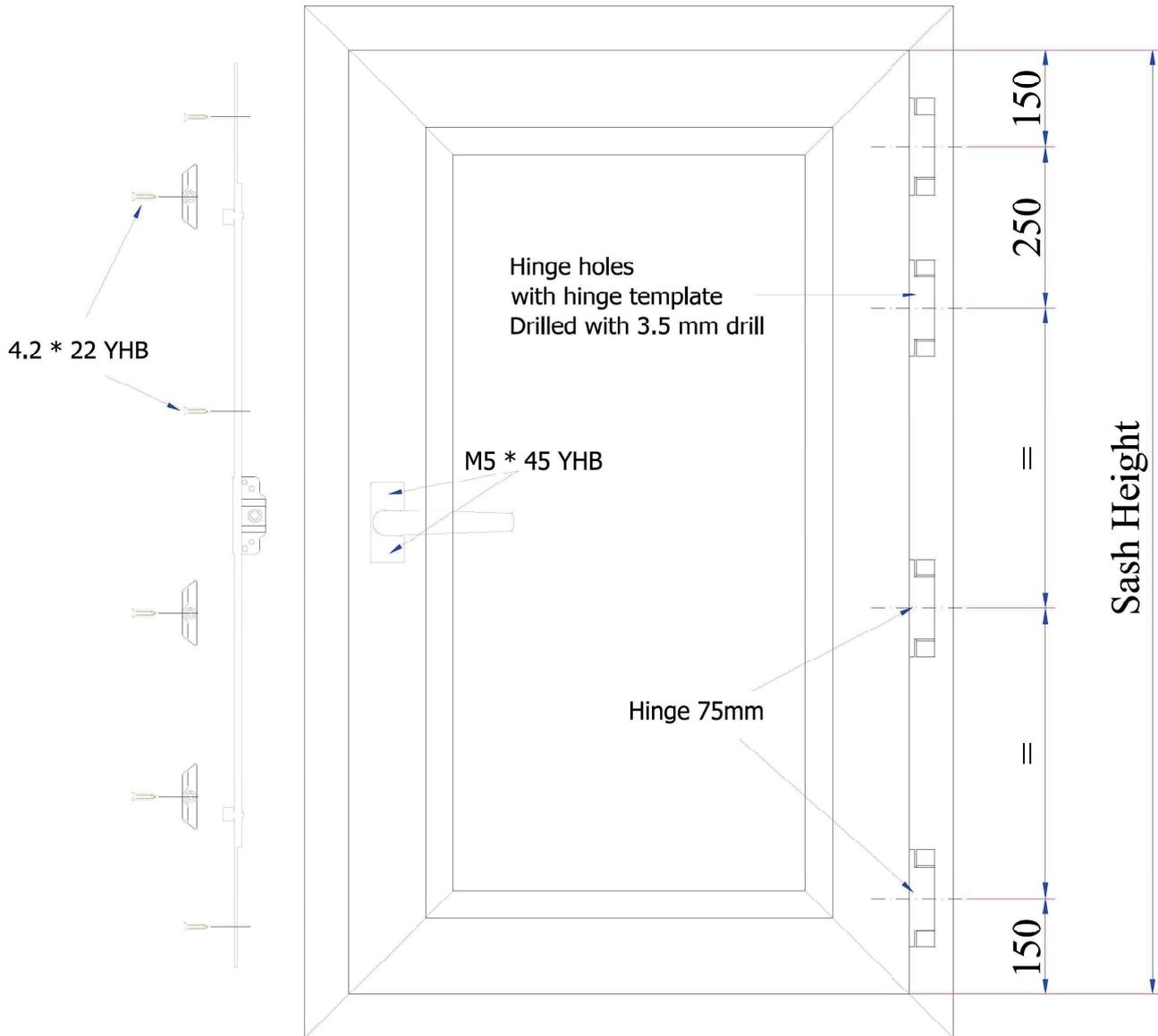


90° 3D Hinge  
Maximum Sash Weight  
90Kg

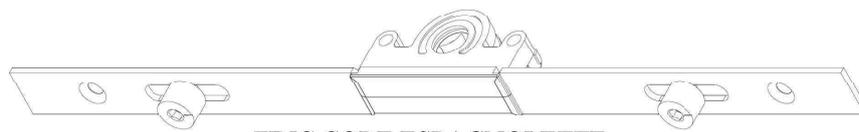


105° 3D Hinge  
Maximum Sash Weight  
130Kg

## Hinges and Hardware Installation - Sash



NUMBER OF HINGE	
Sash Height < 1100	
1101 < Sash Height < 1400	
1401 < Sash Height	



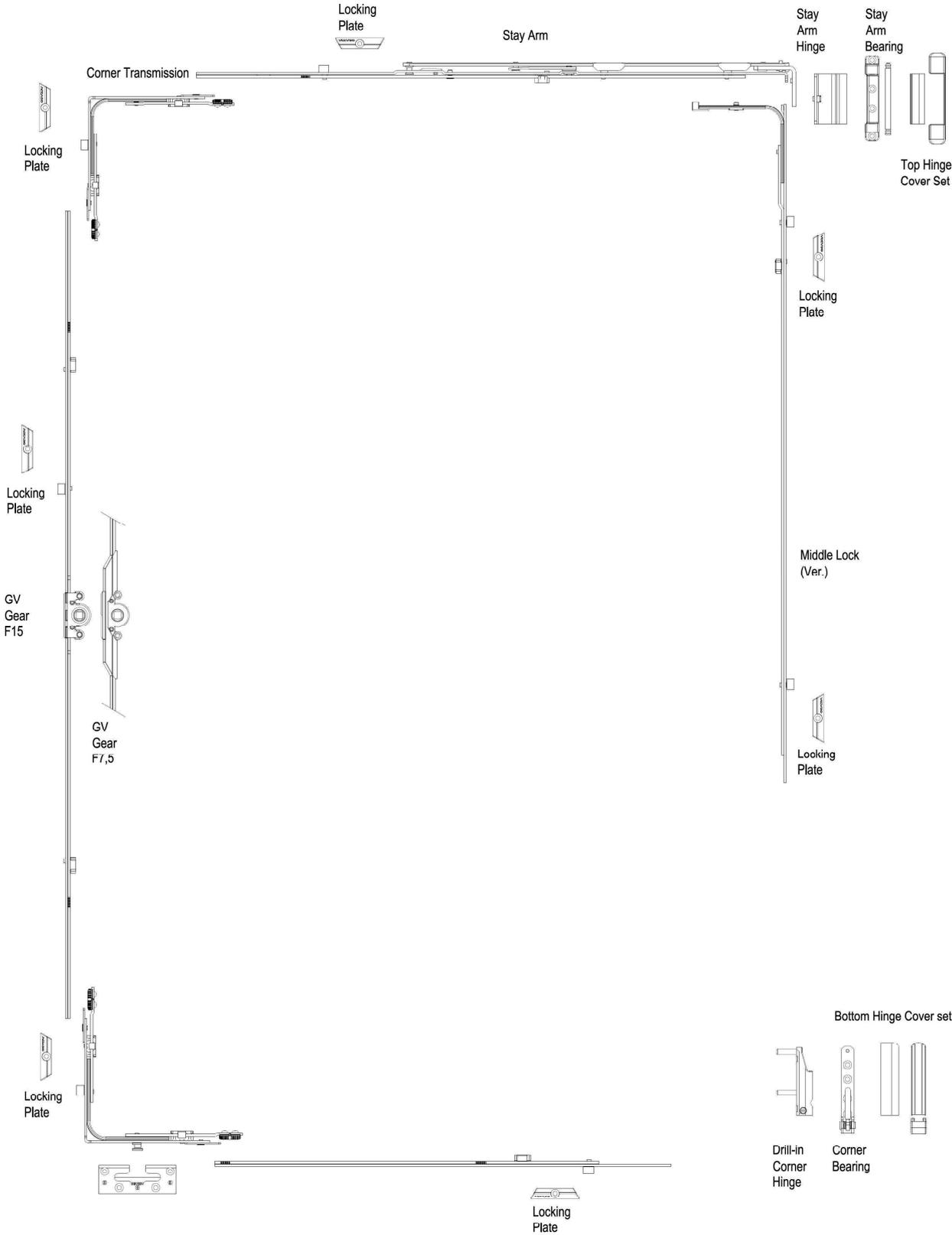
ZINC CORE ESPAGNOLETTE



SHEET CORE ESPAGNOLETTE



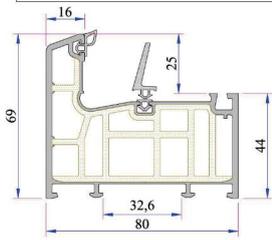
Tilt & Turn - GV Vertical Tilt



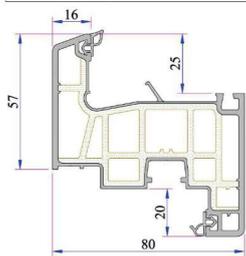
# CATALOGO TECNICO SERIE 883



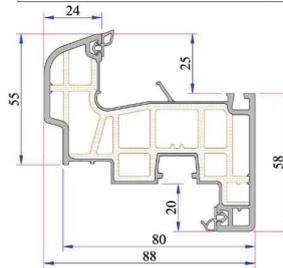
**Frame Profile**  
P.A.883.1000.600



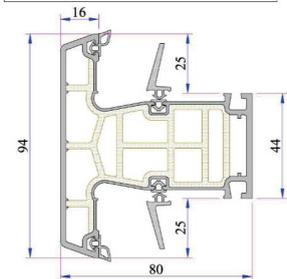
**Sash Profile**  
P.A.883.2000.600



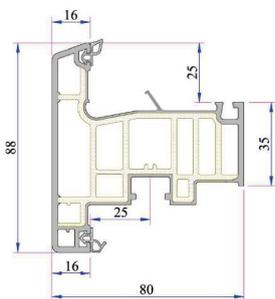
**Offset Type Sash Profile**  
P.A.883.2200.600



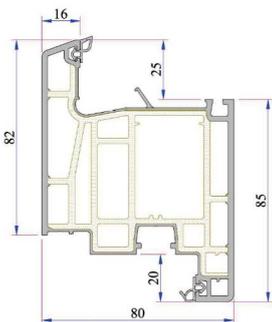
**Mullion Profile**  
P.A.883.3000.600



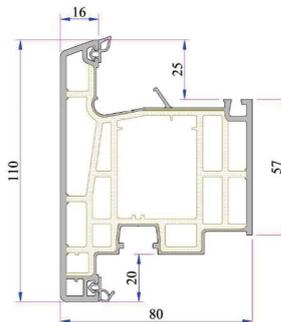
**Outward Opening Sash Profile**



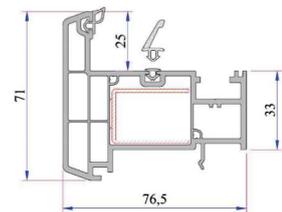
**Door Sash Profile**  
P.A.883.2100.600



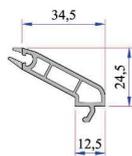
**Outward Opening Door Sash Profile**  
P.A.883.2101.600



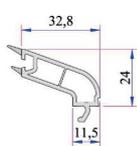
**Lap Joint Profile**  
P.A.883.3100.600



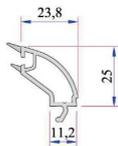
**22mm Glazing Bead**  
P.A.433.4000.600



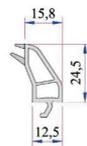
**24mm Glazing Bead**  
P.A.883.4204.600



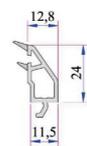
**32-34mm Glazing Bead**  
P.A.777.4204.600



**42mm Glazing Bead**  
P.A.777.4302.600



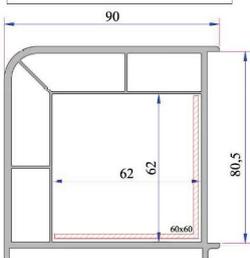
**44mm Glazing Bead**  
P.A.883.4800.600



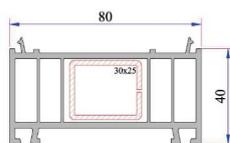
**48-50mm Glazing Bead**  
P.A.433.4500.600



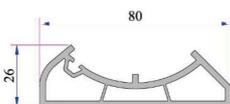
**90° Corner Profile**  
P.A.080.5100.600.0.00.19



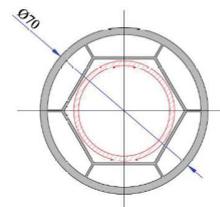
**Frame Lifting Profile**  
P.A.080.5300.600.0.00.19



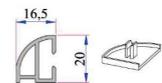
**Angled Pipe Adapter Profile**  
P.A.080.5104.600.0.00.19



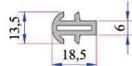
**Pipe Profile**  
P.A.080.5106.600.0.00.19



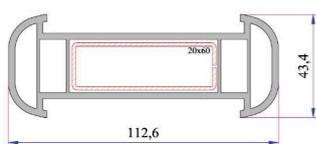
**Offset Profile**  
P.A.900.6307.600.0.00.19



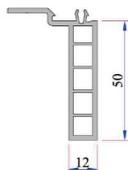
**Short Coupling Profile**  
P.A.099.5003.600.0.00.19



**Large Coupling Profile**  
P.A.080.5000.600.0.00.19



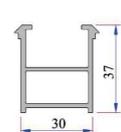
**Frame Sill (50mm)**  
P.A.099.5524.600.0.00.19



**Frame Sill (35 mm)**  
P.A.099.5523.600.0.00.19



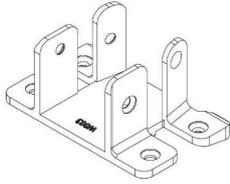
**Frame Montage Profile**  
P.A.060.5301.600.0.00.19



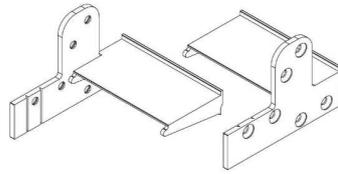
**Universal Short Coupling Profile**  
P.A.099.5004.600



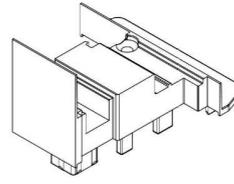
**Mullion Connection Wedge**  
34007-11210



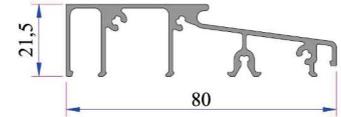
**Threshold Block**  
16003.601.5.2.0.0000



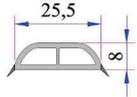
**Lap Joint Cover Profile**  
34012-10310



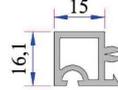
**Alm. Threshold Profile**  
AD 16-002



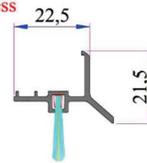
**Glass Separation Bead**  
P.A.099.4702.600.0.HC



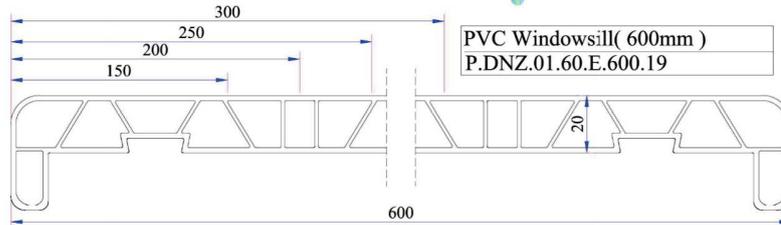
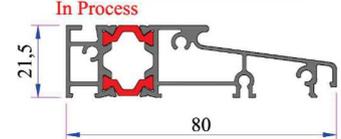
**Frame Sill Profile 15mm**  
P.A.099.5525.600.0.HC



**Alm. Threshold Offset Profile**  
In Process

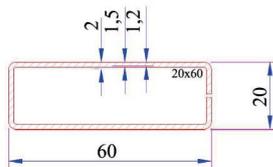


**Isolated Alm. Threshold Profile**  
In Process



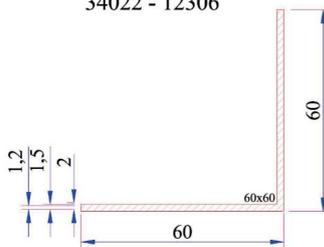
### Reinforcements

**Large Coupling Reinforcement**  
34022 - 12106



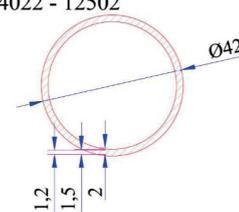
Thickness:1.2mm	Thickness:1.5mm	Thickness:2 mm
Ix : 7,56 cm <sup>4</sup>	Ix : 9,29 cm <sup>4</sup>	Ix : 12,05 cm <sup>4</sup>
Iy : 1,35 cm <sup>4</sup>	Iy : 1,63 cm <sup>4</sup>	Iy : 2,05 cm <sup>4</sup>

**90° Corner Reinforcement**  
34022 - 12306



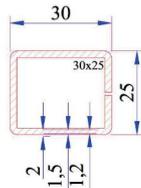
Thickness:1.2mm	Thickness:1.5mm	Thickness:2 mm
Ix : 8,38 cm <sup>4</sup>	Ix : 10,40 cm <sup>4</sup>	Ix : 13,69 cm <sup>4</sup>
Iy : 2,09 cm <sup>4</sup>	Iy : 2,60 cm <sup>4</sup>	Iy : 3,43 cm <sup>4</sup>

**Pipe Profile Reinforcement**  
34022 - 12502



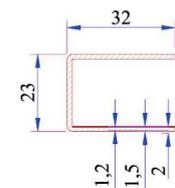
Thickness:1.2mm	Thickness:1.5mm	Thickness:2 mm
Ix : 3,20 cm <sup>4</sup>	Ix : 3,91 cm <sup>4</sup>	Ix : 5,03 cm <sup>4</sup>
Iy : 3,20 cm <sup>4</sup>	Iy : 3,91 cm <sup>4</sup>	Iy : 5,03 cm <sup>4</sup>

**Frame Lifting Reinforcement**  
34022-12119



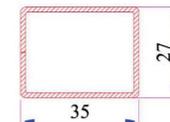
Thickness:1.2mm	Thickness:1.5mm	Thickness:2 mm
Ix : 1,56 cm <sup>4</sup>	Ix : 1,90 cm <sup>4</sup>	Ix : 2,41 cm <sup>4</sup>
Iy : 1,20 cm <sup>4</sup>	Iy : 1,45 cm <sup>4</sup>	Iy : 1,83 cm <sup>4</sup>

**Lap Joint Reinforcement**



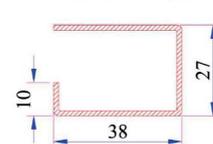
Thickness:1.2mm	Thickness:1.5mm	Thickness:2 mm
Ix : 1,08 cm <sup>4</sup>	Ix : 1,33 cm <sup>4</sup>	Ix : 1,73 cm <sup>4</sup>
Iy : 0,98 cm <sup>4</sup>	Iy : 1,19 cm <sup>4</sup>	Iy : 1,51 cm <sup>4</sup>

**Door Sash Reinforcement**



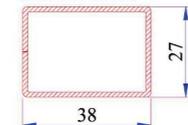
Thickness:1.2mm	Thickness:1.5mm	Thickness:2 mm
Ix : 1,66 cm <sup>4</sup>	Ix : 2,02 cm <sup>4</sup>	Ix : 2,56 cm <sup>4</sup>
Iy : 2,48 cm <sup>4</sup>	Iy : 3,03 cm <sup>4</sup>	Iy : 3,87 cm <sup>4</sup>

**Door Sash-Out.Op. Door Sash Reinforcement**

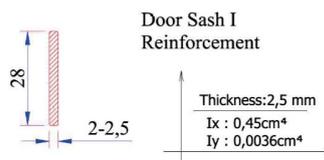
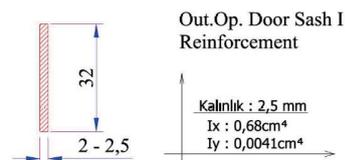


Thickness:1.2mm	Thickness:1.5mm	Thickness:2 mm
Ix : 1,67 cm <sup>4</sup>	Ix : 2,03 cm <sup>4</sup>	Ix : 2,59 cm <sup>4</sup>
Iy : 2,35 cm <sup>4</sup>	Iy : 2,88 cm <sup>4</sup>	Iy : 3,70 cm <sup>4</sup>

**Out.Op. Door Sash Reinforcement**

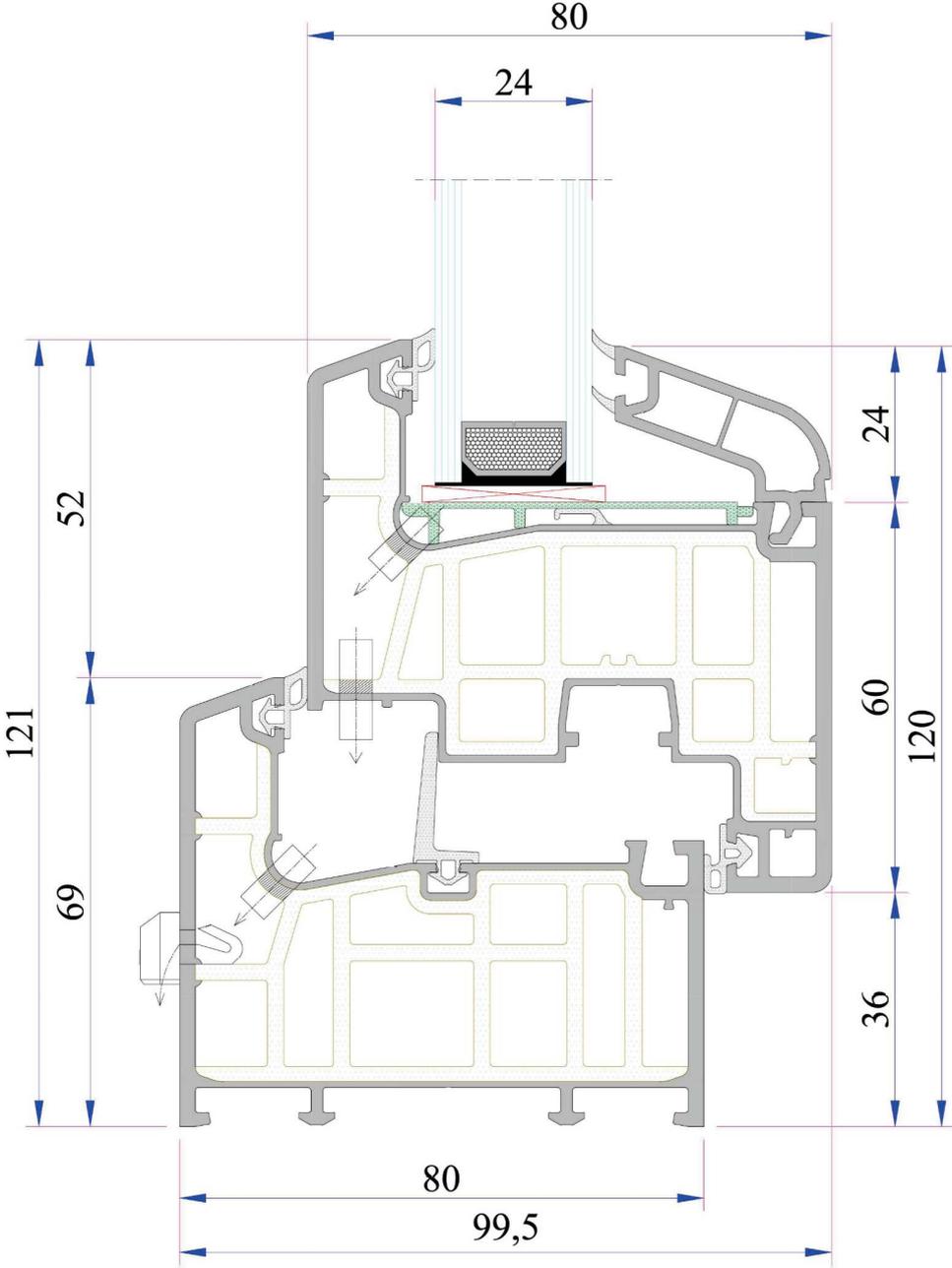


Thickness:1.2mm	Thickness:1.5mm	Thickness:2 mm
Ix : 1,78 cm <sup>4</sup>	Ix : 2,17 cm <sup>4</sup>	Ix : 2,75 cm <sup>4</sup>
Iy : 3,02 cm <sup>4</sup>	Iy : 3,70 cm <sup>4</sup>	Iy : 4,73 cm <sup>4</sup>

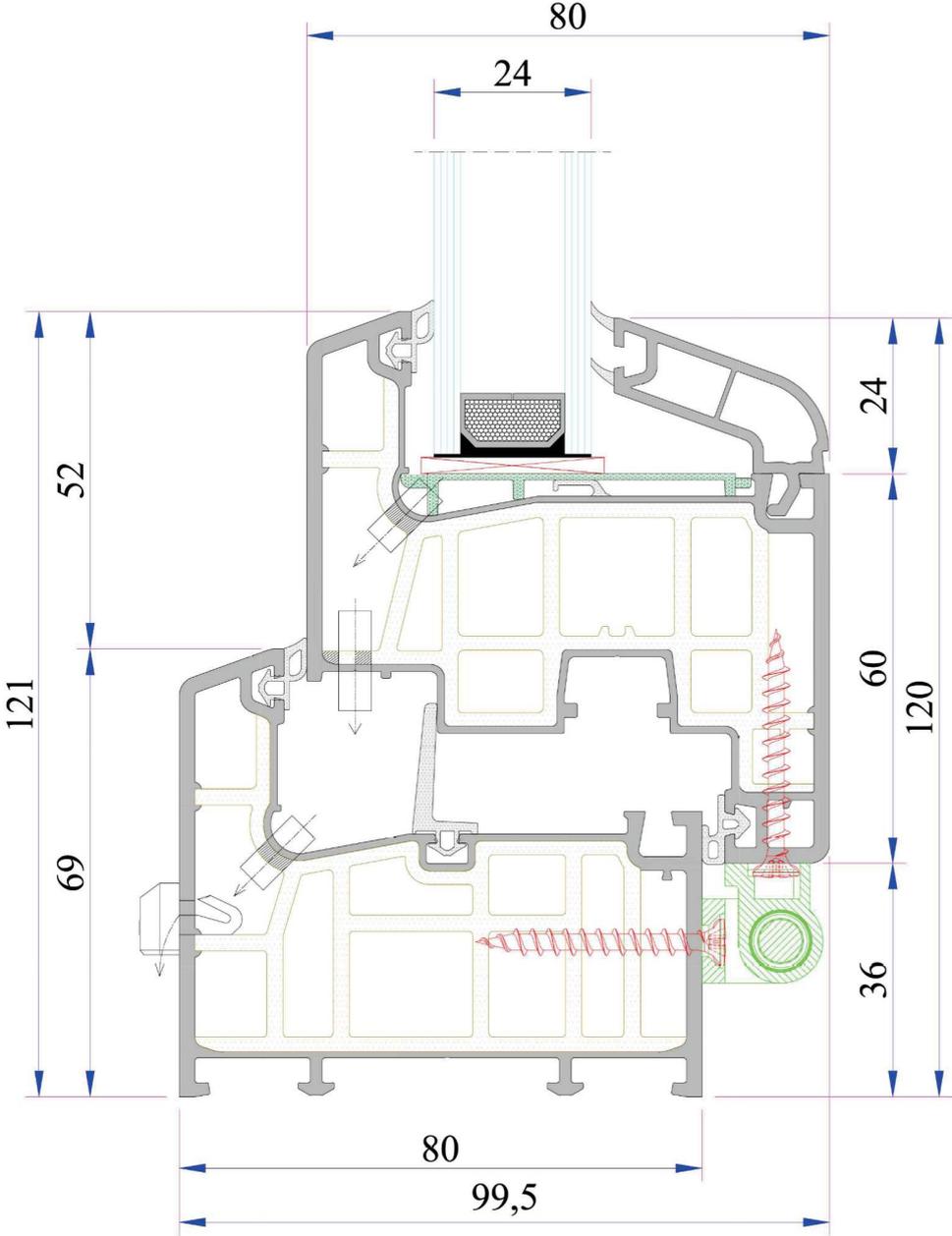


In order to increase the resistance of the materials in the laminated and tinted crust products, the use of minimum 1,5mm reinforcement on the windows up to 1,5m and 2 mm reinforcement at the dimensions exceeding 1,5m is recommended. The box reinforcement should be used in the middle sash bar at the dimensions exceeding 2m.

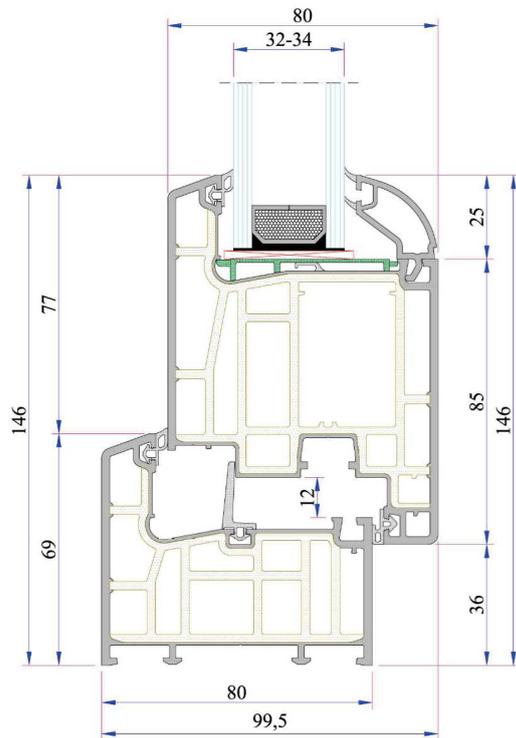
Frame - Sash Montage Detail



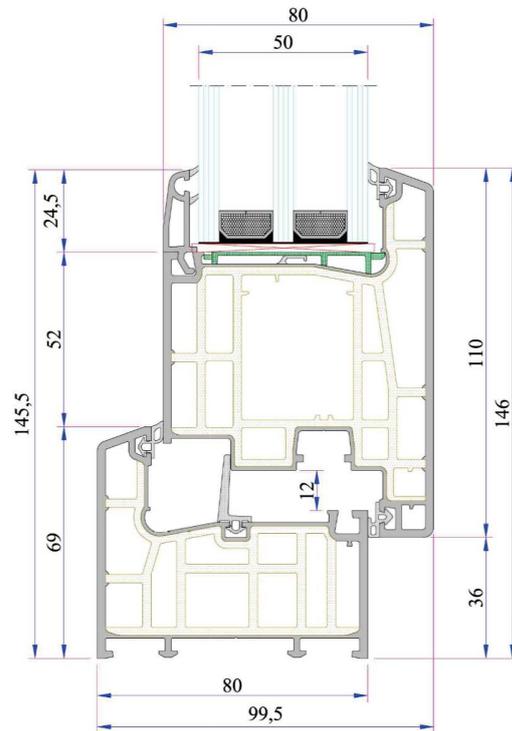
Frame - Sash Acc. Montage Detail



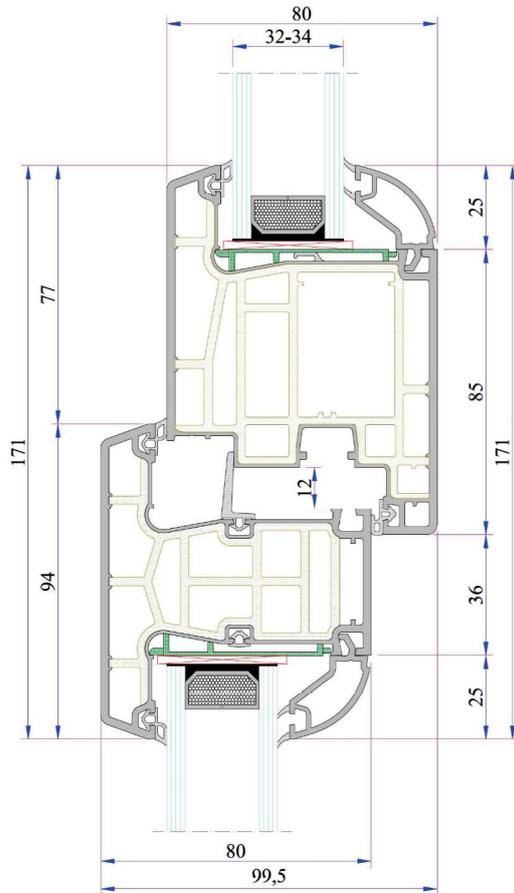
Frame - Door Sash Installation



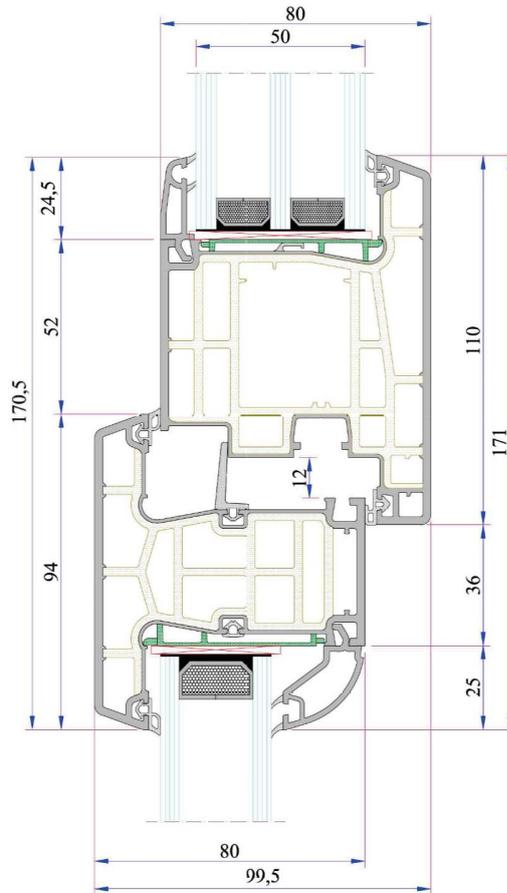
Frame - Outward Opening Door Sash Installation



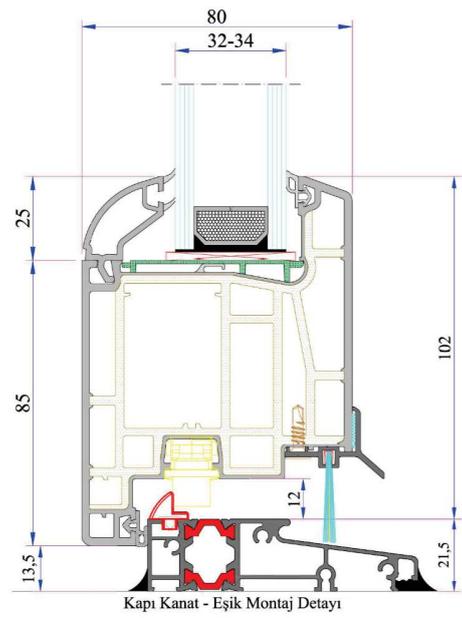
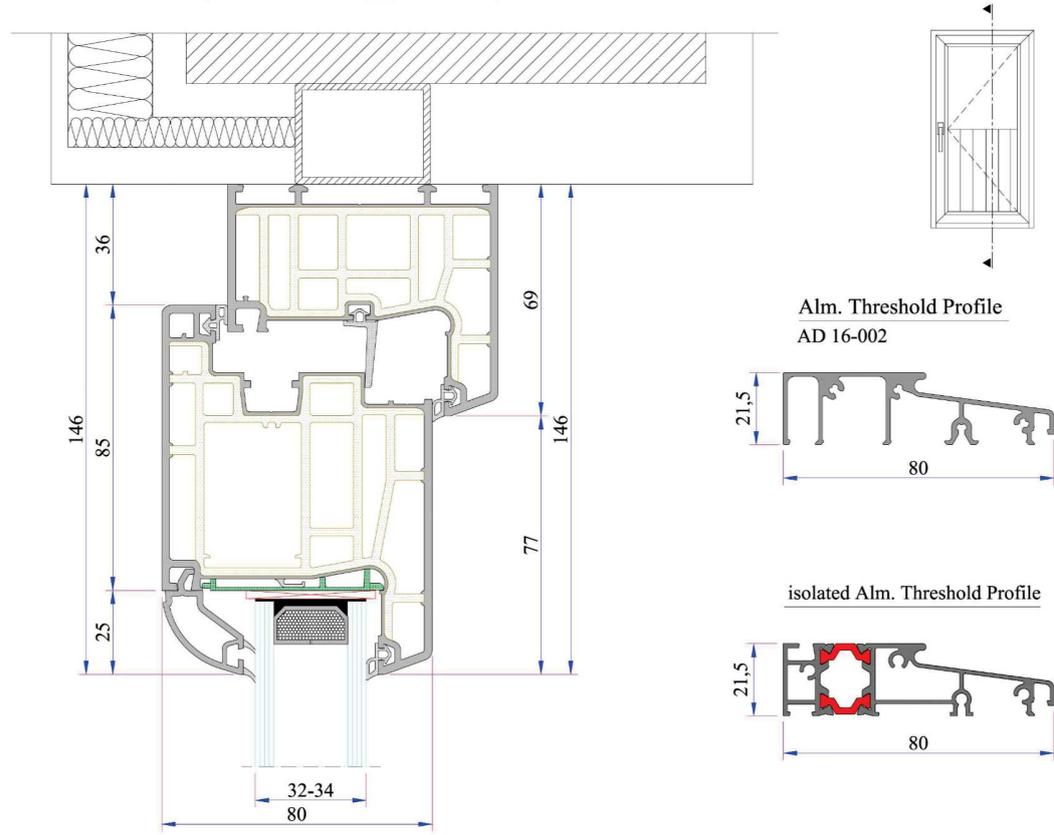
Mullion - Door Sash Installation



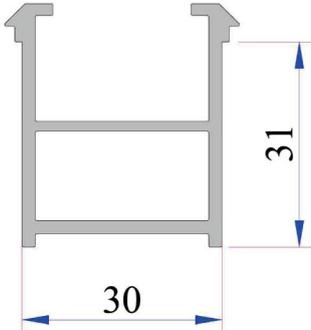
Mullion - Outward Opening Door Sash Installation



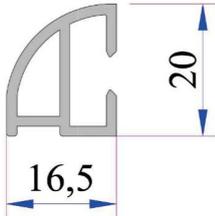
## Frame - Door Sash Installation(Threshold Application)



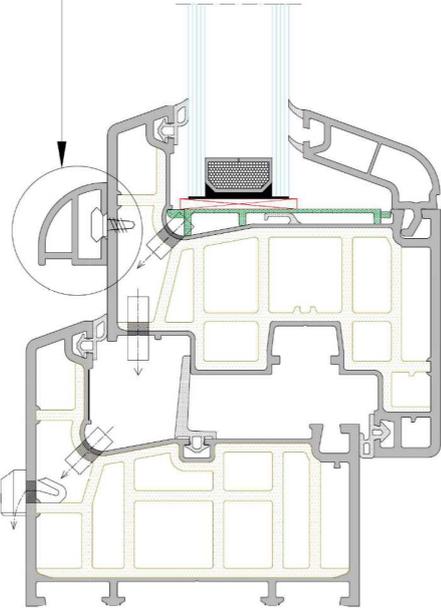
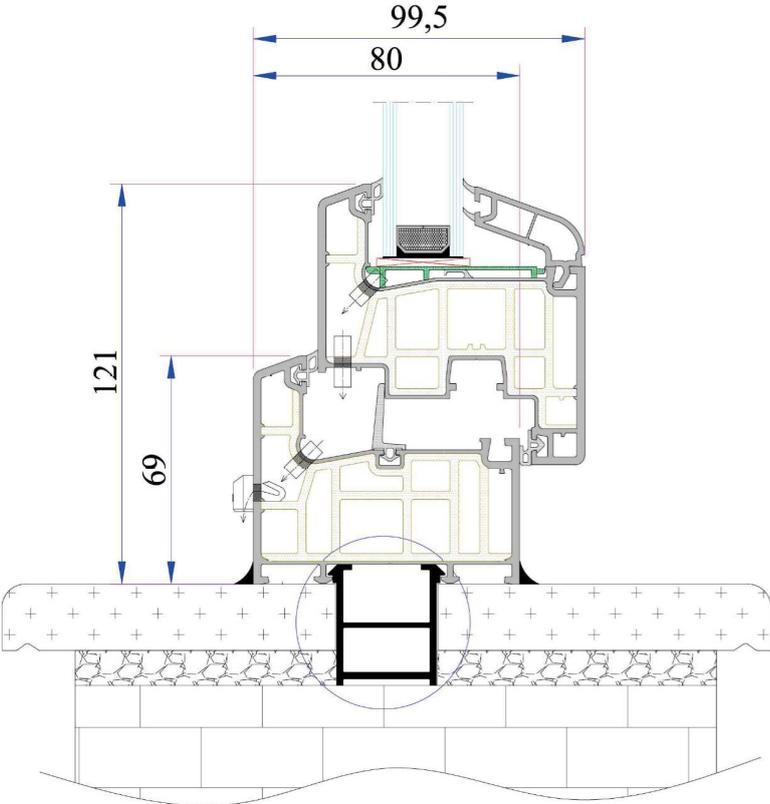
Frame Montage Profile



Offset Profile

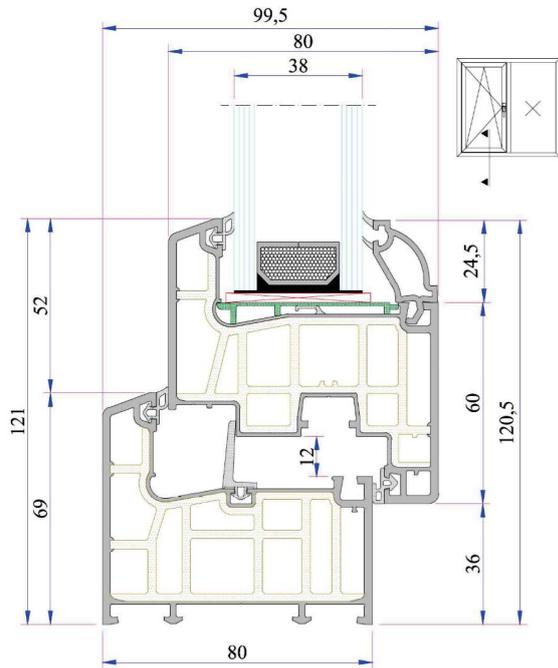


Frame Montage Profile Montage Detail

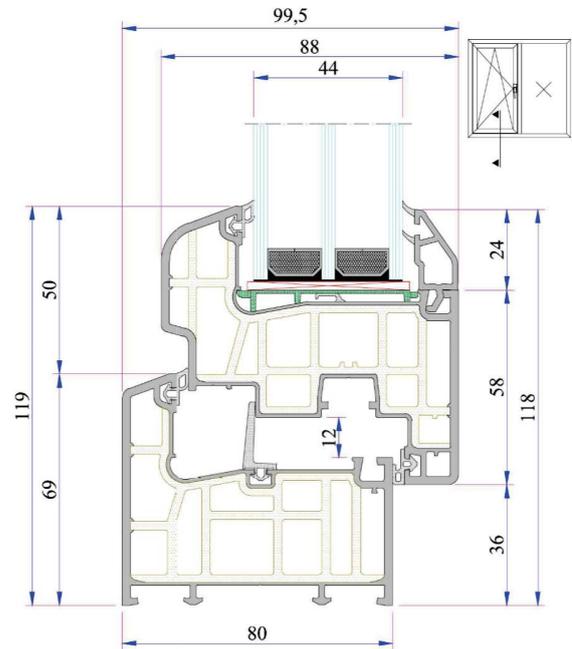


Offset Profile Montage Detail

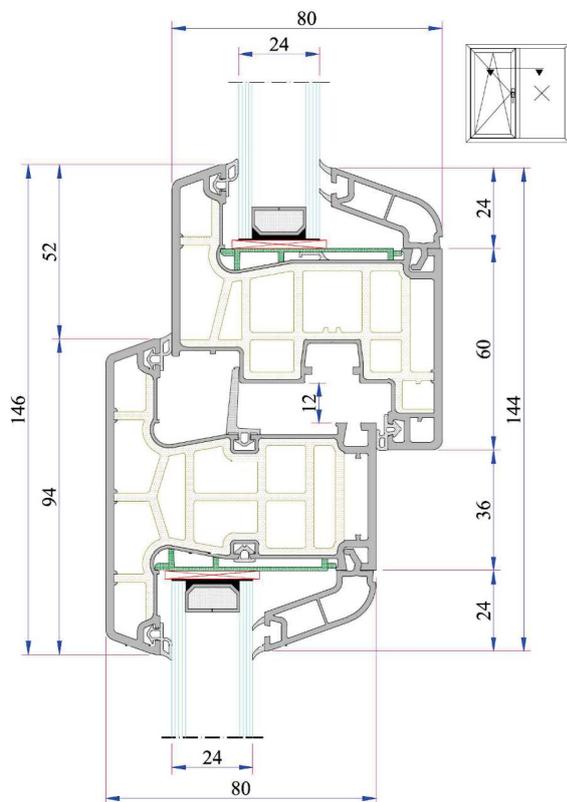
Frame - Sash Installation



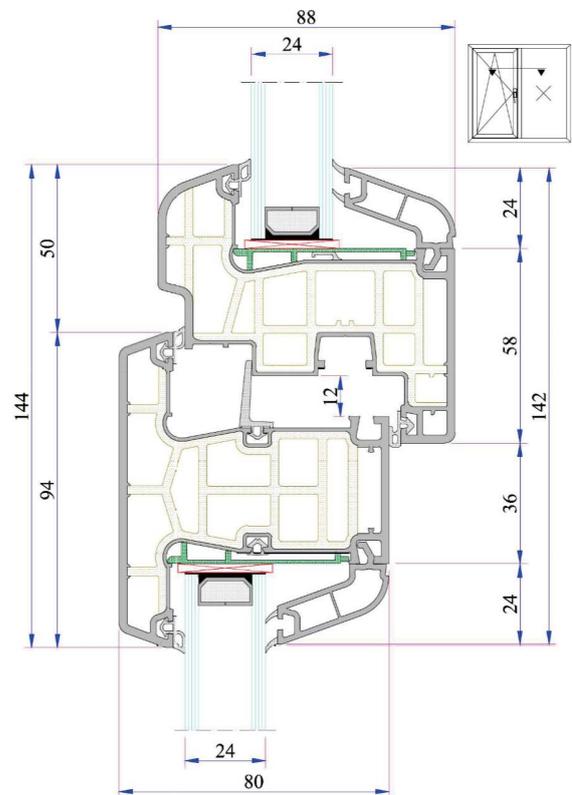
Frame - Offset Type Sash Installation



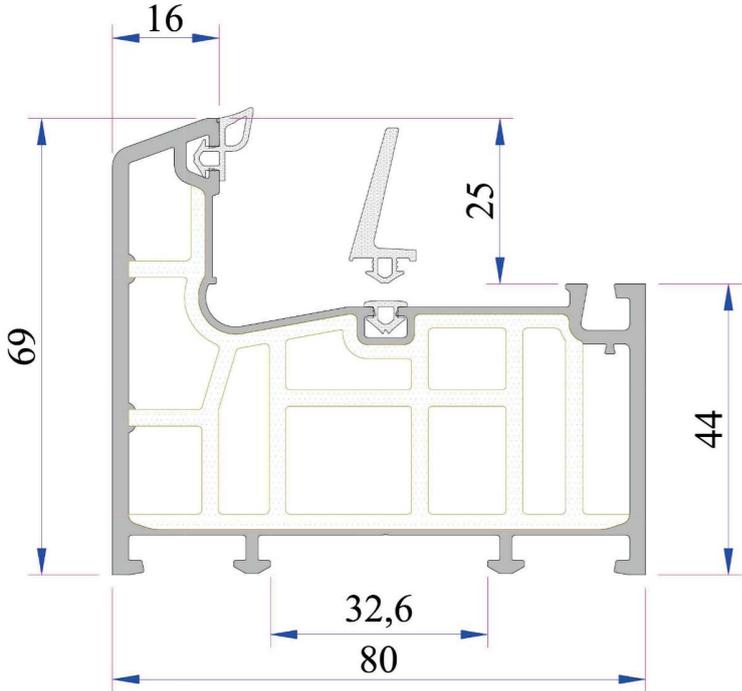
Mullion - Sash Installation



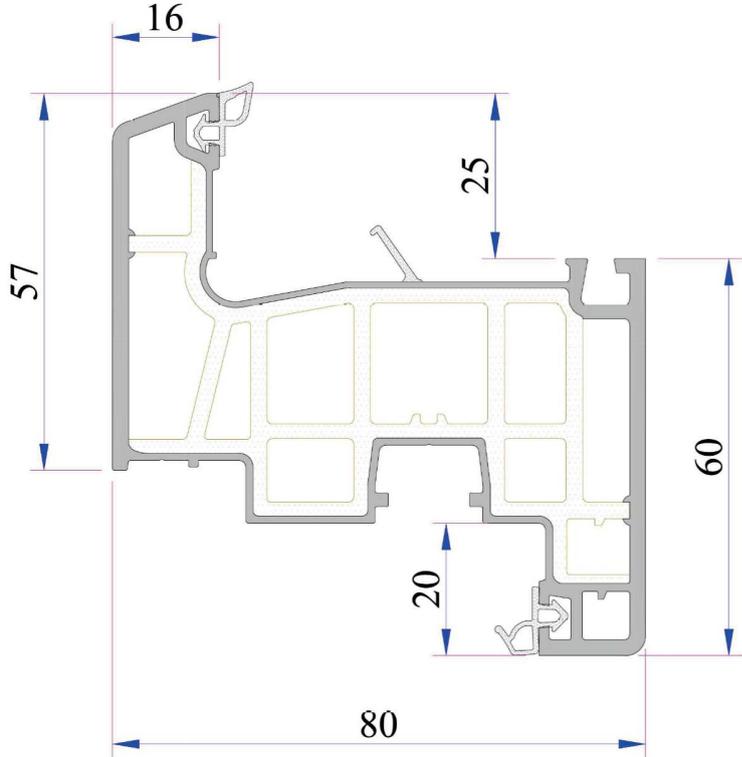
Mullion - Offset Type Sash Installation



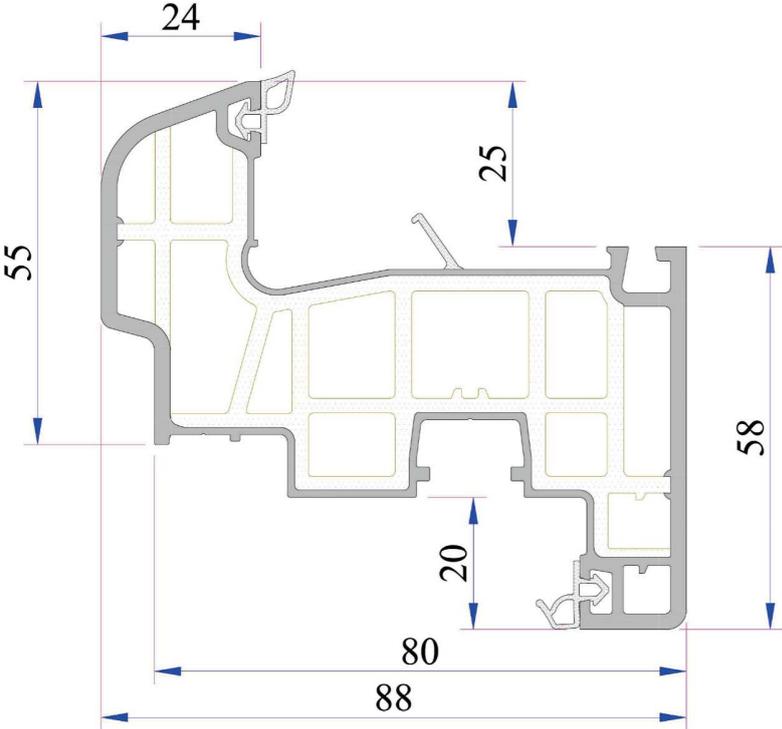
Frame Profile



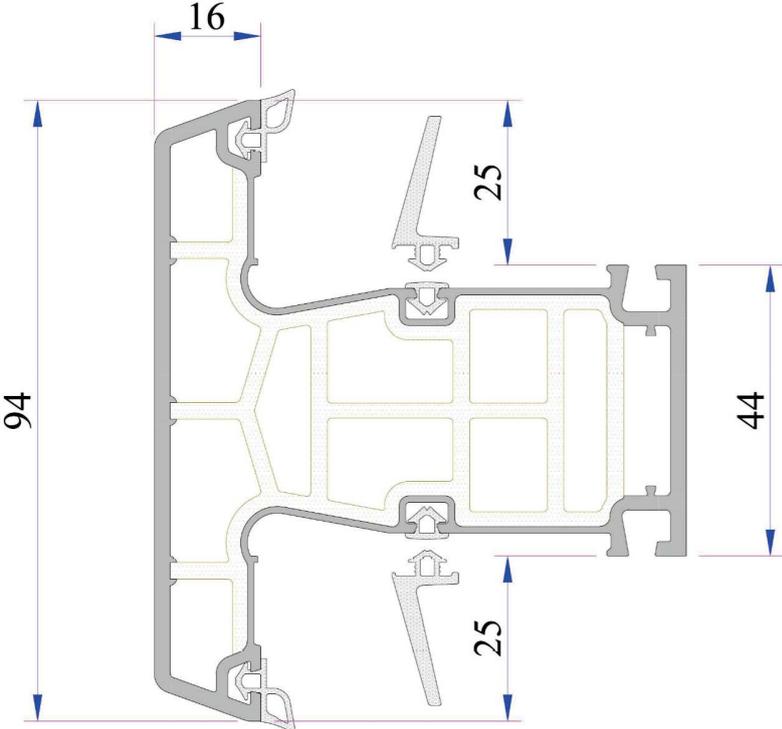
Sash Profile



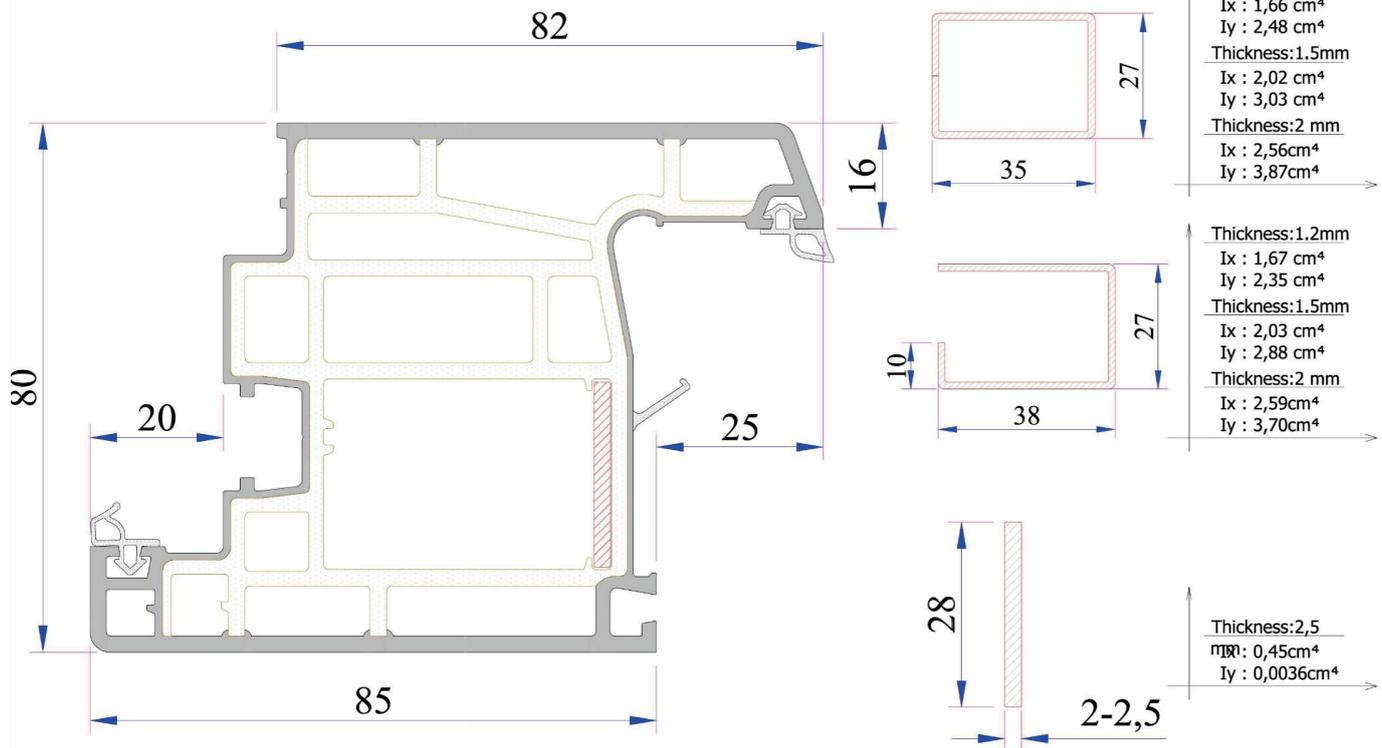
Offset Type Sash Profile



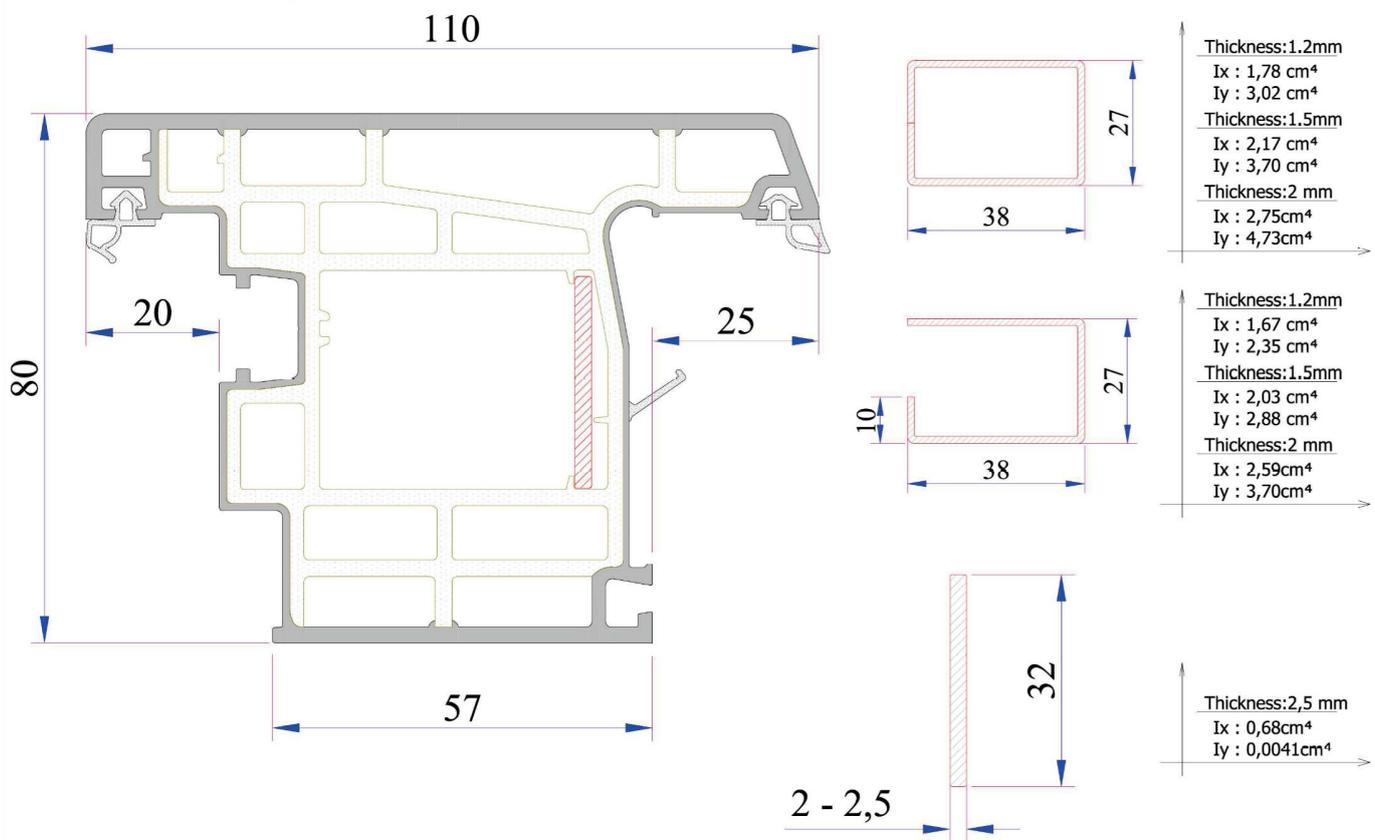
Mullion Profile



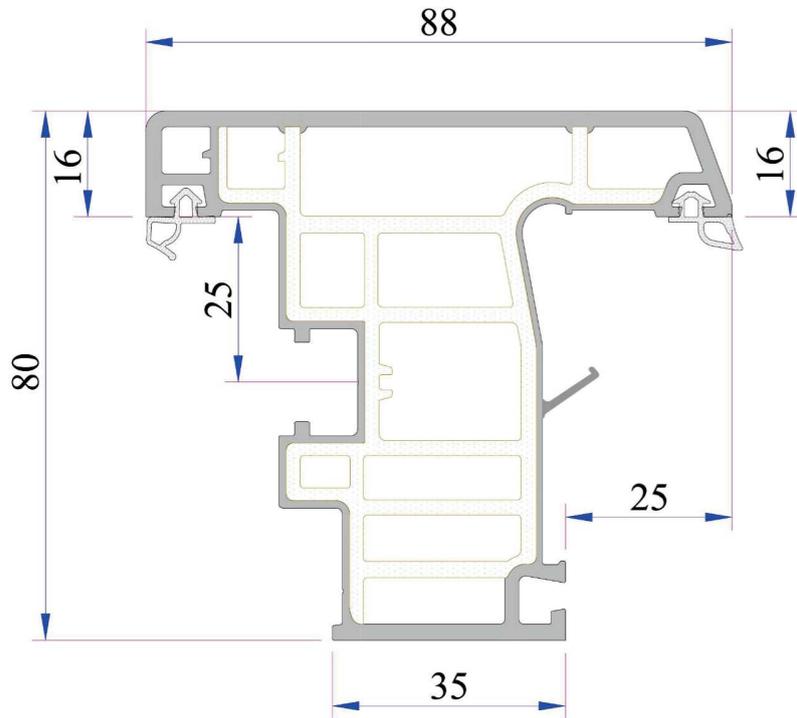
Door Sash Profile



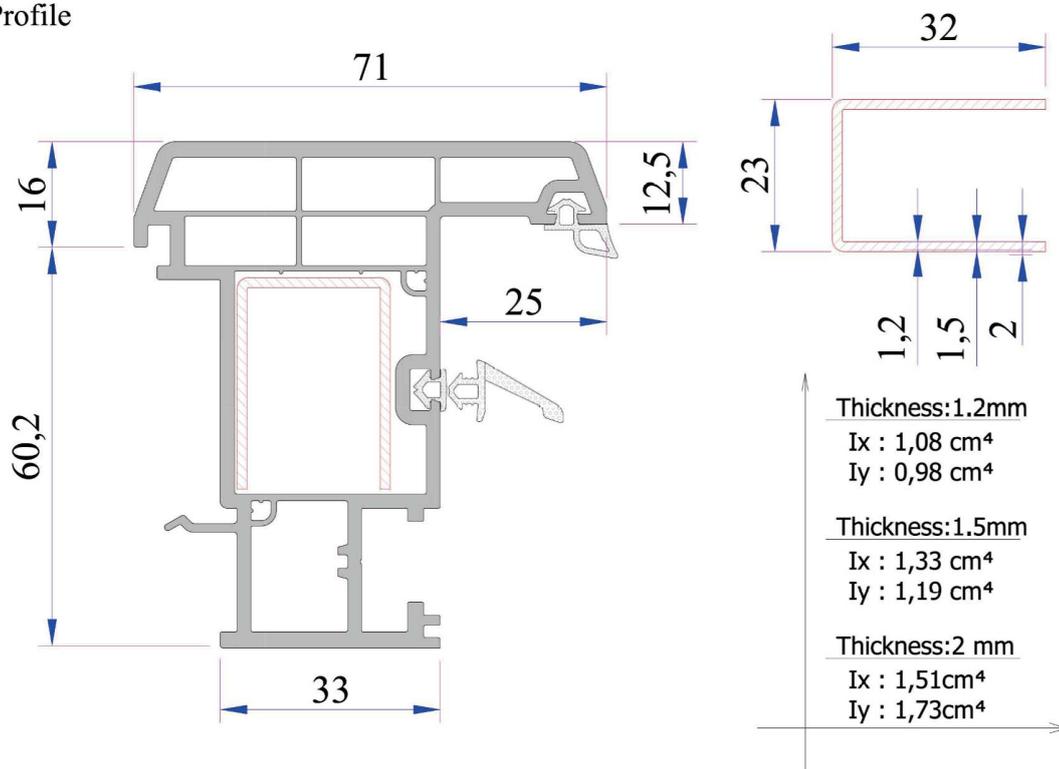
Outward Opening Door Sash Profile

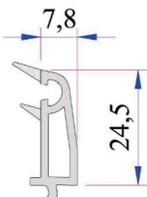
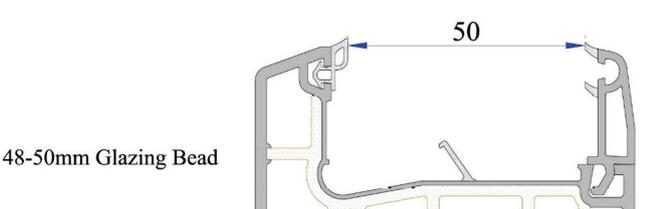
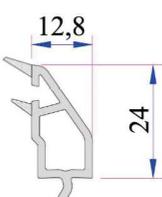
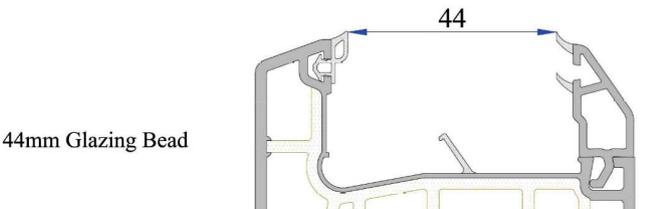
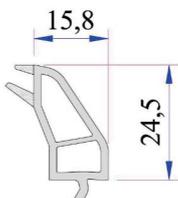
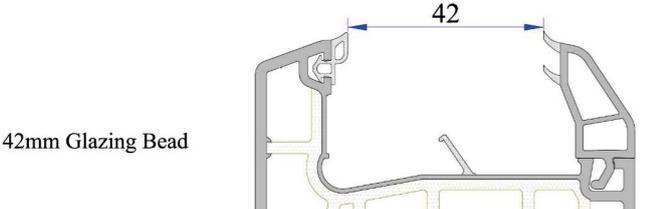
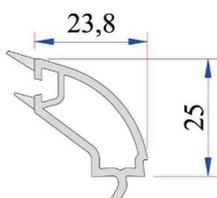
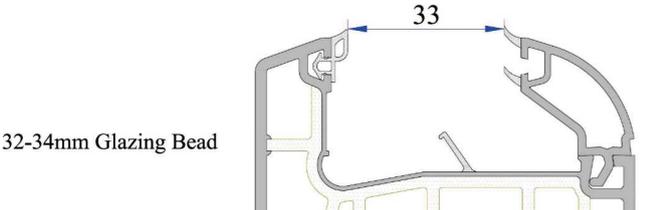
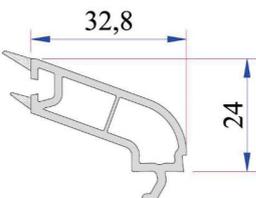
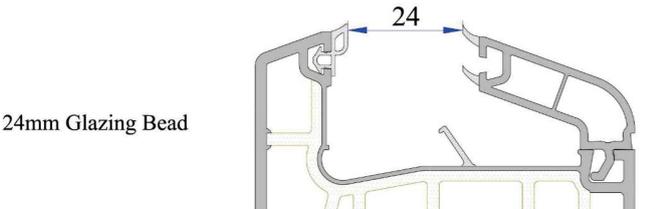
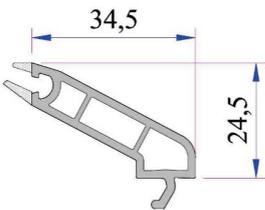
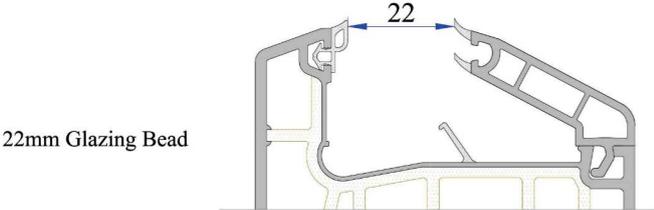


## Outward Opening Sash Profile

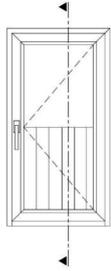
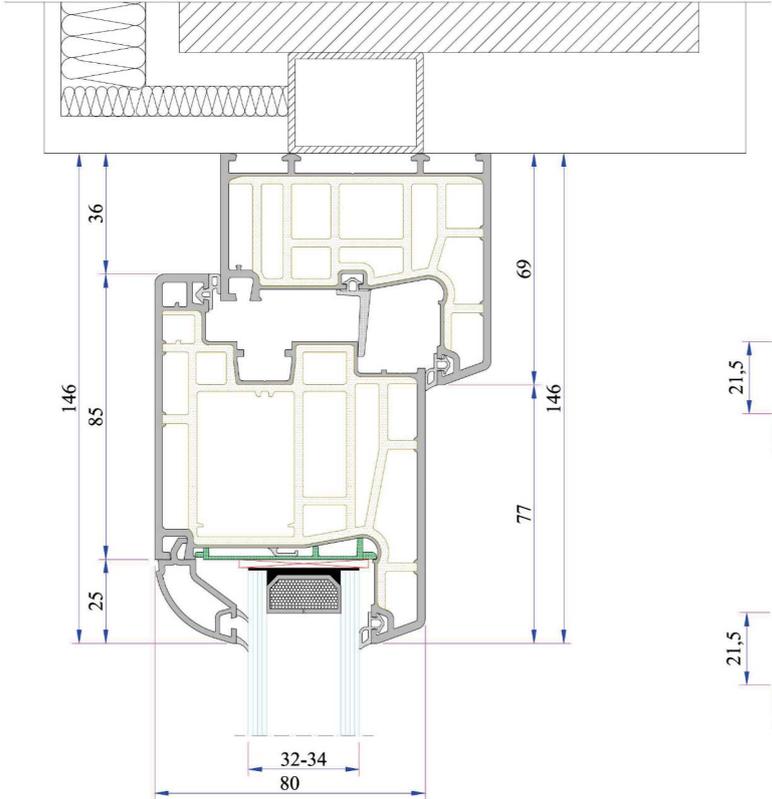


## Lap Joint Profile

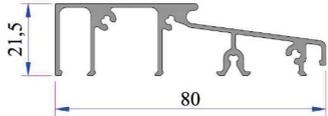




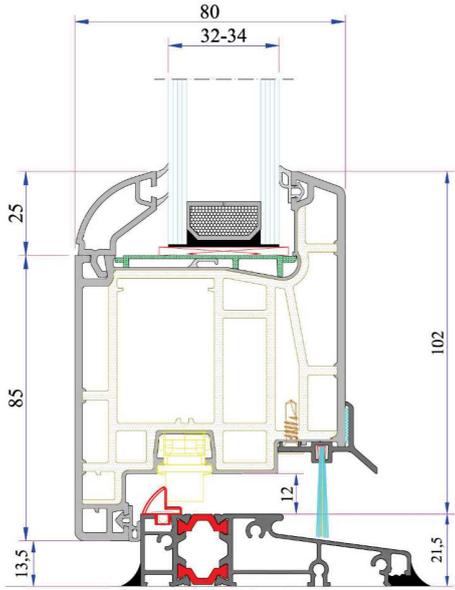
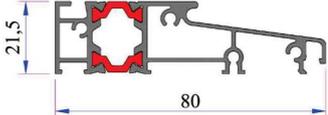
Frame - Door Sash Installation(Threshold Application)



Alm. Threshold Profile  
AD 16-002

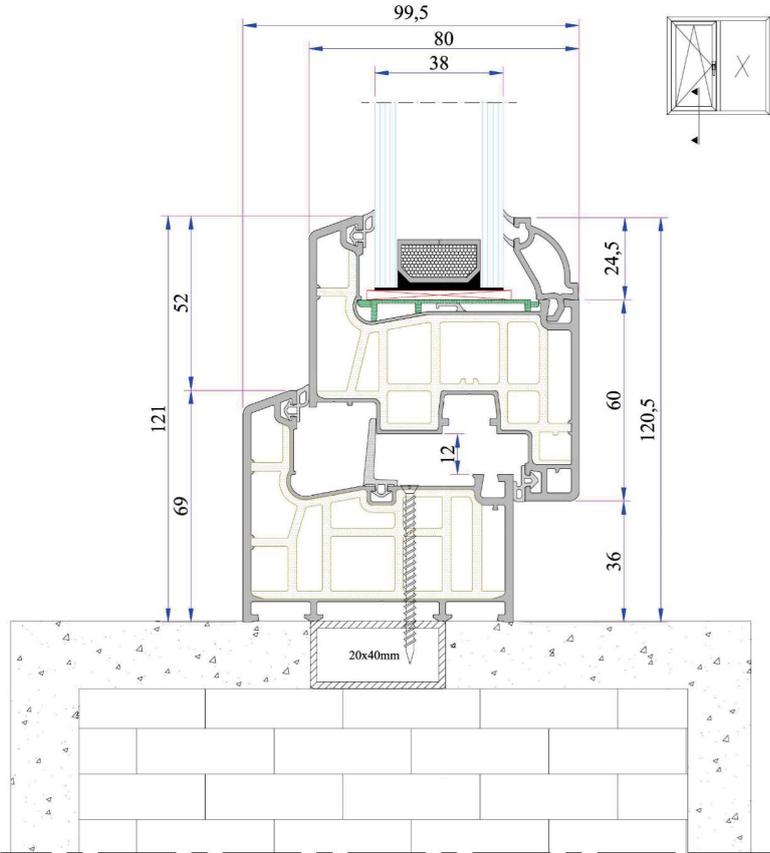


isolated Alm. Threshold Profile

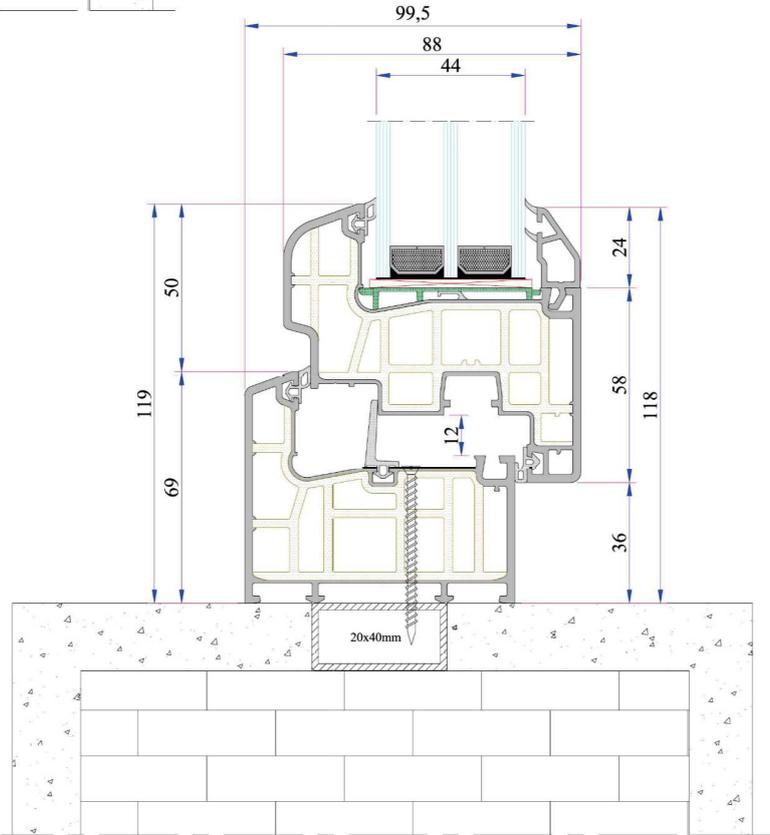


Kapı Kanat - Eşik Montaj Detayı

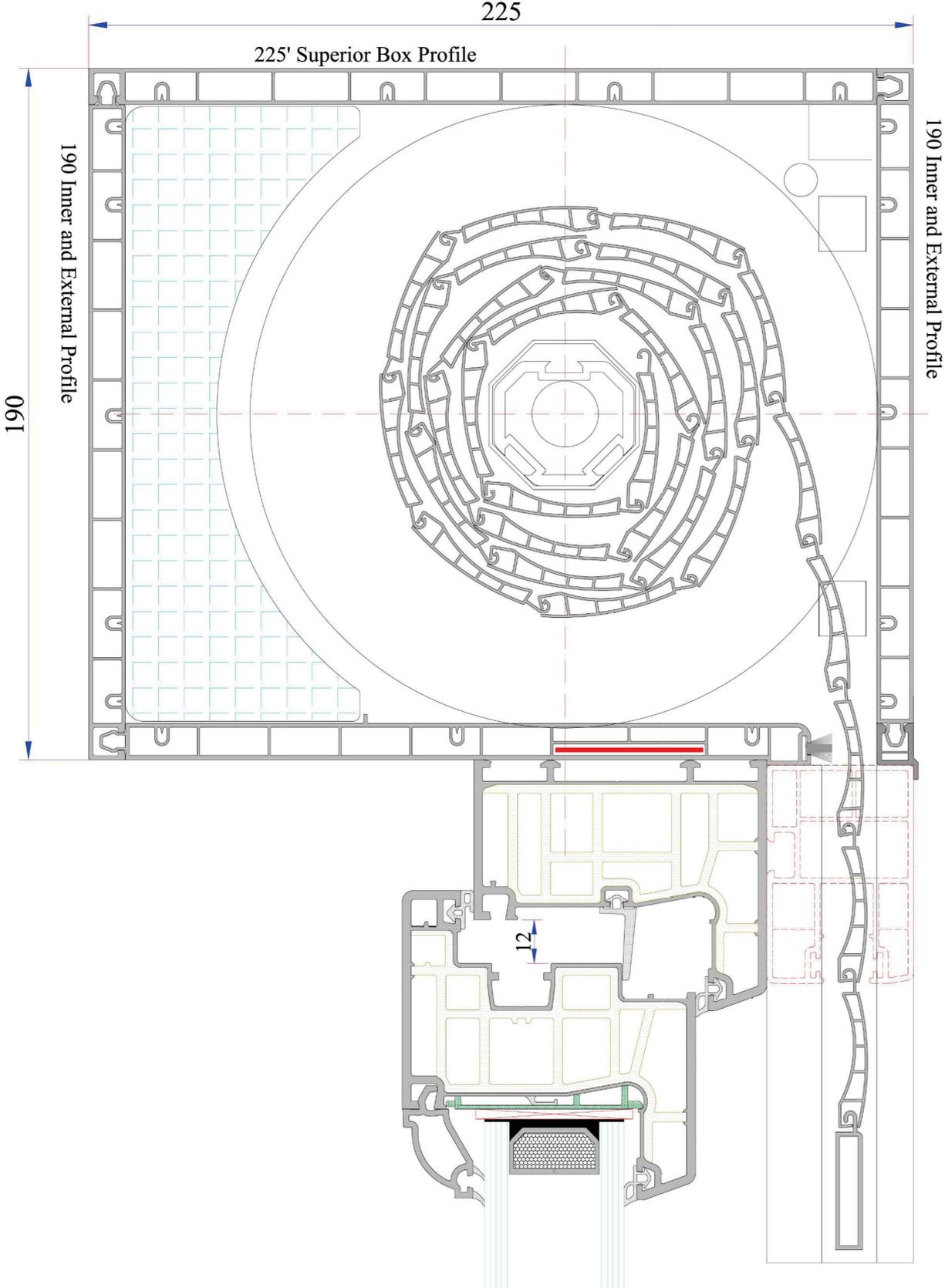
Frame - Sash Profile Installation

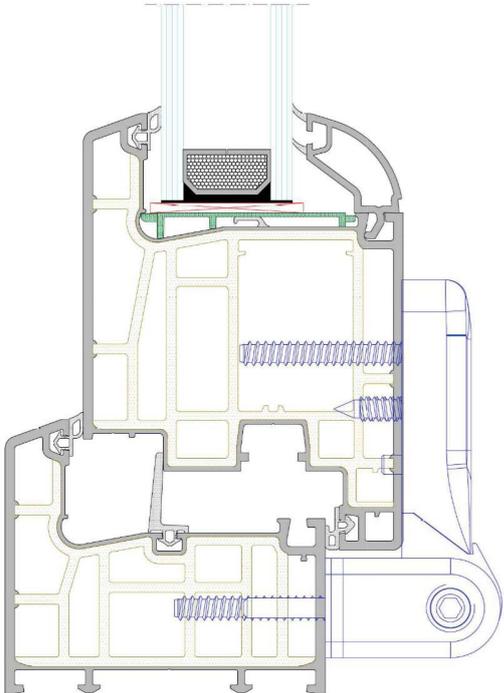
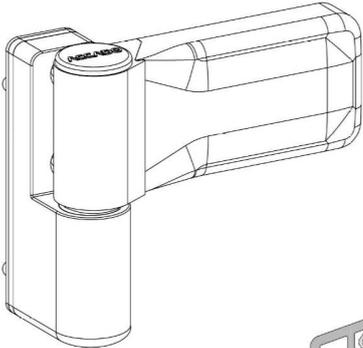
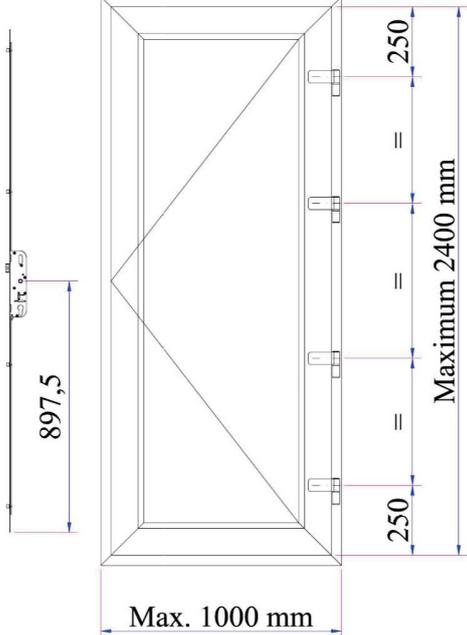
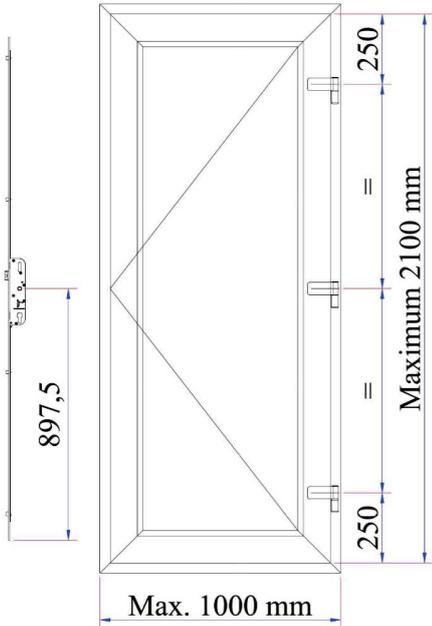


Frame - Offset Type Sash Installation

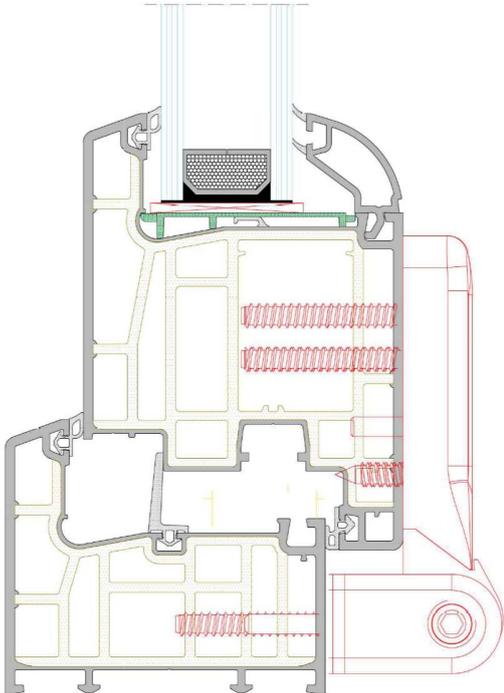


Frame Sash and Roller-Shutter Installation



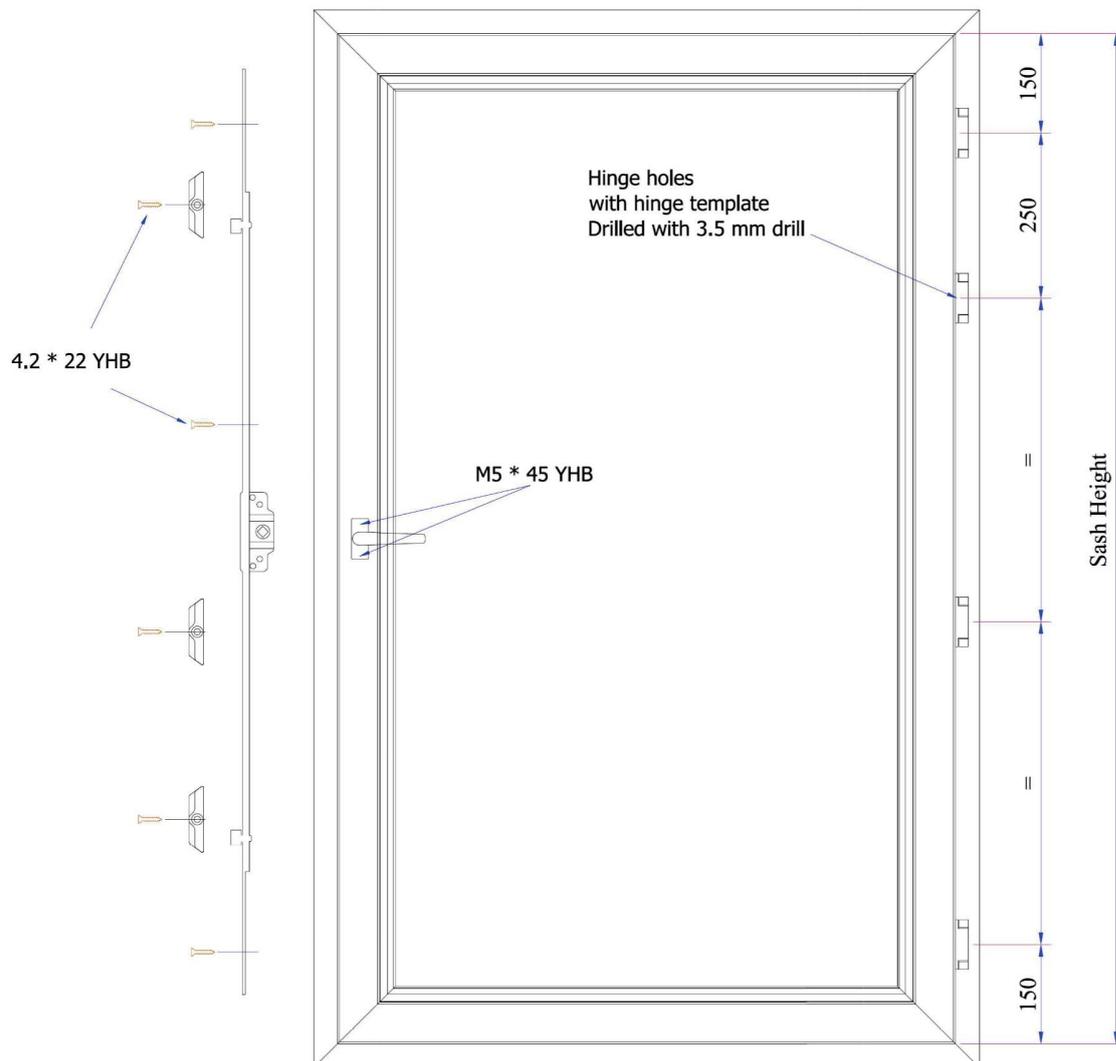


90° 3D Hinge  
Maximum Sash Weight  
90Kg



105° 3D Hinge  
Maximum Sash Weight  
130Kg

## Hinges and Hardware Installation - Sash

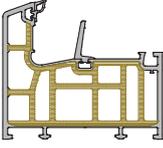
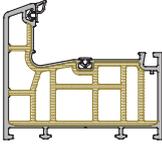
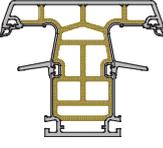
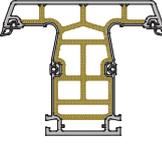
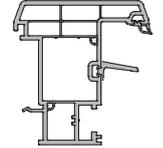
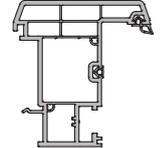


NUMBER OF HINGE	
Sash Height < 1100	
1101 < Sash Height < 1400	
1401 < Sash Height	



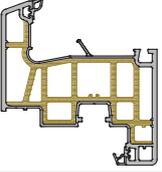
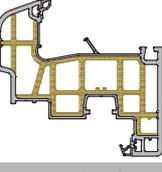
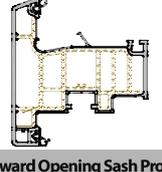


### 80mm SERIES

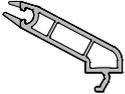
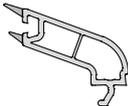
PROFILE NAME	DESCRIPTION	PROFILE WITH MIDDLE SEAL-MD		PROFILE NAME	PROFILE WITHOUT MIDDLE SEAL-AD	
		PACKET	CODE		CODE	
 <b>Frame Profile MD 46mm</b>	White One Side Laminated Double Side Laminated	24 mt	A.883.1000.2.SC X.883.1000.2.SC.0Y Y0 X.883.1000.2.SC.YY	 <b>Frame Profile AD</b>	A.883.1000.2.BC X.883.1000.2.BC.Y0 0Y X.883.1000.2.BC.YY	
 <b>Mullion Profile MD 44mm</b>	White One Side Laminated Double Side Laminated	24 mt	A.883.3000.2.SC X.883.3000.2.SC.0Y Y0 X.883.3000.2.SC.YY	 <b>Mullion Profile AD</b>	A.883.3000.2.BC X.883.3000.2.BC.Y0 0Y X.883.3000.2.BC.YY	
 <b>Lap Joint Profile MD</b>	White One Side Laminated Double Side Laminated	24 mt	A.883.3100.SC X.883.3100.SC.0Y Y0 X.883.3100.SC.YY	 <b>Lap Joint Profile AD</b>	A.883.3100.BC X.883.3100.BC.Y0 0Y X.883.3100.BC.YY	

### SYSTEM 883 SERIES MAIN PROFILES

### 80mm SERIES

PROFILE NAME	DESCRIPTION	PROFILE WITH SEAL	
		PACKET	CODE
 <b>Sash Profile 60mm</b>	White One Side Laminated Double Side Laminated	24 mt	A.883.2000.2 X.883.2000.2.0Y Y0 X.883.2000.2.YY
 <b>Offset Type Sash Profile 58mm</b>	White One Side Laminated Double Side Laminated	24 mt	A.883.2200.2 X.883.2200.2.0Y Y0 X.883.2200.2.YY
 <b>Outward Opening Sash Profile</b>	White One Side Laminated Double Side Laminated	24 mt	A.883.2001.2 X.883.2001.2.0Y Y0 X.883.2001.2.YY
 <b>Door Sash Profile 85mm</b>	White One Side Laminated Double Side Laminated	24 mt	A.883.2100.2 X.883.2100.2.0Y Y0 X.883.2100.2.YY
 <b>Outward Opening Door Sash Profile 57mm</b>	White One Side Laminated Double Side Laminated	24 mt	A.883.2101.2 X.883.2101.2.0Y Y0 X.883.2101.2.YY

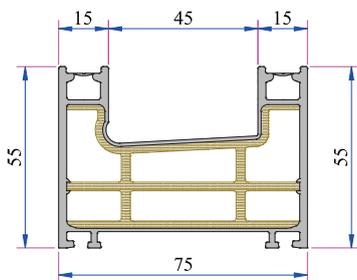
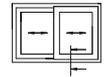
### 80mm SERIES

PROFILE NAME	DESCRIPTION	PROFILE WITH SEAL	
		PACKET	CODE
 <b>Glazing Bead 22mm</b>	White Grey Seal Laminated Seal	180 mt	A.433.4000 X.433.4000.0Y
 <b>Glazing Bead 24mm</b>	White Grey Seal Laminated Seal	180 mt	A.883.4204 X.883.4204.0Y
 <b>Glazing Bead 32-34mm</b>	White Grey Seal Laminated Seal	180 mt	A.777.4204 X.777.4204.0Y
 <b>Glazing Bead 42mm</b>	White Grey Seal Laminated Seal	180 mt	A.433.4200 X.433.4200.0Y
 <b>Glazing Bead 44mm</b>	White Grey Seal Laminated Seal	180 mt	A.883.4800 X.883.4800.0Y
 <b>Glazing Bead 48-50mm</b>	White Grey Seal Laminated Seal	180 mt	A.433.4500 X.433.4500.0Y

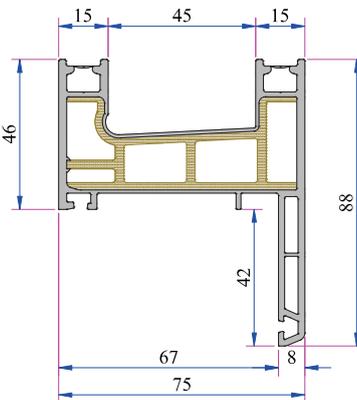
# CATALOGO TECNICO SERIE 232



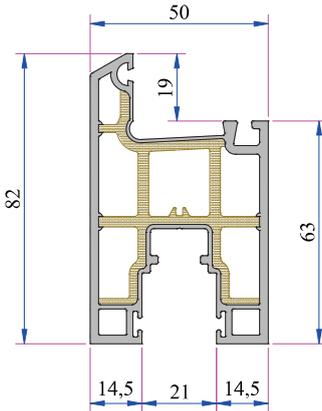
Wood be nice...



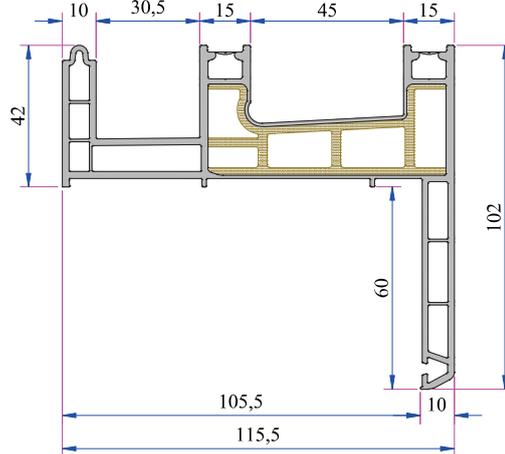
Penwood Frame Profile (Double Rail)



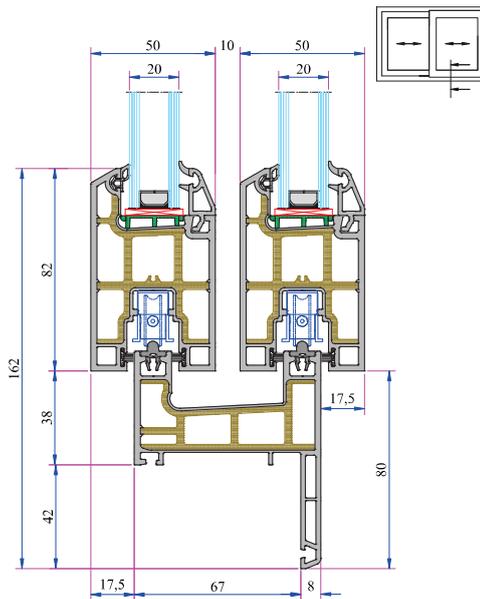
Penwood Frame Profile With Flat Sill



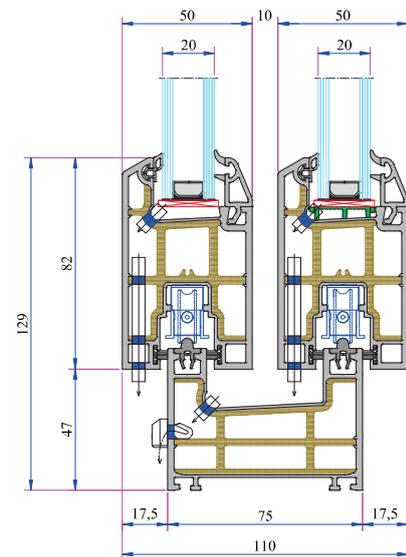
Sliding System Sash Profile



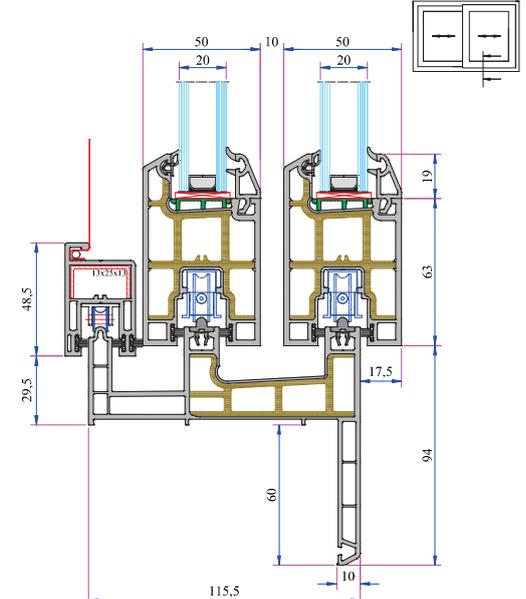
Penwood Frame With Fly-Screen&Sill



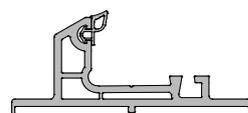
Double Sliding Frame with Sill - Sash Installation



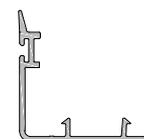
Sliding Frame Sash Double Rail Installation



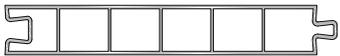
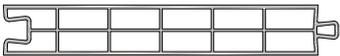
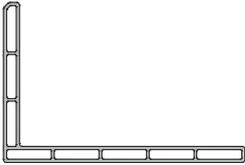
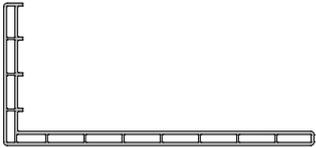
Double Sliding Frame with Sill (60mm) - Sash Installation

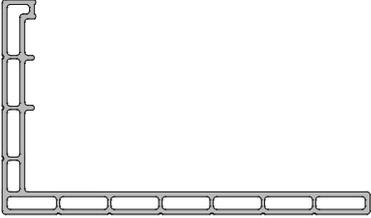
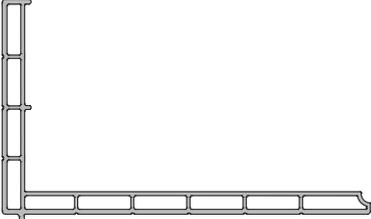
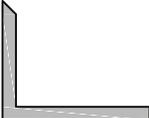
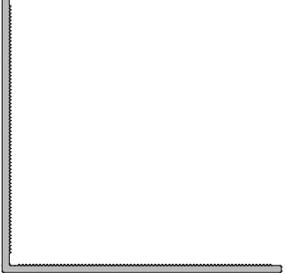


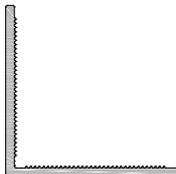
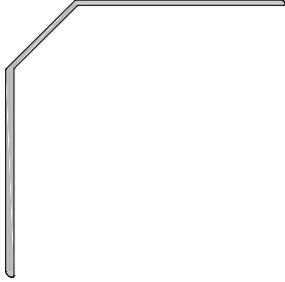
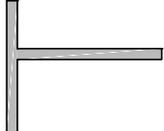
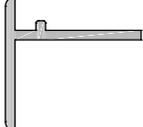
Double Rail Adaptor Profile



Sash Cover Profile 56x45.5

PROFILE NAME	DESCRIPTION	PROFILE WITH SEAL	
		PACKET	CODE
	White One Side Laminated Double Side Laminated	48 mt	A.099.5400 X.099.5400.OY X.099.5400.YY
<b>Panel Profile 100x20</b>			
	White	48 mt	A.099.5401
<b>Panel Profile 100x20</b>			
	White One Side Laminated Double Side Laminated	36 mt	A.099.5404 X.099.5404.OY X.099.5404.YY
<b>Panel Profile 125x20</b>			
	White One Side Laminated Double Side Laminated	? mt	A.099.5405 X.099.5405.OY X.099.5405.YY
<b>Panel Profile 2 chambers 125x20</b>			
	White One Side Laminated Double Side Laminated	36 mt	A.099.5408 X.099.5408.OY X.099.5408.YY
<b>Panel Profile 2 chambers 125x24</b>			
	White One Side Laminated Double Side Laminated	? mt	A.099.5407 X.099.5407.OY X.099.5407.YY
<b>Panel Profile 150x20</b>			
	White Laminated	36 mt	A.099.5502 X.099.5502.OY
<b>Panel Profile 60x90</b>			
	White Laminated	36 mt	A.099.5503 X.099.5503.OY
<b>Border Profile 60x130</b>			

PROFILE NAME	DESCRIPTION	PROFILE WITH SEAL	
		PACKET	CODE
	White Laminated	? mt	A.099.5505 X.099.5505.0Y
<b>Frame Panel Profile 67.5X115</b>			
	White Laminated	36 mt	A.099.5506 X.099.5506.0Y
<b>Panel Profile 67.5X115</b>			
	White Laminated	90 mt	A.099.5500 X.099.5500.0Y
<b>L Profile 30X50</b>			
	White Laminated	180 mt	A.099.5510 X.099.5510.0Y
<b>L Profile 18X22</b>			
	White Laminated	180 mt	A.099.5511 X.099.5511.0Y
<b>L Profile 26X16.5</b>			
	White Laminated	? mt	A.099.5514 X.099.5514.0Y
<b>L Profile 60x100</b>			
	White Laminated	? mt	A.099.5515 X.099.5515.0Y
<b>L Profile 100x100</b>			

PROFILE NAME	DESCRIPTION	PROFILE WITH SEAL	
		PACKET	CODE
 <p>L Profile 50x50</p>	White Laminated	? mt	A.099.5516 X.099.5516.0Y
 <p>L Profile 40x60</p>	White Laminated	? mt	A.099.5517 X.099.5517.0Y
 <p>L Profile 75X25X75</p>	White Laminated	? mt	A.099.5518 X.099.5518.0YY0
 <p>T Profile 29X25</p>	White Laminated	180 mt	A.099.5507 X.099.5507.0Y
 <p>T Profile 24X45</p>	White Laminated	180 mt	A.099.5508 X.099.5508.0Y
 <p>T Profile 28X28</p>	White Laminated	180 mt	A.099.5509 X.099.5509.0Y

# MIDA WOOD

TECNOLOGIA AVANZATA DEL SERRAMENTO



Abbiamo raggiunto un risultato eccellente di tenuta negli angoli. La tecnologia Midawood assicura che le pareti interne dei profili sono tutte saldate, garantendo un valore di tenuta più alto negli angoli.

Questa prestazione non può essere raggiunta con tradizionali sistemi di profili, con rinforzi metallici utilizzati con profili normali.

Valore di forza d'angolo secondo TS EN 514

5,2 kN

1 kN = 100 kg

Abbiamo raggiunto il massimo dei valori di prestazione nelle prove effettuate sul Sistema Midawood.

Alcuni risultati dei 750 test sostenuti dal sistema di profili Midawood.

Risultati del Test di Tendenza per i profili montanti in strutture fisse al massimo delle dimensioni consentite.

Sample		Max. Load		Longitudinal Modulus		Permanent Deflection		Observation
		kg	N	Ton	kN	mm	%*	
Midawood Composite Mixture	1	348	3414	22,9	225	-	-	Test Has Been Stopped
	2	348	3414	25,0	245	-	-	
	Average	348	3414	24,0	235	-	-	-
Steel Reinforced		284	2786	22,9	225	51	0,66	Test Has Been Stopped <sup>2</sup>

Il carico applicato sulla vite è stato registrato come carico allo strappo e di rottura delle viti fissate sulla superficie dei profili, sapendo che la testa della vite è rimasta all'esterno di 4 mm in questa prova.

**Test Results of Screw Retention**

Sample		Load Applied On Screw		Observation
		kg	N	
Mullion	1	426	4181	Screw Has Been Stripped
	2	431	4226	
	3	440	4318	
	4	450	4410	Screw Has Been Broken Off
	5	464	4548	
	<b>Average</b>	442	4548	-
Sash and Door Sash	1	637	6248	Screw Has Been Broken Off
	2	824	8085	
	3	712	6983	
	4	599	5880	Screw Has Been Stripped
	5	613	6018	
	<b>Average</b>	677	6643	-
Frame	1	454	4456	Screw Has Been Stripped
	2	436	4272	
	3	468	4594	
	4	431	4226	
	5	440	4318	
	<b>Average</b>	446	4373	-

Test of Screw Retention for Steel - Reinforced PVC Profiles.

Sample		Load Applied On Screw		Observation
		kg	N	
Mullion	1	482	4732	Screw Has Been Stripped
	2	454	4456	
	3	482	4732	
	4	459	4502	
	5	473	4638	
	<b>Average</b>	470	4612	-
Sash and Door Sash	1	347	3400	Screw Has Been Stripped
	2	361	3537	
	3	379	3721	
	4	431	4226	
	5	387	3800	
	<b>Average</b>	381	3737	-
Frame	1	342	3354	Screw Has Been Stripped
	2	356	3491	
	3	342	3354	
	4	384	3767	
	5	370	3629	
	<b>Average</b>	359	3519	-

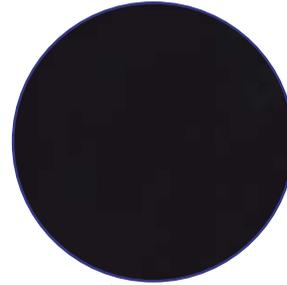
# MIDA WOOD

TECNOLOGIA AVANZATA DEL SERRAMENTO

## LAMINATED COLORS



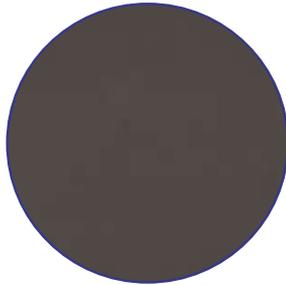
**N** | DARK BLACK  
ST 520



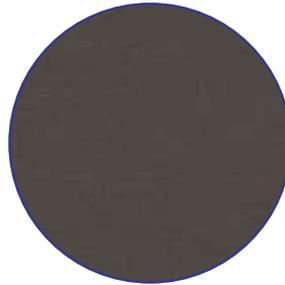
**S** | DARK BLACK  
AS 520



**J** | SWAMPOAK  
ST 503



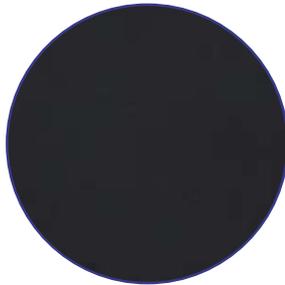
**P** | SAND GREY  
AS 509



**H** | SAND GREY  
ST 509



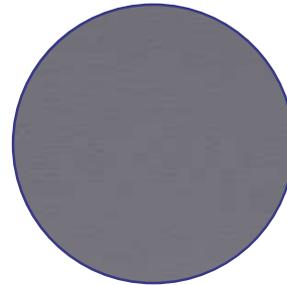
**O** | ANTRASIT GREY  
ST 508



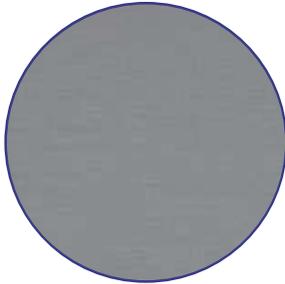
**U** | ANTRASIT GREY  
AS 508



**?** | ANTRASIT GREY  
ST 516



**F** | GREY  
ST 507



**I** | SILVER  
SB 518



**D** | MAHOGANY  
ST 504



**K** | P. DARK OAK  
ST 541



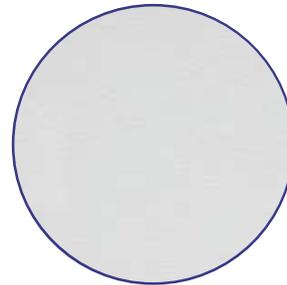
**W** | P. GOLDEN OAK  
ST 540



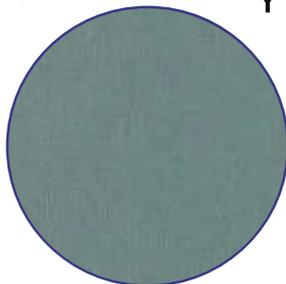
**Z** | NATURAL OAK  
HR 570



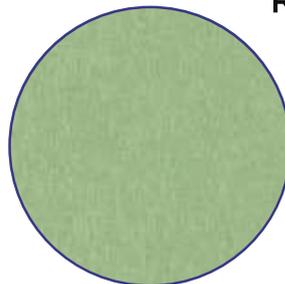
**Y** | SILVER TEAK  
SB 513



**R** | WHITE  
ST 517

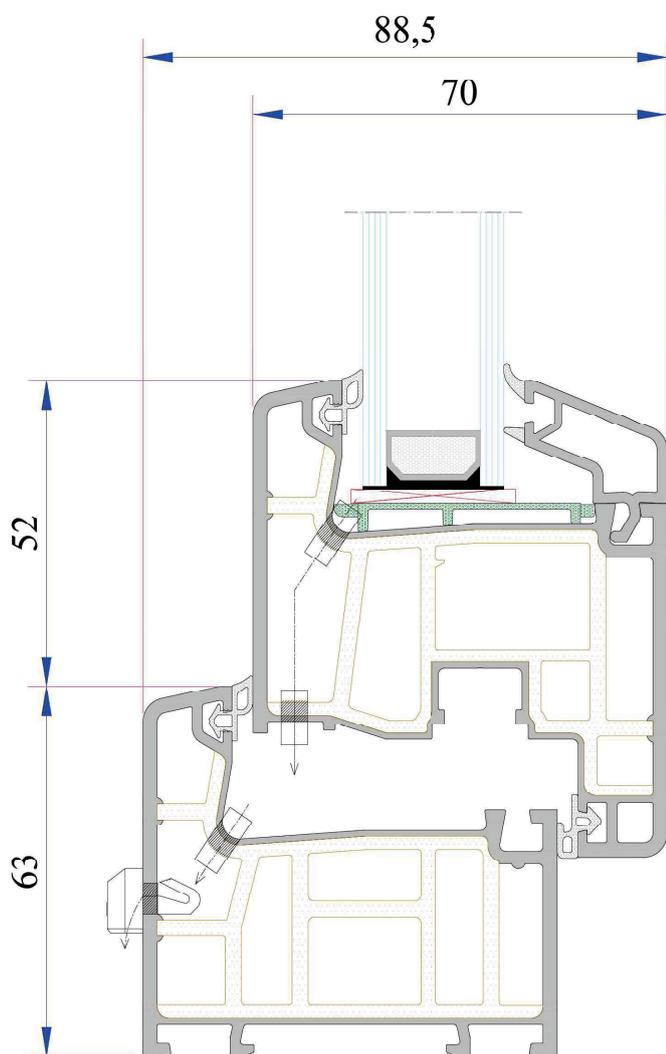


**T** | LAKE BLUE  
ST 522



**V** | MOSS GREEN  
ST 521





Larghezza del profilo:	70 mm
Numero di camere:	5
Classe del profilo :	Classe A (TS EN 12608-1)
Sistema di tenuta :	Doppio Esterno-Interno sistema di tenuta
Tipo di guarnizione e colore:	TPE - Grigio / Nero
Spessore: vetro (mm):	4, 20, 24, 28, 32, 40, 42 mm
L'isolamento termico Uf:	1,1 W/m <sup>2</sup> K
Uw:	0,89 W/m <sup>2</sup> K

Sistema di profili da 70 mm. A vantaggio del profilo composito estruso insieme al PVC, non c'è bisogno di rinforzo di metallo extra all'interno.

Non c'è bisogno di unità di taglio per armature, unità di avvitatura e operaio.

Rispetto al profilo del sistema di rinforzo in metallo, ha il 30% in più di vantaggi con il massimo calore-abbattimento acustico e isolamento.

Basta tagliare e saldare.

Non è necessario altro intervento da parte dell'operatore, oppure un'area di scorta extra per il rinforzo in metallo.

Possibilità di installare vetri singoli (4-6 mm) o doppi (20 - 24 - 28 - 32 - 40 - 42 mm) con diverse

Spessore:es del fermavetro

Ha un canale di drenaggio dell'acqua, può essere perforato direttamente dopo il taglio

Gamma colori per prodotti laminati.

La sua qualità è accreditata da certificati nazionali ed internazionali.

# MIDA WOOD

## Caratteristiche

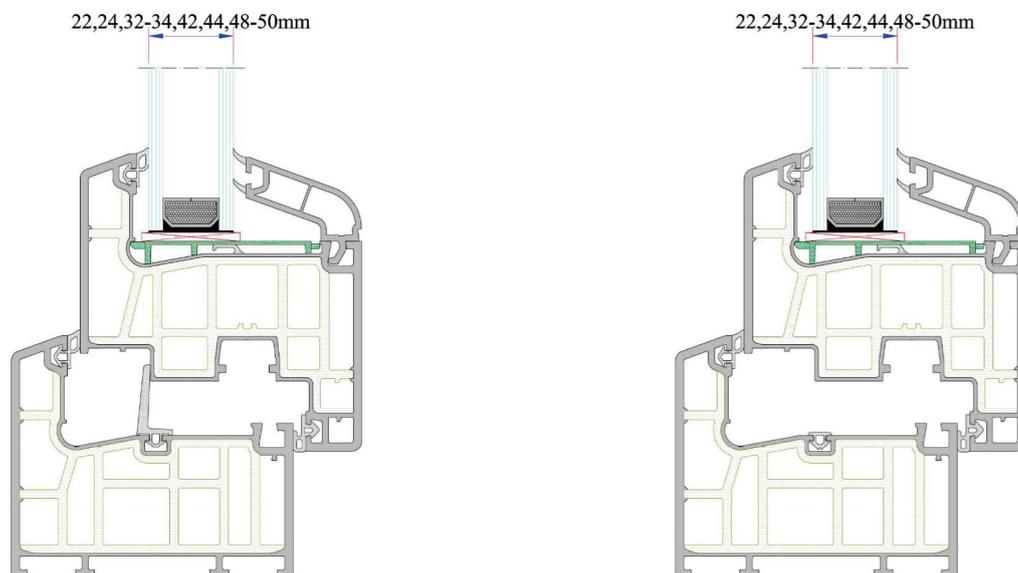
Le finestre in PVC sono prodotte con componenti di PVC di alta qualità allo stato dell'arte di primari impianti di produzione.

Il processo di fabbricazione dei profili è quello di estrusione.

Il controllo continuo delle garanzie di produzione, non solo la precisione dimensionale ma anche qualità dei profili realizzati. I profili fabbricati soddisfano i requisiti della norma EN 12608-1, e le caratteristiche specifiche sono elencate di seguito.

Mescola di PVC utilizzata nella produzione: Mescola di PVC secondo EN ISO 21306-1

Densità:	1,50 g/cm <sup>3</sup>
Resistenza agli urti (fino a -40 °C):	nessuna crepa o rottura
Resistenza ai carichi del vento:	Classe C4/A4 secondo EN 12210
Impermeabilità:	Classe 9A secondo EN 12208
Permeabilità all'aria:	Classe 4 secondo EN 12207
Resistenza alla trazione:	$\geq 40$ N/mm <sup>2</sup>
Elasticità del modulo:	$\geq 2500$ N/mm <sup>2</sup>
Coefficiente di dilatazione termica lineare:	$0,8 \cdot 10^{-4}$ K <sup>-1</sup>
Conducibilità termica:	0,16 W/mK
Resistenza specifica:	1016 $\Omega$ cm
Comportamento al fuoco:	autoestinguente, ignifugo
Resistente a:	acidi, sali, soluzioni saline, basi, acqua di mare, benzene, olio, calce, cemento, fumi di ogni genere
Spessore del muro:	fino a 2,5-2,9 mm
Possibili tecniche di lavorazione:	alesatura, fresatura, segatura, limatura, saldatura, rettifica
Giunti angolari:	saldato
Tipi di aperture:	tutte le tipologie previste.
Possibili tipi di vetro:	tipi di vetro isolante o non isolante con tutti spessori comuni del vetro tra 2 e 50 mm.
Gomma EPDM-TPE	
Colore della guarnizione:	Nero-Grigio
Principali campi di applicazione:	case residenziali, palazzi, scuole, edifici amministrativi, edifici industriali
Coefficiente di scambio termico: vetro utilizzato.	$k =$ tra uf: 0,9 - 1,6 W/m <sup>2</sup> K a seconda del
Codice colore Ral	Bianco 9016
Classificazione per zona climatica	S-1 (clima rigido)



Larghezza del profilo:	80 mm
Numero di camere:	6
Classe di profilo :	Classe A-A
Sistema di tenuta:	Sistema a tripla tenuta (Esterno/Interno/Medio) e Sistema a doppia tenuta (Esterno/Interno)
Tipo di guarnizione e colore :	TPE - Grigio / Nero
Spessore della vetratura (mm):	22, 24, 32-34, 42, 44, 48-50 mm
L'isolamento termico Uf:	0,85 W/m <sup>2</sup> K
	Uw: 0,77 W/m <sup>2</sup> K

Sistema di profili da 80 mm. A vantaggio del profilo composito estruso insieme, non c'è bisogno di extra rinforzo metallico all'interno.

Non c'è bisogno di unità di taglio per armature, unità di avvitatura e operaio.

Rispetto al profilo del sistema di rinforzo in metallo, ha il 30% in più di vantaggi con il calore massimo - isolamento acustico e termico

Basta tagliare e saldare. Non sono necessari rinforzi in metallo e un'area di scorta aggiuntiva per il Rinforzo. Possibilità di installare vetri singoli (4-6 mm) o doppi (22, 24, 32-34, 42, 44, 48-50 mm) con fermavetro di diversi spessori

Ha un canale di drenaggio dell'acqua, può essere perforato direttamente dopo il taglio

Gamma colori per prodotti laminati.

La sua qualità è accreditata da certificati nazionali ed internazionali.

Ulteriori informazioni su questo testo di origine .

Per avere ulteriori informazioni sulla traduzione è necessario il testo di origine

# MIDA WOOD

## Caratteristiche del Sistema in PVC – Mida Wood

Le finestre in PVC sono prodotte con composti di PVC e di legno di alta qualità, da impianti di produzione di ultima generazione.

Il processo di fabbricazione dei profili è un processo di estrusione. Il controllo continuo delle garanzie di produzione, non solo la precisione dimensionale ma anche qualità dei profili realizzati.

I profili fabbricati soddisfano i requisiti della norma EN 12608-1, e le caratteristiche specifiche sono elencate di seguito.

Miscela di PVC utilizzata nella produzione:	Miscela di PVC secondo EN ISO 21306-1
Densità:	1,50 g/cm <sup>3</sup>
Resistenza agli urti (fino a -40 °C):	nessuna crepa o rottura
Resistenza ai carichi del vento:	Classe C4/B4 secondo EN 12210
Impermeabilità: secondo EN 12208	Classe 9A
Classe 4	Permeabilità all'aria: secondo EN 12207
Resistenza alla trazione:	>= 40 N/mm <sup>2</sup>
Elasticità del modulo:	>= 2500 N/mm <sup>2</sup>
Coefficiente di dilatazione termica lineare:	0,8*10 <sup>-4</sup> K <sup>-1</sup>
Conduttività termica:	0,16 W/mK
Resistenza specifica:	1016 Ω cm
Comportamento al fuoco:	autoestinguente, ignifugo
Resistente a:	acidi, sali, soluzioni saline, basi, acqua di mare, benzene, olio, calce, cemento, fumi di ogni genere fino a 2,5-2,9 mm
Spessore del muro:	alesatura, fresatura, segatura, limatura, saldatura, rettifica
Possibili tecniche di lavorazione:	saldato
Giunti angolari:	girare, girare e inclinare, inclinare, scorrere, piegare
Tipi di aperture:	tipi di vetro isolante o non isolante con tutti spessori comuni del vetro tra 2 e 50 mm.
Possibili tipi di vetro:	Gomma EPDM-TPE
Colore della guarnizione:	Nero-Grigio
Principali campi di applicazione:	case residenziali, palazzi, scuole, edifici amministrativi, edifici industriali
Coefficiente di scambio termico:	k = tra uf: 0,9 - 1,6 W / m <sup>2</sup> K a seconda del vetro isolante utilizzato.
Codice colore	Ral Bianco 9016
Classificazione per zona climatica	S-1 (clima rigido)

Nota: I limiti dimensionali del profilo di rinforzo sono + 0 / -0,5 mm

### SALDATURA e NORME

1. I profili hanno canali di scarico dell'acqua a fori aperti e le piastre di supporto posizionate sono predisposte per la saldatura d'angolo.

2. Le saldature d'angolo vengono realizzate da apposite macchine per questo lavoro.

Con queste macchine, il principio è quello di riscaldare le superfici su cui verrà eseguito il processo di saldatura mediante una piastra di saldatura e poi lasciarli raffreddare premendo uno sopra l'altro.

La norma applicativa prevede, le parti da tagliare con dimensione di 3 mm superiore alla misura dei profili per ogni angolo saldato sciogliersi e aderire l'uno all'altro.

3. La temperatura di saldatura varia nell'intervallo 230°C - 260°C, il periodo di riscaldamento varia nell'intervallo di 25-35 sec., e il tempo di raffreddamento varia nell'intervallo 25-35 sec.

4. Le superfici delle piastre di saldatura sono state rivestite con tessuto di teflon per prevenire l'adesione.

Il processo la pulizia delle superfici su cui verrà eseguito il processo di saldatura e delle piastre di saldatura è molto importante per una buona saldatura.

Pertanto, le superfici delle piastre devono essere pulite con un liquido idoneo.

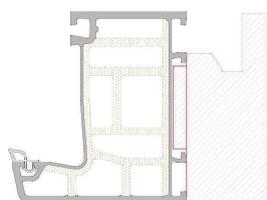
Inoltre, quando il tessuto di vetro rivestito in teflon viene abraso, dovrebbe essere montato quello nuovo. Altrimenti, può verificarsi scolorimento sulle superfici di saldatura a causa della combustione.

5. Per ottenere una buona saldatura è necessario prestare attenzione al fatto che gli angoli di taglio dei profili sono pieni e le impostazioni di altezza, angolo e parallelismo dei pattini della saldatrice sono piene.

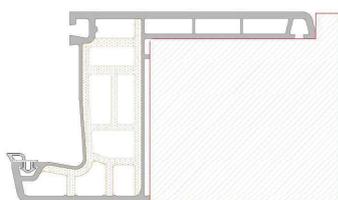
6. Per evitare la rotazione del profilo dell'anta durante il processo di saldatura, le piastre di spinta della saldatura dovrebbero essere fissate.

Le posizioni di queste piastre e profili sono mostrate di seguito.

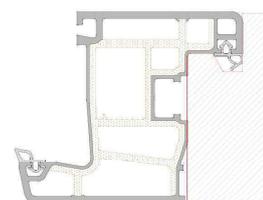
7. Non dovrebbe verificarsi alcuna frazione al di sotto dei valori calcolati sulla base del profilo in conformità con EN514 nell'applicazione della forza nel dispositivo di prova di resistenza del raccordo dopo il processo di saldatura eseguito.



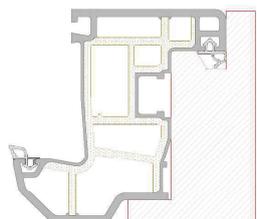
Frame Profile



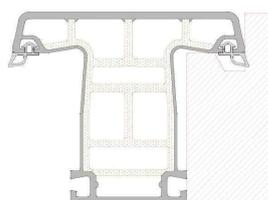
Frame With Sill Profile



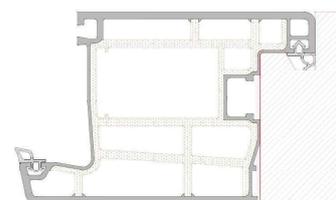
Sash Profile



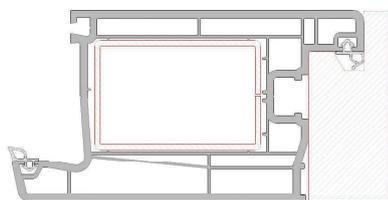
Offset Type Sash Profile



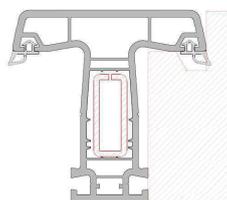
Mullion Profile



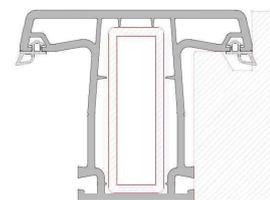
Door Sash Profile



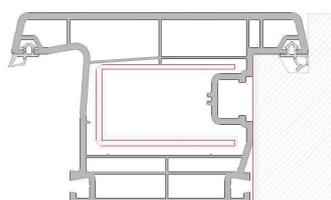
Super Door Sash Profile



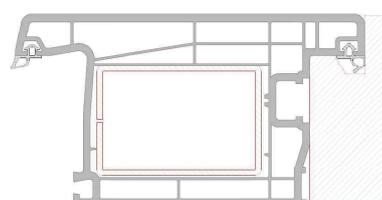
Narrow Mullion Profile



Static Mullion Profile



Outward Opening Door Sash Profile



Outward Opening Super Door Sash Profile

### SALDATURA e NORME

1. I profili hanno canali di scarico dell'acqua a fori aperti e le piastre di supporto posizionate sono predisposte per la saldatura d'angolo.

2. Le saldature d'angolo vengono realizzate da apposite macchine per questo lavoro.

Con queste macchine, il principio è quello di riscaldare le superfici su cui verrà eseguito il processo di saldatura mediante una piastra di saldatura e poi lasciarli raffreddare premendo uno sopra l'altro.

La norma applicativa prevede, le parti da tagliare con dimensione di 3 mm superiore alla misura dei profili per ogni angolo saldato sciogliersi e aderire l'uno all'altro.

3. La temperatura di saldatura varia nell'intervallo 230°C - 260°C, il periodo di riscaldamento varia nell'intervallo di 25-35 sec., e il tempo di raffreddamento varia nell'intervallo 25-35 sec.

4. Le superfici delle piastre di saldatura sono state rivestite con tessuto di teflon per prevenire l'adesione.

Il processo la pulizia delle superfici su cui verrà eseguito il processo di saldatura e delle piastre di saldatura è molto importante per una buona saldatura.

Pertanto, le superfici delle piastre devono essere pulite con un liquido idoneo.

Inoltre, quando il tessuto di vetro rivestito in teflon viene abraso, dovrebbe essere montato quello nuovo. Altrimenti, può verificarsi scolorimento sulle superfici di saldatura a causa della combustione.

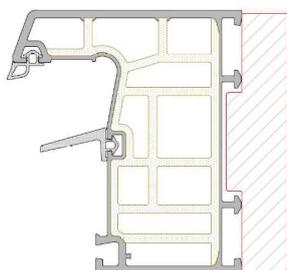
5. Per ottenere una buona saldatura è necessario prestare attenzione al fatto che gli angoli di taglio dei profili sono pieni e le impostazioni di altezza, angolo e parallelismo dei pattini della saldatrice sono piene.

6. Per evitare la rotazione del profilo dell'anta durante il processo di saldatura, le piastre di spinta della saldatura dovrebbero essere fissate.

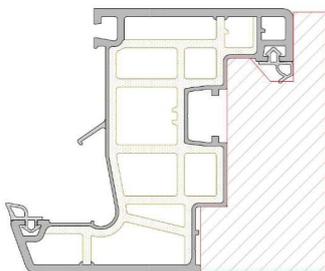
Le posizioni di queste piastre e profili sono mostrate di seguito.

7. Non dovrebbe verificarsi alcuna frazione al di sotto dei valori calcolati sulla base del profilo in conformità con EN514 nell'applicazione della forza nel dispositivo di prova di resistenza del raccordo dopo il processo di saldatura eseguito.

Frame Profile



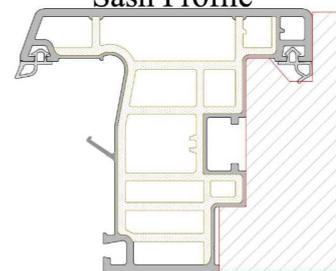
Sash Profile



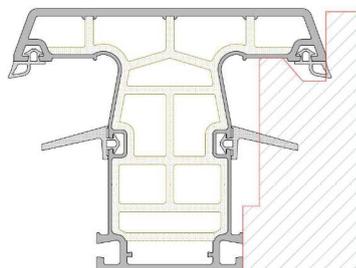
Offset Type Sash Profile



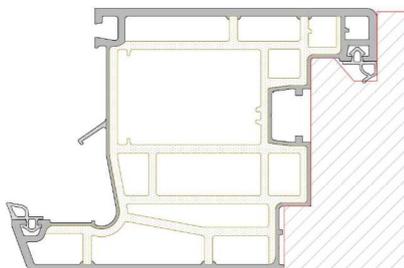
Outward Opening Sash Profile



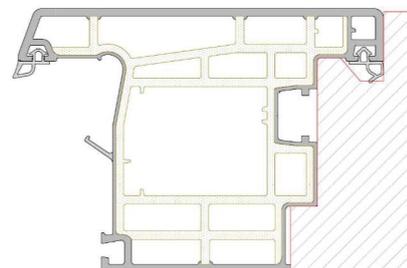
Mullion Profile



Door Sash Profile



Outward Opening Door Sash Profile



## DETTAGLI TECNICI DEL SISTEMA NATO NEL 2020

**GRAZIE ALL' INNOVATIVO PRODOTTO 100% RICICLABILE SI POSSONO PRODURRE PORTE E FINESTRE IN PVC RISPETTOSE DELL'AMBIENTE.**

Risulta essere "la finestra più recente" sviluppata nel 2020, combinando l'esperienza globale del PVC con la innovativa tecnologia dei materiali compositi, in questo particolare momento

Offriamo prodotti di alta qualità basati sul concetto di fornire un servizio qualificato nel proprio campo di attività del settore finestre.

Il nostro gruppo mira a diventare un'azienda globale a tutti gli effetti, leader, ricercata, affidabile e preferita in tutte le sue linee di business e mercati.

Sforzandosi di mantenere una crescita stabile, sostenibile e integrata il nostro gruppo agisce con consapevolezza dei costi per migliorare il vantaggio competitivo nei mercati, mentre conduce le sue operazioni senza concessioni in materia di responsabilità sociale e rispetto dell'ambiente per raggiungere la soddisfazione dei suoi dipendenti, società e clienti in tutte le aree geografiche dove opera.

### CARATTERISTICHE

- Profilo da 70mm e da 80mm, in PVC; UF: 1,1 W/m<sup>2</sup>K
- Due in uno, profilo di rinforzo composito estruso insieme
- Nessuna necessità di unità di taglio di rinforzo, unità di avvitatura e personale.
- Resistere a tutte le condizioni climatiche
- Max calore - isolamento acustico e termico
- Basta tagliare e saldare.

### Maggiore resistenza sugli angoli saldati

- Non è necessario un prodotto aggiuntivo come il rinforzo in metallo.
- Alternative per vetri da 4,20,24 e 30,32,42 mm grazie alla ricca scelta di fermavetri
- Fascia di tipo offset
- Canale di scarico dell'acqua e ventilazione.
- si possono realizzare finestre di qualsiasi dimensione.
- Gamma di colori laminate e possibilità di colori RAL.
- La sua qualità è accreditata da certificato internazionale Profili in PVC insieme agli ausiliari i profili sono principalmente realizzati in cloruro di polivinile (PVC).

I profili in PVC contengono anche altre materie prime come antiurto acrilico, polvere di legno, stabilizzanti e carbonato di calcio.

Materiali di base (in ingresso a un sistema di prodotti) sono i seguenti: resina PVC (63%), riempitivo/carbonato di calcio (13%), pino polvere di legno (15%), additivi/modificatori (9%), fogli e imballaggi.

Dichiarazione ambientale di prodotto

Tipo III ITB N. 126 Nel processo di produzione viene preparato un composto speciale aggiungendo la materia prima PVC, prodotta con polimerizzazione del cloruro di vinile monomero, componenti che forniscono resistenza agli urti, colore pigmenti, stabilizzanti e altri materiali di riempimento.

La preparazione di questo composto con l'aggiunta di altri additivi di qualità è il primo passo verso la produzione dei profili, con all'interno la unione di WPC con le seguenti caratteristiche.

Per capire cos'è il WPC è necessario partire dal suo acronimo, **Wood Plastic Composite** o **legno composito**, è un materiale artificiale creato per estrusione a caldo legando **scarti di legno polverizzato, nel nostro caso bamboo, a un materiale plastico formato da polimeri e additivi.**

Il **WPC** è un **nuovo materiale** usato per rivestimenti e pavimentazioni grazie alla sua estrema resistenza. Il WPC è perfetto sia in luoghi pubblici che abitazioni private, per tutte le aree esterne come piscine e i giardini, balconi, terrazzi e verande.

Grazie a questa composizione si ottengono doghe e listoni **esteticamente simili al legno naturale**, ma **resistenti** come se fossero delle **resine plastiche**.

La sua versatilità si rivela una elegante soluzione per recinzioni e rivestimento facciate oltre che per pavimentazioni e di ultima tecnologia utilizzata alla produzione di sistemi finestre.

Sono **numerosi i vantaggi del decking WPC** rispetto alle soluzioni in legno naturale.

Prima di tutto è **estremamente piacevole al tatto**, **non si spacca e non crepa** come una qualsiasi legno.

Inoltre è estremamente **resistente all'abrasione** e alle sollecitazioni di tipo meccanico.

Il WPC è **Anti tarlo e insetti** così come inattaccabile dalle muffe e funghi ulteriori suoi vantaggi.

Il WPC **non deforma e non crea superfici rugose**.Oltretutto è impermeabile all'acqua proprio grazie alla sua natura composita a base di polimeri.

In fine la **estrema resistenza ai raggi UV** fanno diventare WPC la soluzione perfetta per rivestire ambienti esterni non subendo il classico effetto di invecchiamento a causa dei raggi.

# MIDA WOOD

## TECNOLOGIA AVANZATA DEL SERRAMENTO

Questo composto viene elaborato dagli estrusori e dai componenti degli utensili e dai fogli protettivi a doppia faccia e, quindi convertito in profilo.

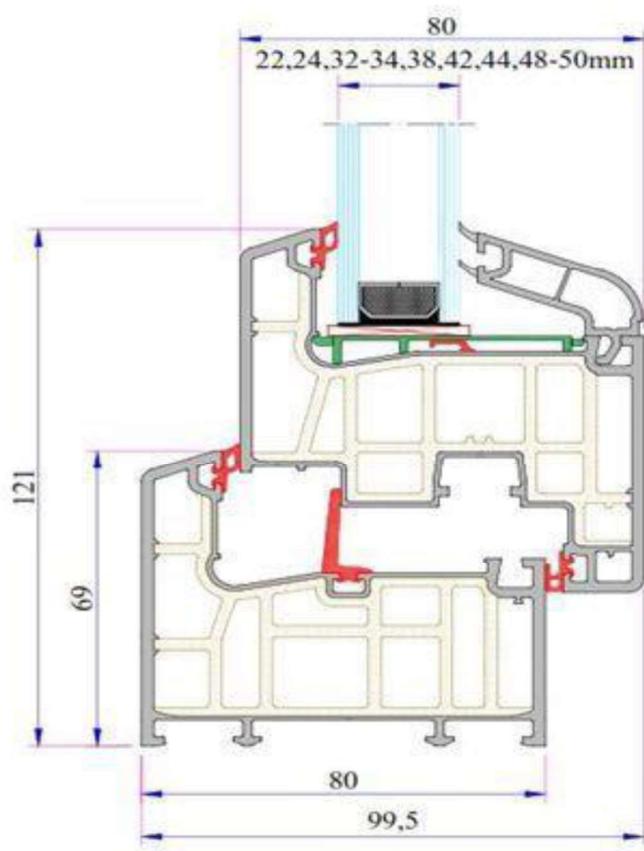
La saldatura del sistema viene eseguita utilizzando stampi di saldatura presente nelle saldatrici.

Devono essere solo il tempo di saldatura e il periodo di fusione regolato.

Il tempo di saldatura varia da macchina a macchina, la temperatura di fusione è 240 e il tempo di fusione è 28 secondi e il tempo di standby è di 30 secondi.

Il valore medio della resistenza della saldatura d'angolo secondo EN 514 è 5 kN. Tutta la documentazione tecnica dettagliata del sistema è disponibile. .

Peso unitario 1,9 kg/m Conducibilità termica  $U_f$  0,90 W/m<sup>2</sup>K,  $U_w$  : 0,77 W/m<sup>2</sup>K Colore bianco, caramello Rivestimento con pellicola di laminazione Classe di spessore A Classe di impatto Classe 1 per Applicazioni Finestre e portefinestre in Profili in PVC



Larghezza profilo: 80 mm

Numero di camere: 6

Classe profilo: Classe C

Tenuta: Triplo sistema di tenuta (Esterno/Interno/Medio)- doppio sistema a due guarnizioni.

Qualità e colore delle guarnizioni: TPE - Grigio/Nero

Larghezza inserimento vetro (mm): 22, 24, 32-34, 38, 42, 44, 48-50 mm

Isolamento termico:

$U_f$ : 0,90 W/m<sup>2</sup>k

$U_w$ : 0,77 W





**MIDA WOOD**

*TECNOLOGIA AVANZATA DEL SERRAMENTO*

*Via Cà Ricchi 34  
40068 SAN LAZZARO DI SAVENA - BO  
Tel: 051 465640  
EMAIL: [info@midaalluminio.it](mailto:info@midaalluminio.it)*