

Catalogo Generale
Manuale Lavorazioni

VENEZIA

gold



INDICE

Introduzione Tecnica	
Elenco Accessori	
Elenco Guarnizioni	
Moduli d'Ordine Ferramenta	
Elenco Attrezzature	
Profilati ed Inerzie	
Profilati Scala 1:1	
Soluzioni Disponibili	
Schede di Taglio	
Nodi Scala 1:1	

Introduzione Tecnica 

The icon is a yellow circle containing the letters "IT" in a bold, black, sans-serif font.

CATALOGO TECNICO - INDICAZIONI GENERALI

MANUALE D'USO

Le informazioni contenute all'interno di questo Catalogo / Manuale, quando seguite scrupolosamente, permettono la realizzazione di infissi efficienti, sicuri e di lunga durata.

Alcune parti di questa documentazione, come ad esempio le distinte di taglio dei profilati, sono il risultato di calcoli teorici che possono risentire di fattori esterni, quali tipo e spessore della finitura superficiale, modello delle attrezzature utilizzate etc. E' quindi sempre consigliato, prima di procedere alla realizzazione delle commesse, eseguire una campionatura preventiva di prova in dimensioni reali, allo scopo di verificare lavorazioni, assemblaggi e prestazioni.

RISERVE GIURIDICHE

I disegni e le informative contenute in questo catalogo sono fornite a solo titolo indicativo e non possono costituire titolo di rivalsa nei confronti della INDINVEST LT s.r.l. INDINVEST LT s.r.l. declina ogni responsabilità su eventuali errori di stampa o sull'uso improprio del presente catalogo e si riserva la facoltà di modificarne il contenuto senza alcun obbligo di preavviso.

Il presente catalogo è di proprietà della INDINVEST LT s.r.l. così come i suoi contenuti ed immagini che non potranno essere copiati e riprodotti, anche solo parzialmente, o modificati in alcun modo senza la Sua autorizzazione scritta.

DIMENSIONE E PESO DEI PROFILATI

Le dimensioni dei profilati riportate sul presente catalogo sono teoriche, e quindi variabili in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione (in conformità alla norma UNI EN 12020-2:2002), oltreché in conseguenza di trattamenti di finitura superficiale e di accoppiamento dei profili a taglio termico. Dette variazioni possono influenzare sensibilmente gli accoppiamenti dei profili e/o la facilità di inserimento di accessori o guarnizioni nelle sedi apposite.

Le barre dei profilati vengono fornite alla lunghezza di 6.50 m.

POSA IN OPERA

Nella posa in opera dei serramenti, è necessario valutare opportunamente la tolleranza da mantenere tra il contro-telaio ed il telaio in Alluminio.

Questa tolleranza è variabile secondo le condizioni presenti, ma deve essere comunque tale da garantire un fissaggio completo e sicuro.

L'attacco dei serramenti alle murature presenta varie possibilità di soluzione a seconda della situazione che si presenta, ma deve avvenire con viti, tasselli ed ancoraggi di buona qualità secondo le normali e consolidate regole della buona posa e del buonsenso.

Gli schemi, le lavorazioni, le sezioni e gli attacchi a muro riportati sul presente catalogo hanno valore esemplificativo e non limitativo; essi riguardano, infatti, solo una parte delle casistiche riscontrabili all'atto pratico, che sarebbero altrimenti troppo numerose da citare nella loro interezza.

A fronte di ciò, Indinvest riterrà correttamente installati quei serramenti che utilizzino le tecniche di fissaggio contenute e descritte nella pubblicazione UNCSAAL UX42 "Guida alla Posa in Opera dei Serramenti".

GUARNIZIONI ED ACCESSORI

Dovranno essere utilizzate esclusivamente le guarnizioni e gli accessori originali studiati e prodotti a garanzia delle prestazioni del sistema. L'impiego di guarnizioni o accessori diversi da quelli indicati comporteranno l'inutilizzabilità dei certificati di prova.

SIGILLANTI

Dovranno essere utilizzati esclusivamente sigillanti con caratteristiche conformi a quanto prescritto dalle norme di riferimento Europee UNI 3652:1998, UNI ISO 11600:2003. UNI 9611:1990.

LAVORAZIONI

Le lavorazioni per l'assemblaggio dei profili dovranno essere praticate seguendo gli schemi, le distinte e le istruzioni impartite dal produttore del sistema. La realizzazione di infissi costruiti in difformità dalle indicazioni di montaggio fornite dal produttore di sistema comporteranno l'inutilizzabilità dei certificati di prova.

Allo scopo di limitare il processo di corrosione filiforme dell'alluminio si dovrà avere cura di utilizzare soltanto viterie in acciaio inox ed accessori supplementari in acciaio inox o alluminio in lega EN AW6060, oltre che sigillare le parti tagliate ed evitare ristagni di condensa interni.



www.uncsaal.it

VERNICIATURA

I profilati dovranno subire trattamenti superficiali conformi agli standard QUALICOAT e QUALANOD ed in caso di verniciatura dei profilati a taglio termico si dovranno supportare gli stessi con mezzi opportuni affinché non subiscano deformazioni durante il trattamento di cottura del rivestimento a 180° mantenendo l'originale rettilineità.

CARATTERISTICHE DELLE VETRAZIONI

La scelta della vetratura da installare sui serramenti realizzati con il sistema oggetto del catalogo dovrà essere effettuata secondo criteri prestazionali per rispondere ai requisiti di sicurezza, di risparmio energetico, di controllo della radiazione solare e di isolamento acustico fissati dalle leggi vigenti. Riferimenti normativi europei: UNI EN ISO 140-3:1997, UNI 6534:1974; UNI EN 572-1:1996; UNI 7170:1973; UNI EN ISO 12543-1/6:2000; UNI EN 12150-1:2001; UNI 7143:1972; UNI 7144:1979 ed altri.

ISOLAMENTO TERMICO

La scelta delle prestazioni di isolamento termico di un serramento dovrà essere effettuata in conformità alla vigente normativa italiana in materia di risparmio energetico: legge 10 del 09.01.1991, D.L. 192/05 e D.L. 311/06 e loro successive modifiche ed integrazioni.

La trasmittanza termica di un serramento può essere calcolata in riferimento a quanto contenuto nella norma UNI EN 13947:2001 e in quanto contenuto nella UNI EN 14351-1 secondo le modalità di calcolo riportate nella UNI EN 10077-1

ISOLAMENTO ACUSTICO

La scelta della classe di isolamento acustico di un serramento sarà legata alla destinazione d'uso del locale nel quale l'infisso dovrà essere inserito, oltre che al livello ed alla natura del rumore esterno. Le prestazioni acustiche del serramento in opera sono influenzate da fattori noti (classe di permeabilità all'aria dell'infisso, potere fono isolante del vetro) e da fattori non definibili a priori (altezza dal suolo, presenza di parapetti, orientamento delle sorgenti, sporgenze, spettro sonoro, modalità d'installazione. I valori da rispettare sono quelli indicati dalla vigente normativa italiana (D.P.C.M. 05/12/1997) misurabili secondo e le relative norme europee (UNI EN 572-1:1996 e UNI EN ISO 717-1:1997) attraverso prove di laboratorio o in situ.

SICUREZZA SUL LAVORO

Le procedure di realizzazione e montaggio in sicurezza dei serramenti, nel rispetto della normativa italiana in tema di salute e sicurezza D.Lgs. 81/08 e s.m.i, sono a cura dei serramentisti. I serramenti dovranno essere concepiti secondo le prescrizioni della normativa vigente (UNI EN 572- 1:2004 e UNI 7697:2007) italiana ed europea in materia di sicurezza delle applicazioni vetrarie e della UNI in materia di marchio CE. UNI EN 572 1:2004 Vetro per edilizia - Prodotti di base di vetro di silicato sodio-calcico - Parte 1: Definizioni e proprietà generali fisiche e meccaniche UNI 7697:2007 Criteri di sicurezza nelle applicazioni vetrarie UNI EN 14351-1:2006 Finestre e porte - Norma di prodotto, caratteristiche prestazionali - Parte 1: Finestre e porte esterne pedonali senza caratteristiche di resistenza al fuoco e/o di tenuta al fumo.

LIMITI D'IMPIEGO

Le dimensioni massime dei serramenti, dei pesi delle ante e degli accessori riportate in questo catalogo sono da verificarsi e da determinarsi a cura del costruttore in funzione della geometria dei profilati, della massa , del peso delle vetrazioni/pannellature, della qualità e della portata degli accessori utilizzati, delle condizioni d'installazione, delle condizioni di applicazione (altezza dal suolo, esposizione, ecc.), e delle condizioni climatiche (velocità di riferimento dei venti, esposizione alla pioggia, ecc.). al costruttore di serramenti si consiglia di fare riferimento alle "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulle base delle vigenti normative europee ed italiane.

CONSIGLI COSTRUTTIVI PER LIMITARE L'INSORGENZA DI CORROSIONE:

La corrosione filiforme è uno dei problemi più insidiosi che possano manifestarsi nei profilati in Alluminio.

Al fine di contrastarne l'insorgenza, occorre prestare particolare attenzione ad alcuni aspetti in fase di costruzione e posa degli infissi.

In particolare:

Nei limiti del possibile utilizzare per le giunzioni squadrette e cavallotti in Alluminio estruso, lega 6060 o pressofuso, lega UNI 5076.

Le viti di fissaggio devono essere in acciaio inox.

Le parti soggette a taglio o fresature devono essere sigillate accuratamente, con specifici prodotti adatti allo scopo (colle bicomponente ecc.).

Evitare ristagni di acqua (spesso dovuti a fenomeni naturali di condensa), all'interno dei profilati.

SITO INTERNET ED AGGIORNAMENTI

Per aggiornamenti del catalogo e per ogni ulteriore informazione è possibile visitare il nostro sito internet all'indirizzo: WWW.INDINVESTLT.IT

GOLD VENEZIA DESCRIZIONE TECNICA

Tipo di sistema: Persiana con o senza telaio a 1 – 2 ante, con oscuramento totale.

Profilati estrusi: Lega d'alluminio 6060 AL MG 0.5 SI 0.4-FE 0.2 come da norma UNI EN 573

Stato di fornitura: T5 secondo la norma UNI EN 515 (equiv. TA 16)

Tolleranze dimensionali e spessori: UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9

Dimensioni del sistema:

- Telaio fisso predisposto per fissaggio interno : Profondità 79 mm
- Aletta di battuta a muro telaio fisso : 51 mm
- Telaio mobile : profondità 49 mm
- Aletta di battuta a muro anta : profondità 24 mm
- Fuga tra i profilati : 8 mm
- Doghe di spessore : 8.8 mm

Certificazioni: Prove a carico del serramentista

Accessori :

- Appropriati al sistema in materiali inossidabili.
- Squadrette apposite per anta e telaio a più punti di ancoraggio per unione angoli.

Sistema per la costruzione di persiane a battente, con telaio perimetrale o con cardini direttamente ancorati a muro.

Il sistema permette la realizzazione di tipologie con :

- una o due ante a battente con telaio fisso
- una o due ante a battente con cardini ancorati direttamente a muro
- ante cieche a doghe con telaio

Il sistema di oscuramento può essere assicurato dall'inserzione di doghe a tamponamento cieco.

La serie è realizzata con profilati di sezione in verticale nella parte esterna, in orizzontale nella parte interna : questa soluzione viene definita "a scandola".

I profilati saranno estrusi in lega di alluminio EN AW 6060 ,secondo le norme UNI 9006/1 con stato di fornitura T6, tolleranze dimensionali e spessori secondo le norme EN 12020/2.

Nel caso di sostituzione di vecchie persiane con ancoraggio a muro è talvolta possibile riutilizzare i cardini esistenti.

Per la regolazione degli allineamenti e dei piombi la ferramenta esistente a catalogo consente tutte le regolazioni ortogonali.

Nel caso di soluzione con telaio, gli accessori utilizzati saranno montati ad avvitare, evitando lavorazioni supplementari.

Le cerniere saranno in estruso di alluminio, le viti saranno in acciaio inox, le bussole di contenimento in nylon caricato con vibra di vetro.

Nella versione con cardini a premurare la ferramenta sarà in acciaio cadmiato preverniciato o in una lega particolare resistente anticorrosione.

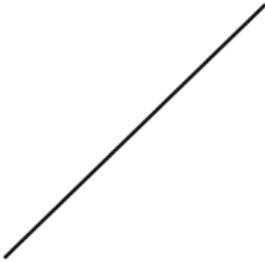
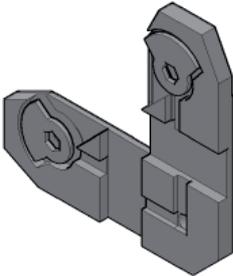
Nelle persiane a due ante la chiusura centrale sarà del tipo ad aste esterne.

Le guarnizioni dovranno essere in TPE e/o EPDM.

Elenco Accessori 

Elenco Guarnizioni 

Elenco Attrezzature 

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	ASTINA DA 1400 - G866 DA 1800 - G867 DA 2400 - G868 DA 3200 - G869	ACCIAIO ZINCATO VARI	ASTA PER SPAGNOLETTA 10 PZ.
	G131	MISCELLANEA VARI	REGOLO PER TELAIO A MURO 250 PZ.
	G268	ALLUMINIO VARI	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO 15.9X1 MM 50 PZ.
	G280	ZAMA GREZZO	SQUADRETTA DI ASSEMBLAGGIO A BOTTONE ESTERNO PER TELAIO 250 PZ.
	G281	ZAMA GREZZO	SQUADRETTA DI ASSEMBLAGGIO A BOTTONE ESTERNO PER ANTA 250 PZ.
	G501N	ALLUMINIO VARI	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO A CAMME PER TELAI 250 PZ.

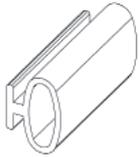
SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	G860	ACCIAIO ZINCATO	CONF. BASE SPAGNOLETTA A SCATTO 20 CF.
		VARI	
	G861	ACCIAIO ZINCATO	CONF. BASE SPAGNOLETTA PICCOLA 2 ANTE 20 CF.
		VARI	
	G862	ACCIAIO VERNICIATO	CONF. BASE SPAGNOLETTA PICCOLA 1 ANTA 20 CF.
		NERO	
	G863	ACCIAIO VERNICIATO	GUIDA ASTE 50 PZ.
		NERO	
	G864	ACCIAIO VERNICIATO	PERNO DI CHIUSURA SUPERIORE 50 PZ.
		NERO	
	G865	ACCIAIO VERNICIATO	PERNO DI CHIUSURA AD ANGOLO INFERIORE 20 PZ.
		NERO	

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	GT470	NYLON	COPPIA DI TAPPI PER SOTTOZOCOLO 50 CP.
		VARI	
	GT154	NYLON	COPPIA DI TAPPI PER INVERSIONE BATTUTA 50 CP.
		VARI	
	PA020	ALLUMINIO	CERNIERA 2 ALI PER SOLUZIONE CON TELAIO 25 PZ.
		VARI	
	G870	ACCIAIO VERNICIATO	TERMINALE INF. CHIUSURA ASTA DX 20 PZ.
		NERO	
	G871	ACCIAIO VERNICIATO	TERMINALE INF. CHIUSURA ASTA SX 20 PZ.
		NERO	
	G872	ACCIAIO VERNICIATO	COMPENSATORE ROTAZIONE 180° DX 50 PZ.
		NERO	

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	G873	ACCIAIO VERNICIATO	COMPENSATORE ROTAZIONE 180° SX 50 PZ.
		NERO	
	G874	POLIAMMIDE	FERMO PERSIANA SUPER TOP GRILLO 25 PZ.
		NERO	
	G875	MISCELLANEA	KIT TASSELLO 25 PZ.
		VARI	
	G876	ACCIAIO VERNICIATO	POZZETTO PER SOGLIA 50 PZ.
		NERO	
	GB... DA 120 mm-GB058 DA 160 mm-GB059 DA 200 mm-GB084	FERRO ZINCATO VERNICIATO	CARDINE PER CHIMICO TRADIZIONALE 50 PZ.
		VARI	
	GB... DA 120 mm-GB085 DA 160 mm-GB086 DA 200 mm-GB087	FERRO ZINCATO VERNICIATO	CARDINE PER CHIMICO TRADIZIONALE MODELLO ANTISFILAMENTO 50 PZ.
		VARI	

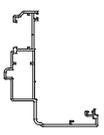
SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	GB... DA 120 mm-GB088 DA 160 mm-GB089 DA 200 mm-GB091	FERRO ZINCATO VERNICIATO INOX	CARDINE PER CHIMICO TRADIZIONALE MODELLO ANTISFILAMENTO REGISTRABILE ORIZZONTALE 50 PZ.
		VARI	
	GB092	ALLUMINIO	MEZZOSQUADRO CHIODATO DX 50 PZ.
		VARI	
	GB093	ALLUMINIO	MEZZOSQUADRO CHIODATO SX 50 PZ.
		VARI	
	GB094	ALLUMINIO	MEZZOSQUADRO DX/SX 50 PZ.
		VARI	
	GB095	ALLUMINIO- ACCIAIO	CARDINE A PIASTRA IN ALLUMINIO ESTRUSO 50 PZ.
		VARI	
	GB096	ALLUMINIO	SQUADRO A "L" SX TIPO 3 25 PZ.
		VARI	

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	GB097	ALLUMINIO	SQUADRO A "L" DX TIPO 3 25 PZ.
		VARI	
	GB098	ALLUMINIO	CERNIERA A SCOMPARSA SU CARDINE PER CHIMICO 25 PZ.
		VARI	

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	Z124	EPDM	GUARNIZIONE A PALLONCINO 600 mt
	Z818	SPAZZOLINO	SPAZZOLINO 4.8X7 mm 5x100 mt

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	GA090	MISCELLANEA	<p>PRESSETTA LAVORAZIONI SQUADRETTE</p> <p>1 PZ.</p>

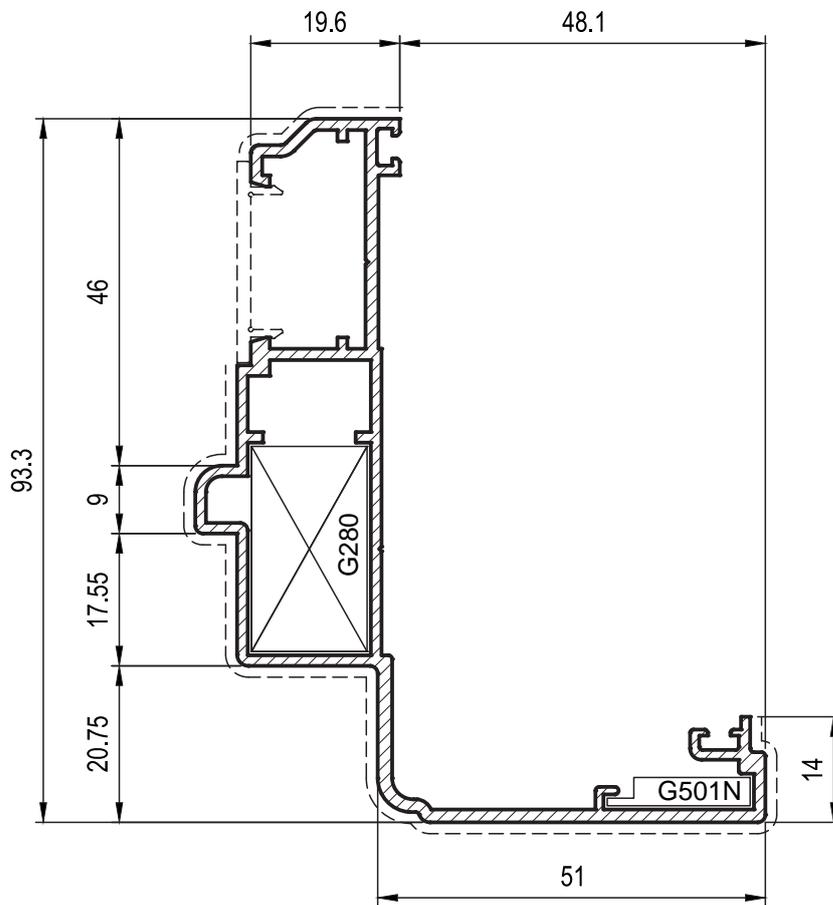
Profilati ed Inerzie 

 SAGOMA	ARTICOLO	INERZIA	MODULO	DESCRIZIONE
	<i>PESO (Kg/m)</i>	<i>cm⁴</i>	<i>cm³</i>	
	1120	<i>J_x</i> 3.53	<i>W_x</i> 1.91	PROFILO DI RINFORZO (PG. 4.5)
	0.455	<i>J_y</i> 0.77	<i>W_y</i> 0.91	
	1234	<i>J_x</i> 2.34	<i>W_x</i> 0.02	CARTELLINA (PG. 4.5)
	0.149	<i>J_y</i> 0.35	<i>W_y</i> 0.26	
	41136	<i>J_x</i> 1.32	<i>W_x</i> 1.33	SOTTOZOCCOLO (PG. 4.3)
	0.436	<i>J_y</i> 0.82	<i>W_y</i> 0.82	
	41166	<i>J_x</i> 42.22	<i>W_x</i> 7.6	TELAIO CON BATTUTA (PG. 4.2)
	1.203	<i>J_y</i> 19.1	<i>W_y</i> 4.07	
	41167	<i>J_x</i> 5.16	<i>W_x</i> 1.91	ANTA STANDARD (PG. 4.2)
	0.858	<i>J_y</i> 16.12	<i>W_y</i> 4.37	
	41168	<i>J_x</i> 2.98	<i>W_x</i> 1.75	INVERSIONE DI BATTUTA (PG. 4.3)
	0.605	<i>J_y</i> 6.15	<i>W_y</i> 2.54	
	41169	<i>J_x</i> 0.21	<i>W_x</i> 0.31	DOGA APERTA 160 mm (PG. 4.4)
	0.881	<i>J_y</i> 81.94	<i>W_y</i> 9.73	
	41170	<i>J_x</i> 0.32	<i>W_x</i> 0.56	DOGA MODANATA (PG. 4.4)
	1.003	<i>J_y</i> 92.67	<i>W_y</i> 10.16	
	41171	<i>J_x</i> 0.02	<i>W_x</i> 0.03	CARTELLINA 160 mm (PG. 4.5)
	0.798	<i>J_y</i> 67.74	<i>W_y</i> 7.93	

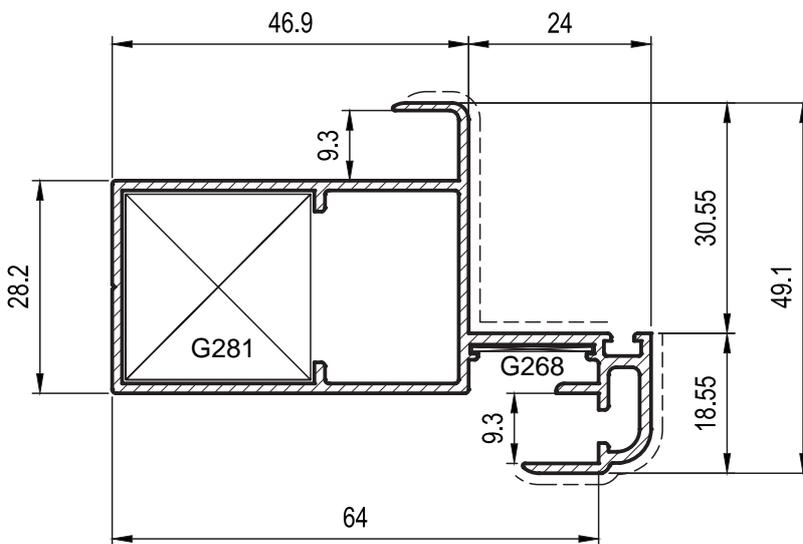
 SAGOMA	ARTICOLO	INERZIA	MODULO	DESCRIZIONE
	PESO (Kg/m)	cm ⁴	cm ³	
	41172	<i>J_x</i> 0.43	<i>W_x</i> 0.98	DOGA 120 mm (PG. 4.4)
	0.913	<i>J_y</i> 47.91	<i>W_y</i> 7.43	
	41205	<i>J_x</i> 0.78	<i>W_x</i> 0.98	PROFILO DI RINFORZO PER ART. 41169 (PG. 4.5)
	0.465	<i>J_y</i> 4.22	<i>W_y</i> 2.11	

Profilati Scala 1:1 

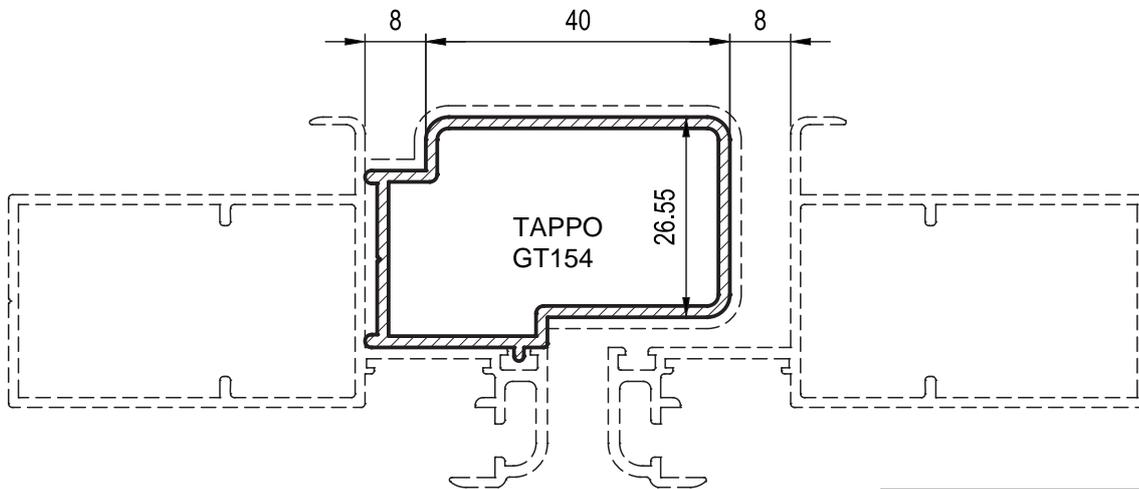
TELAIO / ANTA



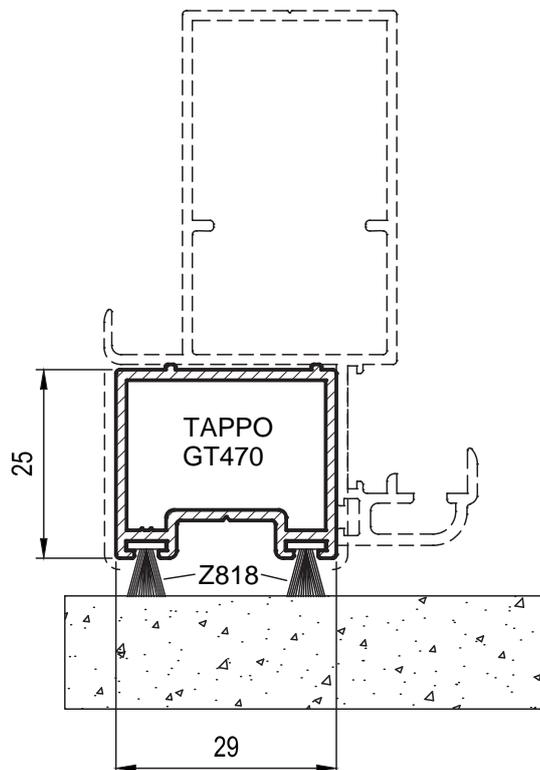
PROFILO IN ALLUMINIO
41166
PESO = 1.203 kg/m ---- s.v. /mm 160



PROFILO IN ALLUMINIO
41167
PESO = 0.862 kg/m ---- s.v. /mm 90

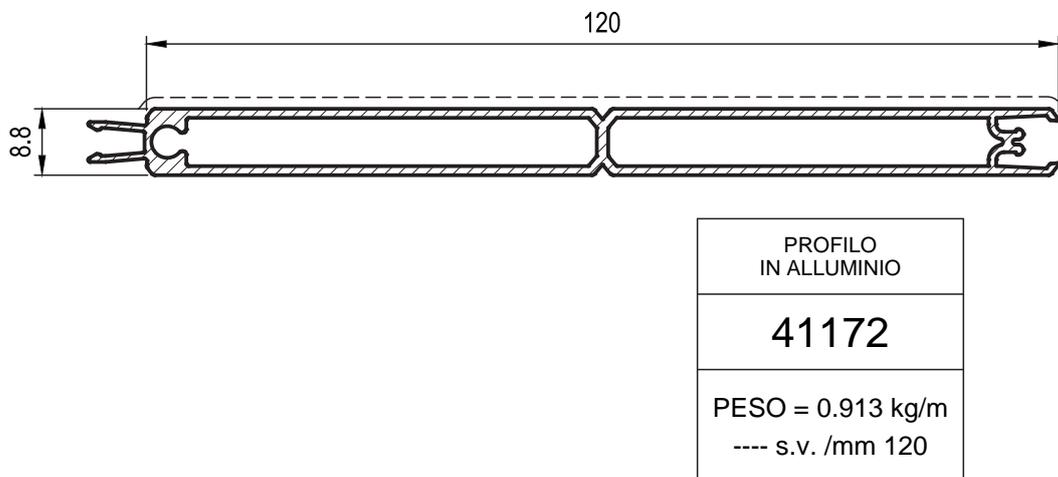
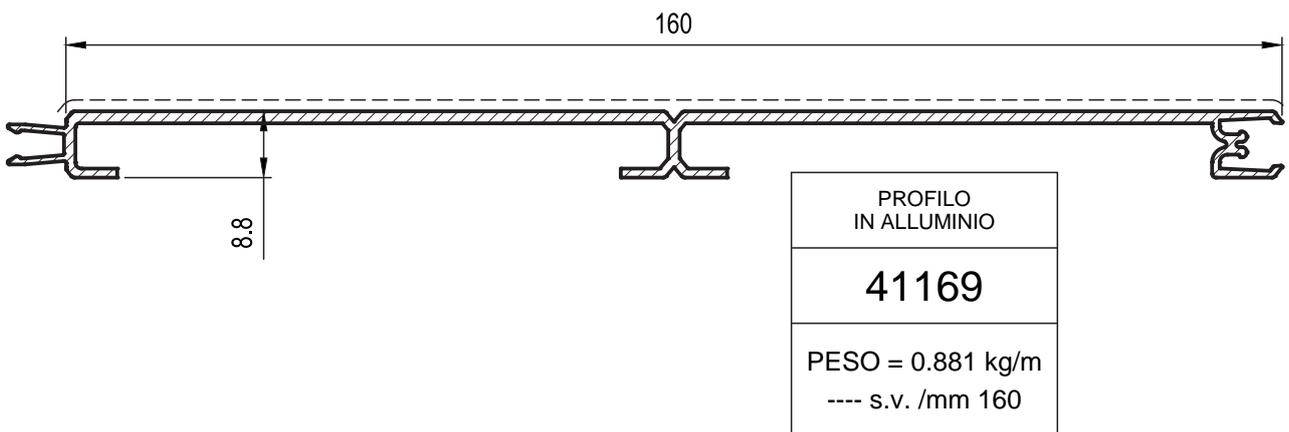
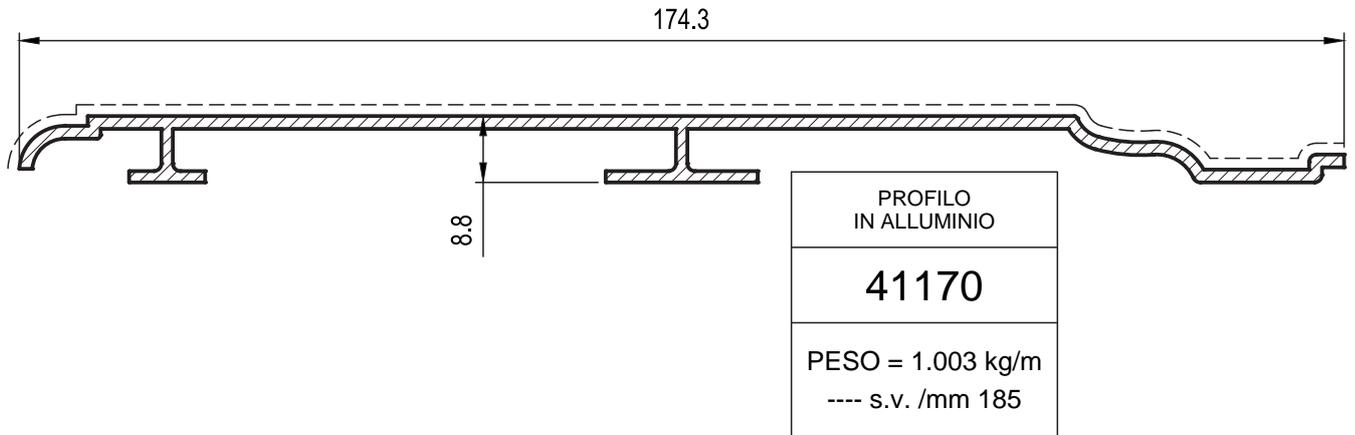


PROFILO IN ALLUMINIO
41168
PESO = 0.605 kg/m ---- s.v. /mm 160

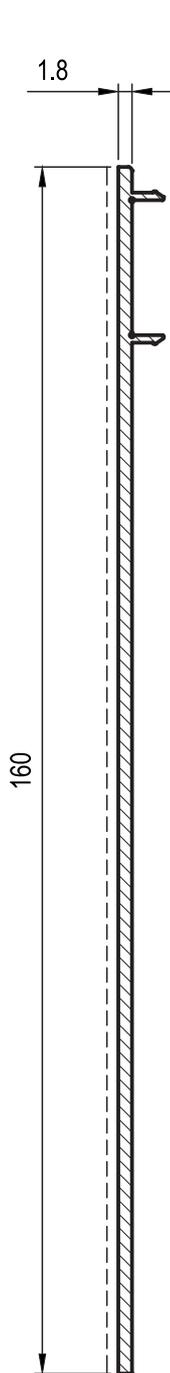


PROFILO IN ALLUMINIO
41136
PESO = 0.436 kg/m ---- s.v. /mm 160

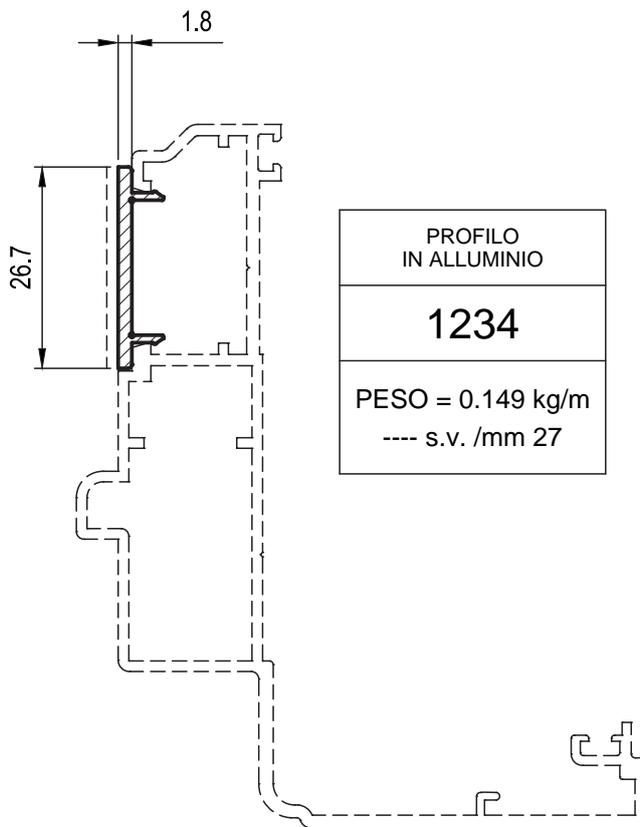
DOGHE



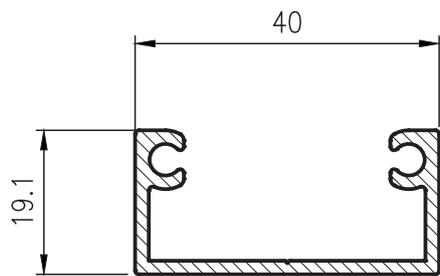
PROFILI COMPLEMENTARI



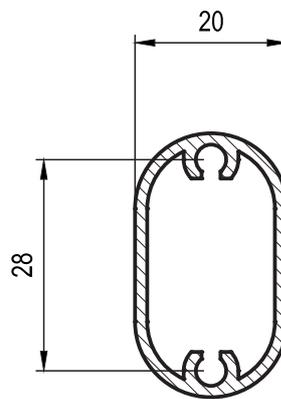
PROFILO IN ALLUMINIO
41171
PESO = 0.798 kg/m ---- s.v. /mm 160



PROFILO IN ALLUMINIO
1234
PESO = 0.149 kg/m ---- s.v. /mm 27



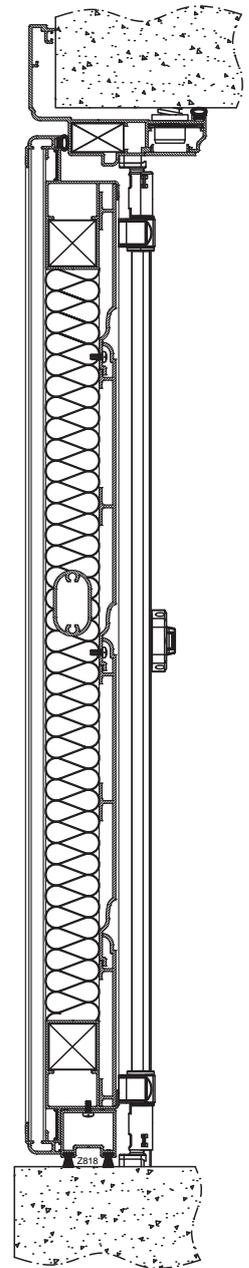
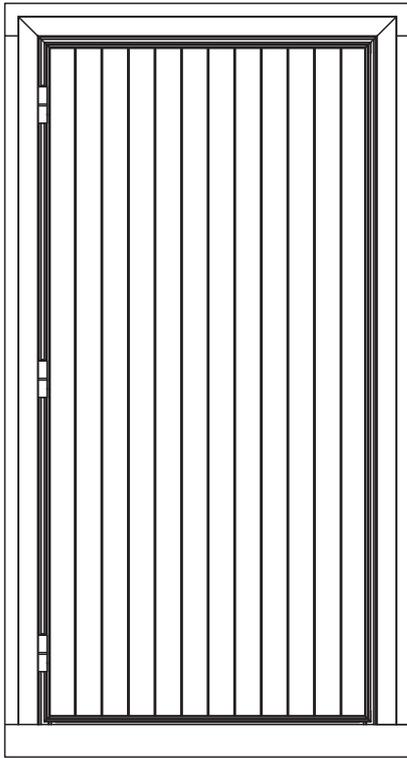
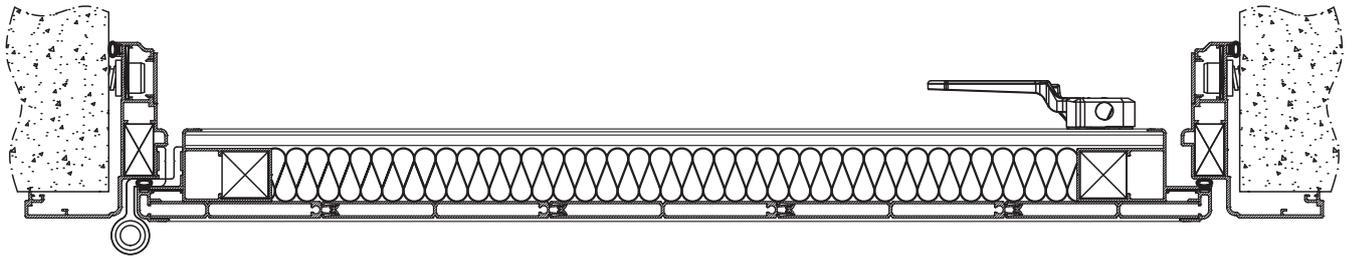
PROFILO IN ALLUMINIO
41205
PESO = 0.465 kg/m ---- s.v. /mm n.s.

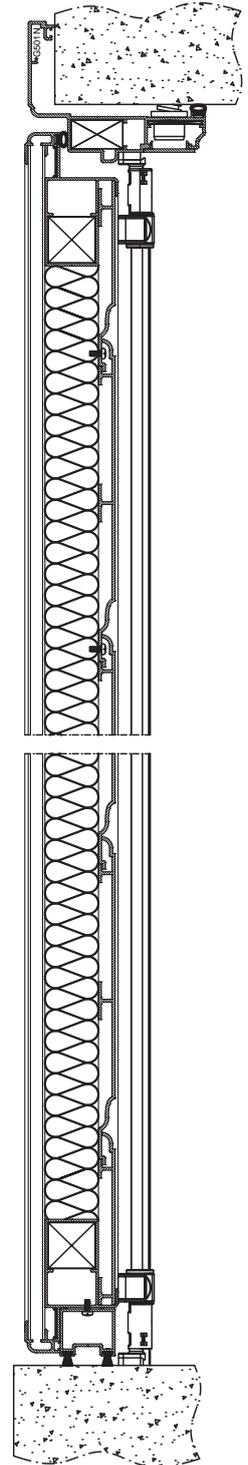
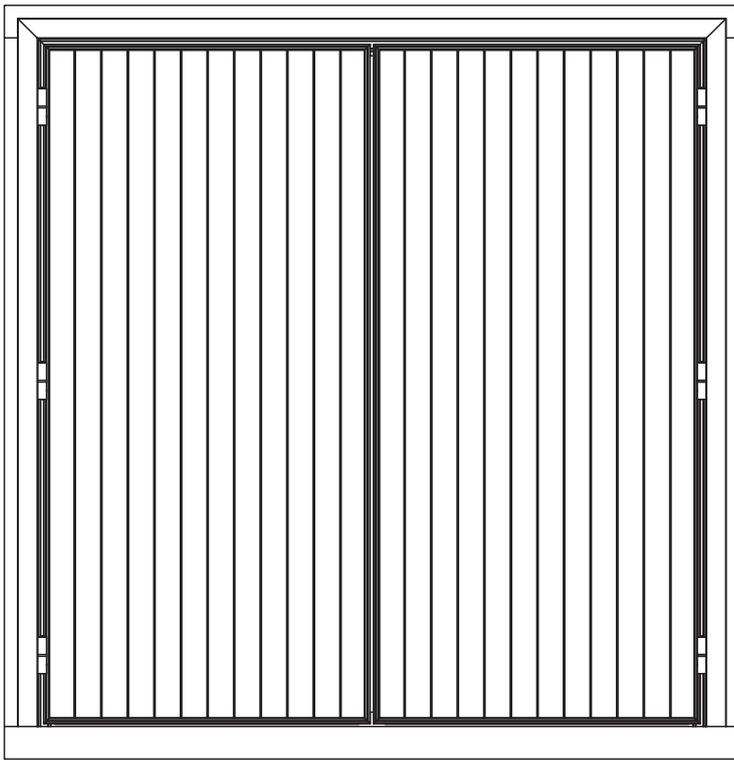
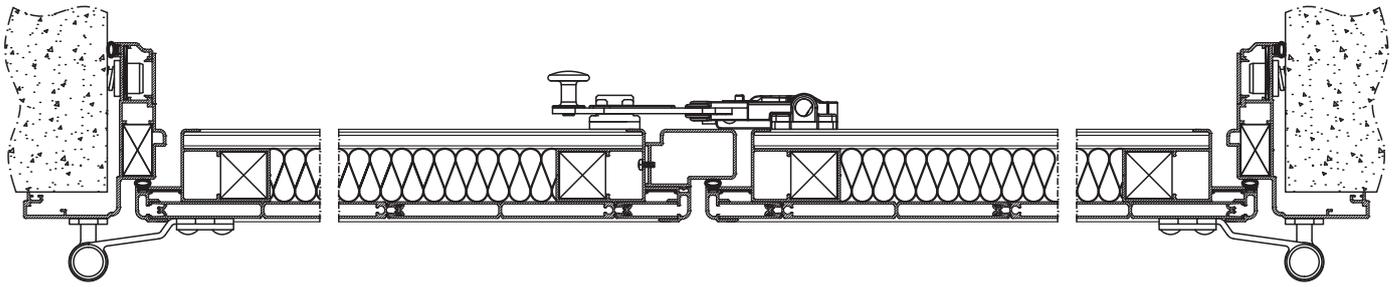


PROFILO IN ALLUMINIO
1120
PESO = 0.455 kg/m ---- s.v. /mm n.s.

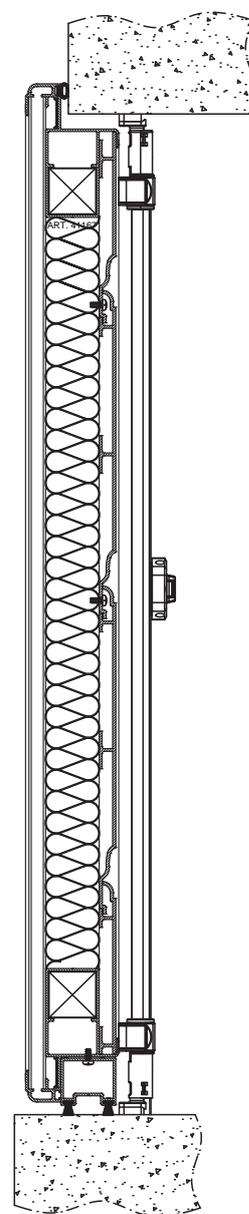
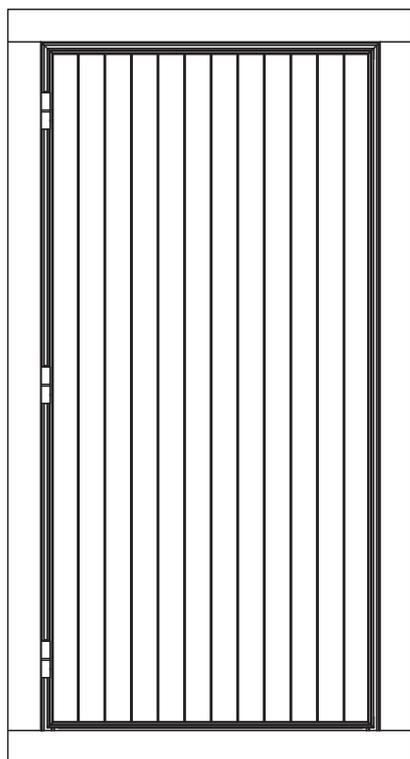
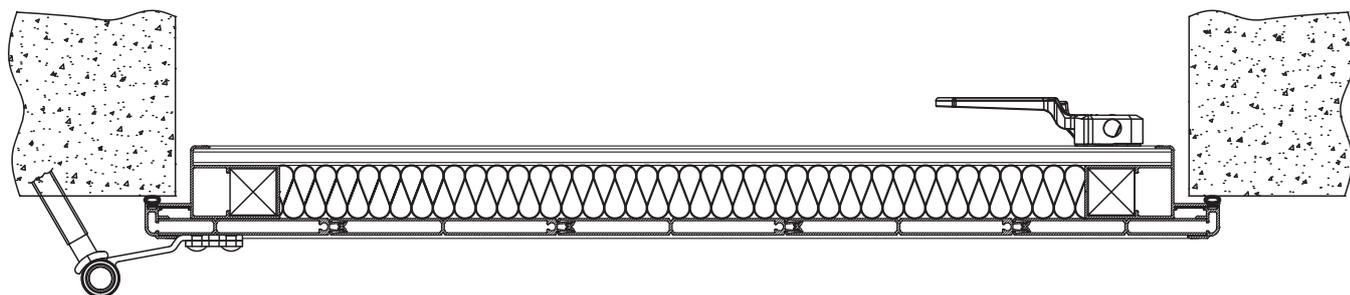
Soluzioni Disponibili 

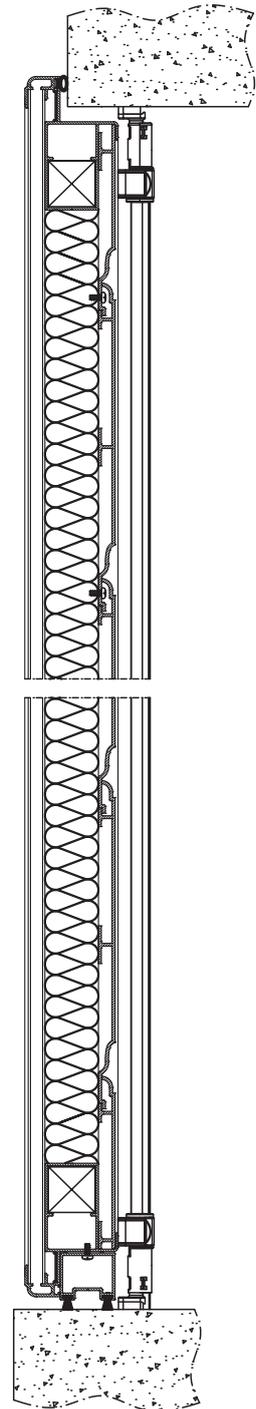
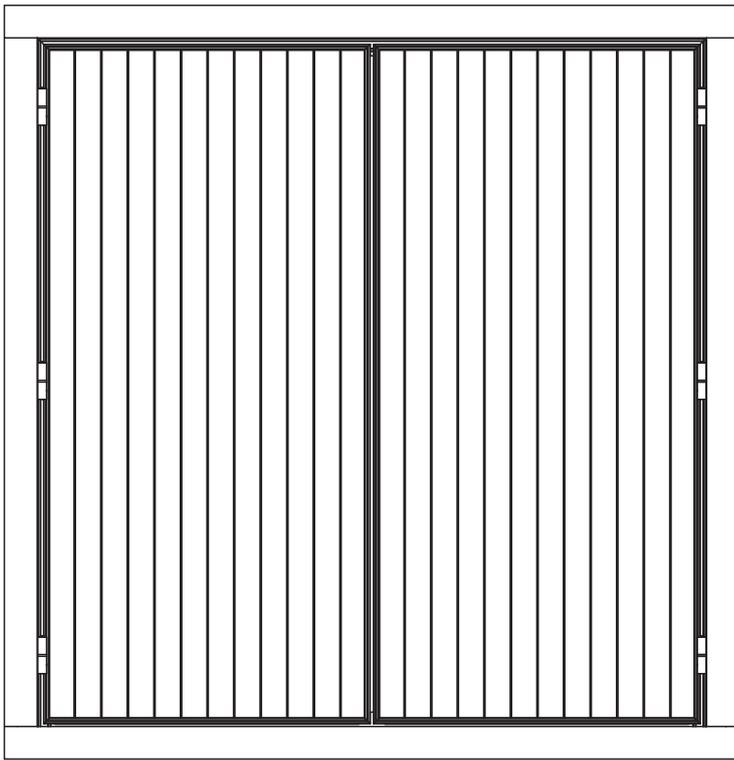
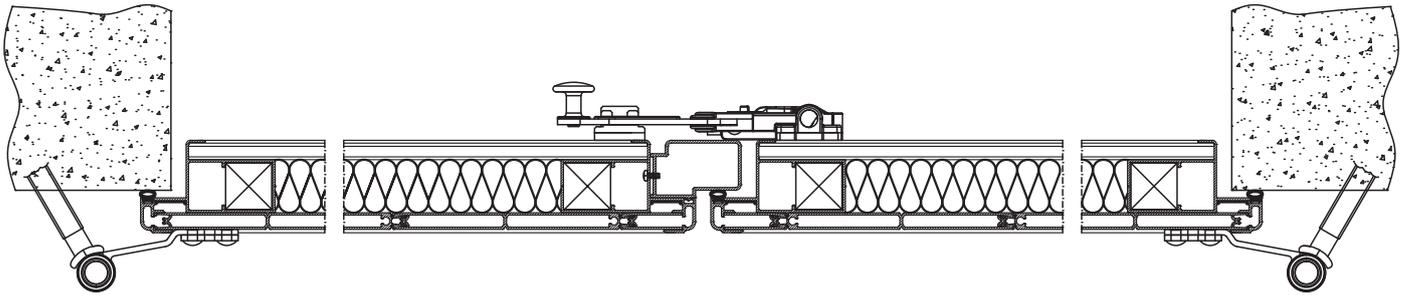
SEZIONE 1 ANTA CON TELAIO



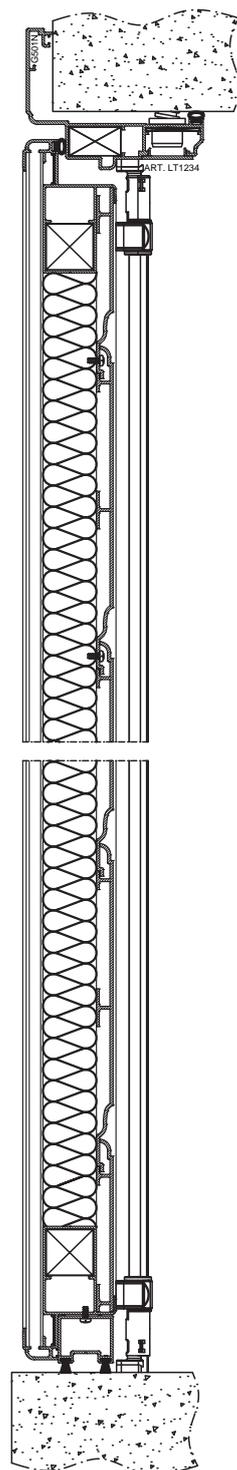
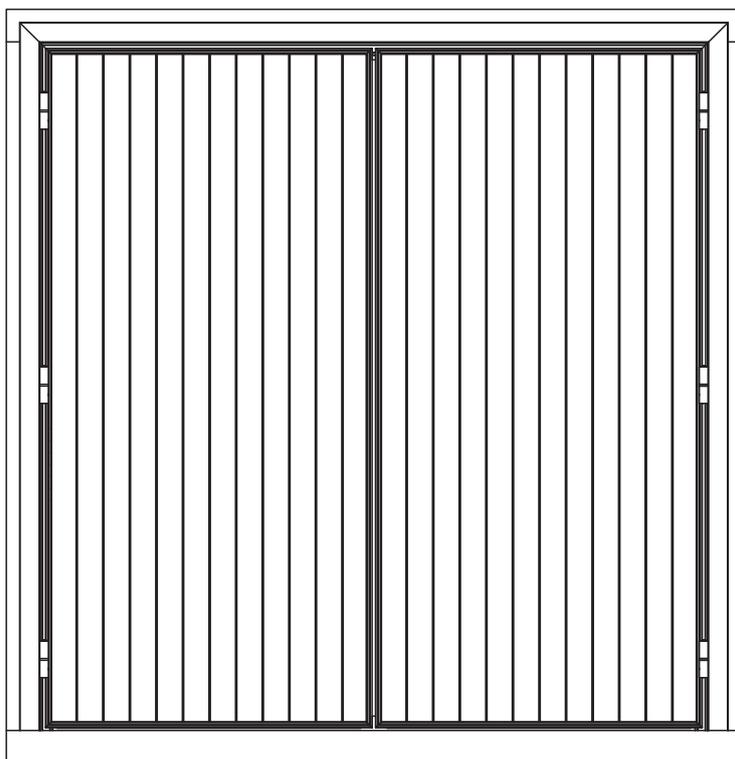
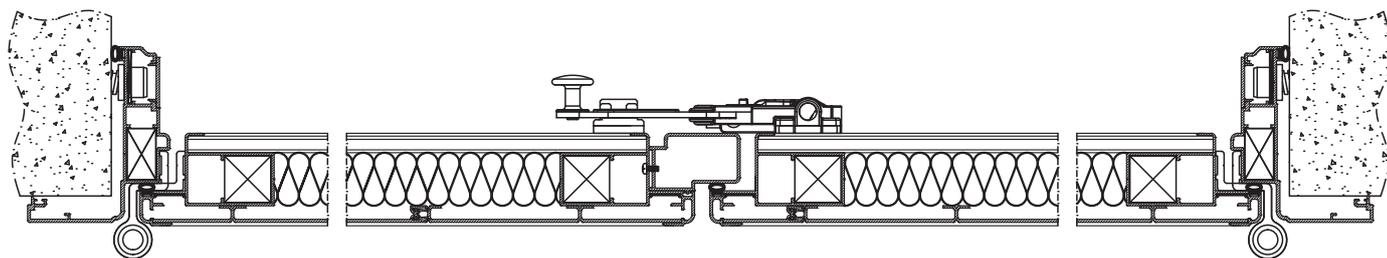


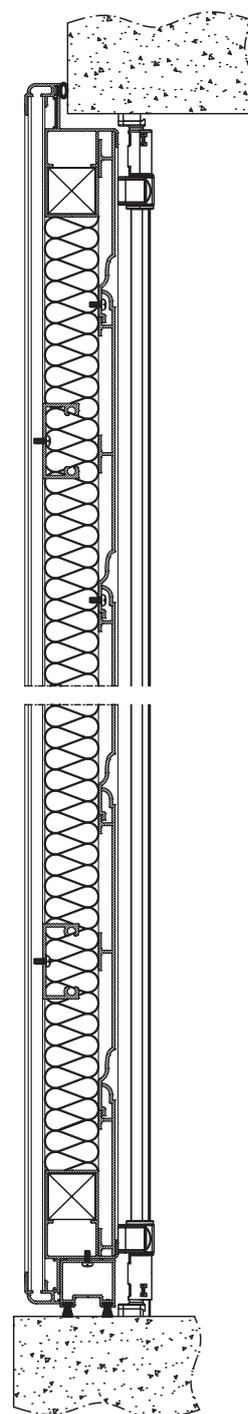
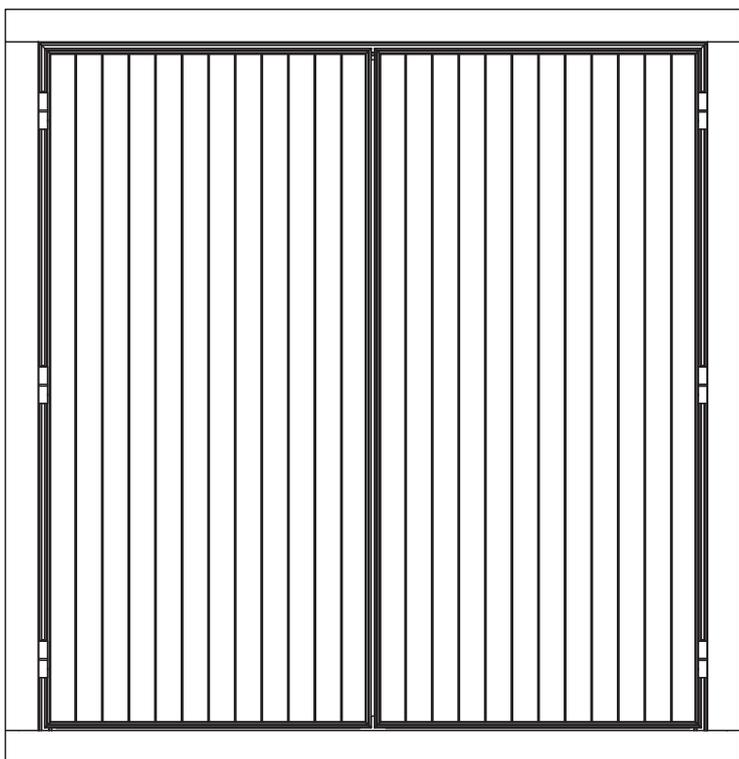
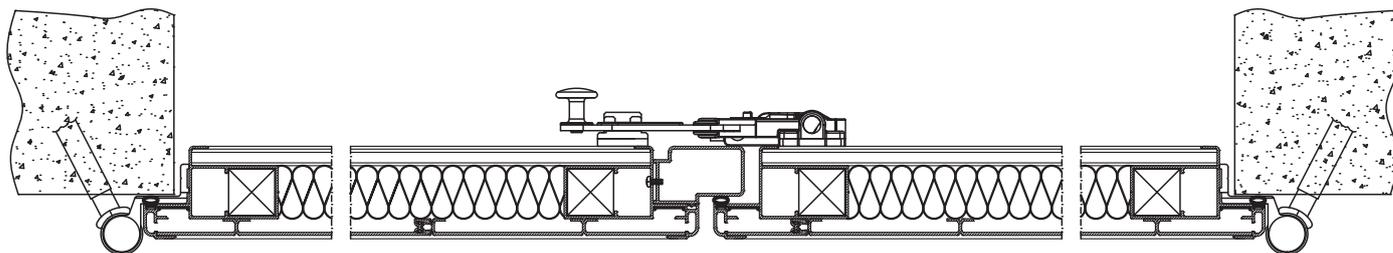
SEZIONE 1 ANTA SENZA TELAIO





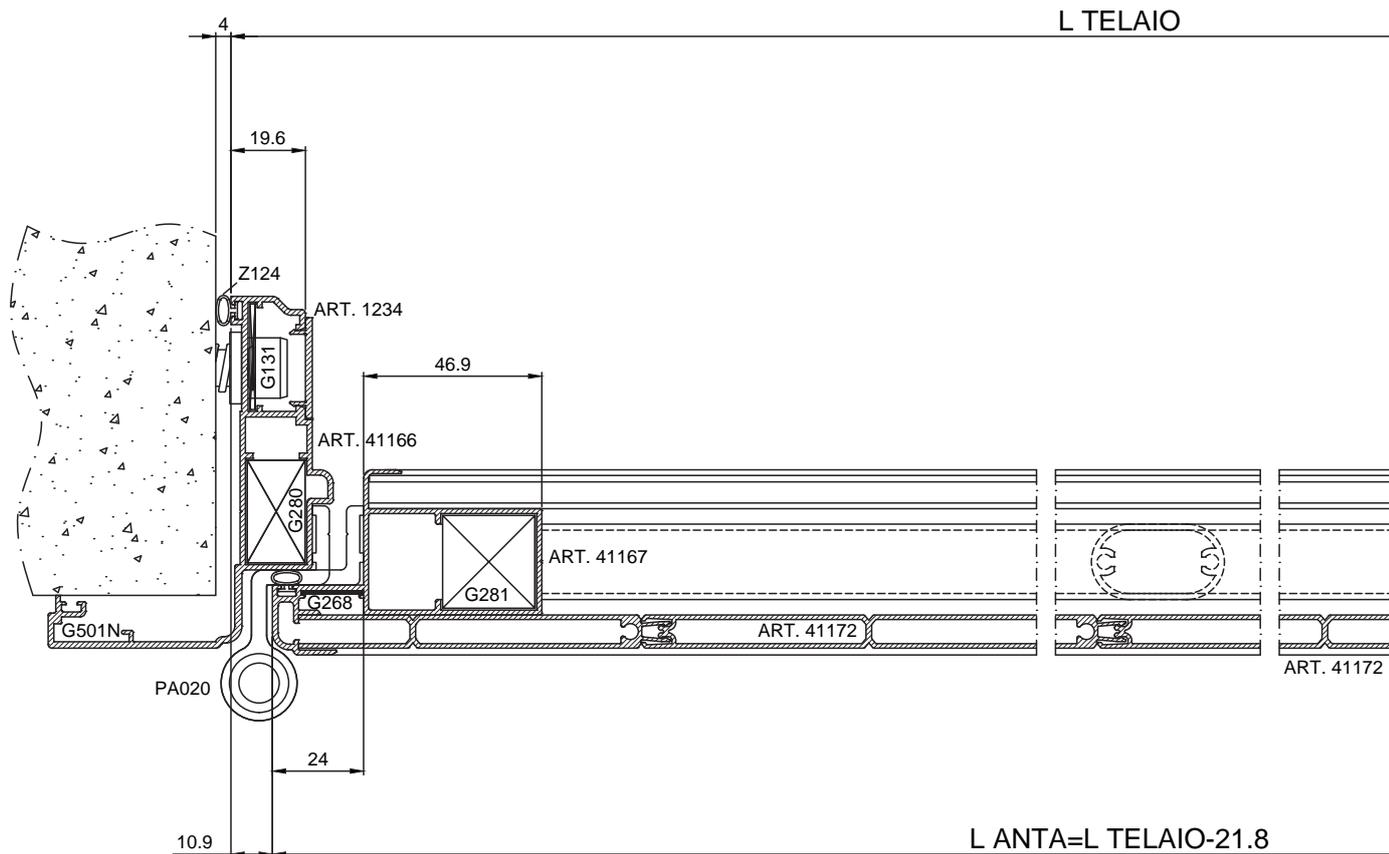
SEZIONE 2 ANTE CON TELAIO DOGHE APERTE





Schede di Taglio 

SEZIONE 1 ANTA CON TELAIO



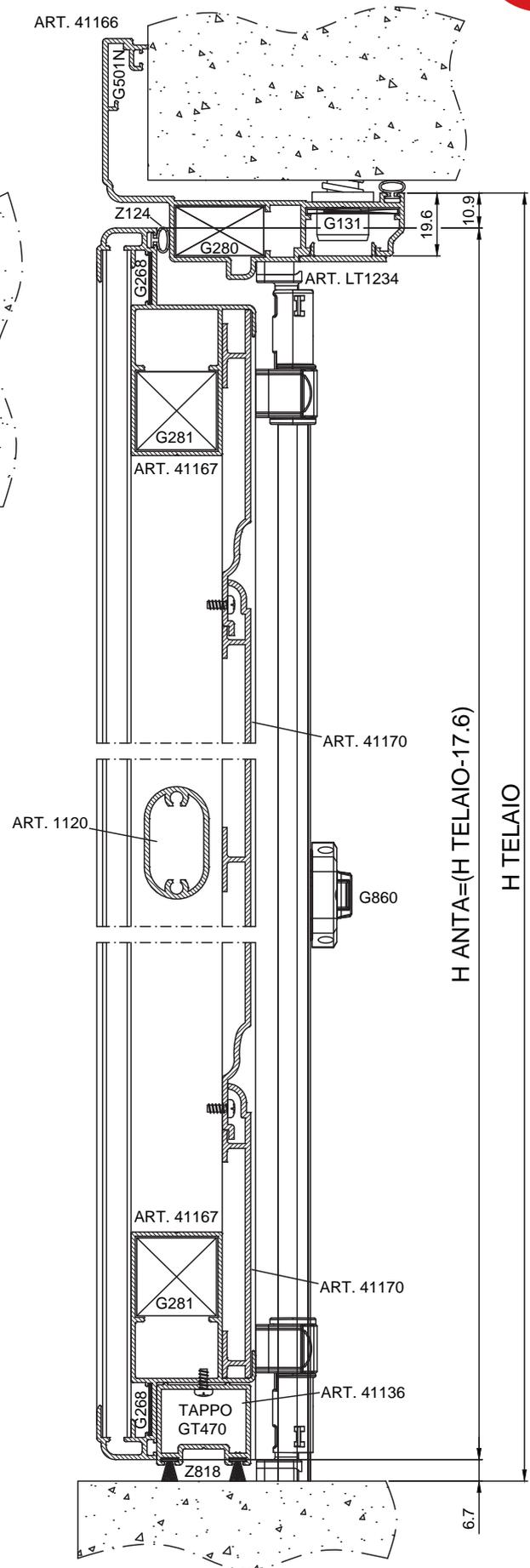
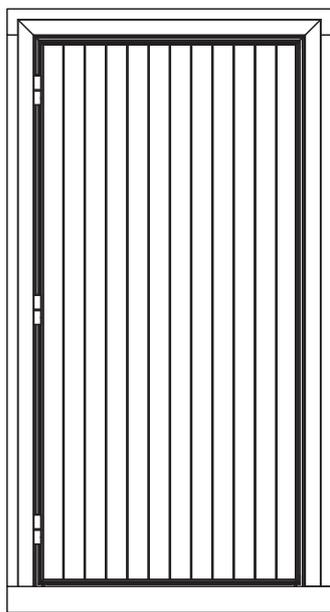
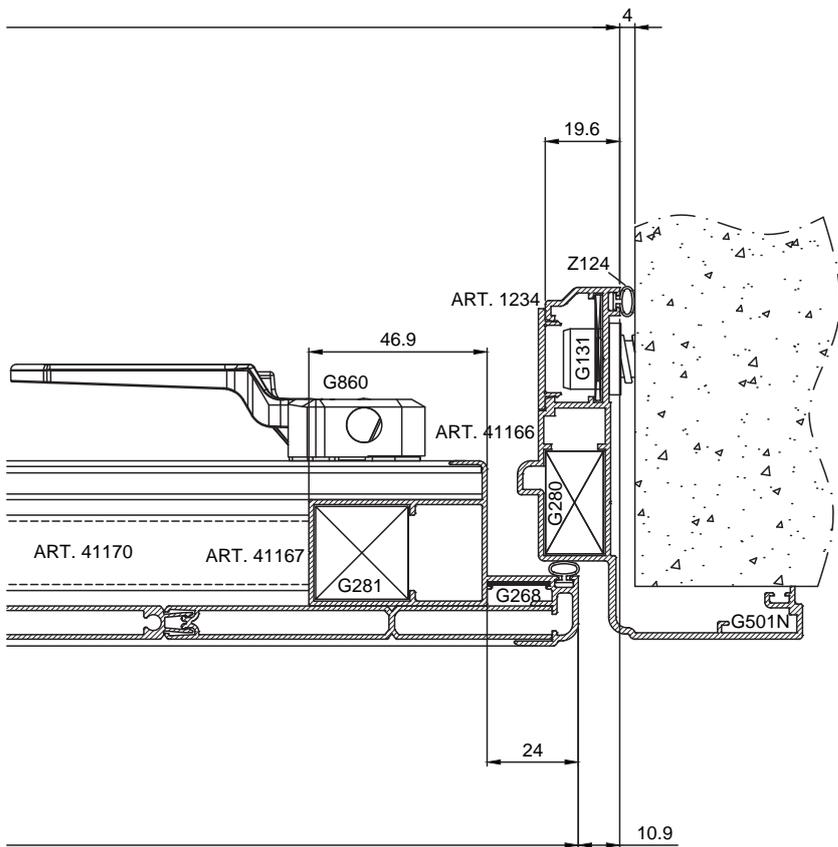
DISTINTA PROFILATI

CODICE	PROFILO	MISURA TAGLIO	TAGLIO	N°
41166		L TELAIO		1
41166		H TELAIO		1 (SX)
41167		L TELAIO-21.8		2
41167		H TELAIO-17.6		2
41136		L ANTA-51.2		1
1234	1	L TELAIO-39.2		1
1234	1	H TELAIO-17.8		2
1120		L ANTA-141.8		1

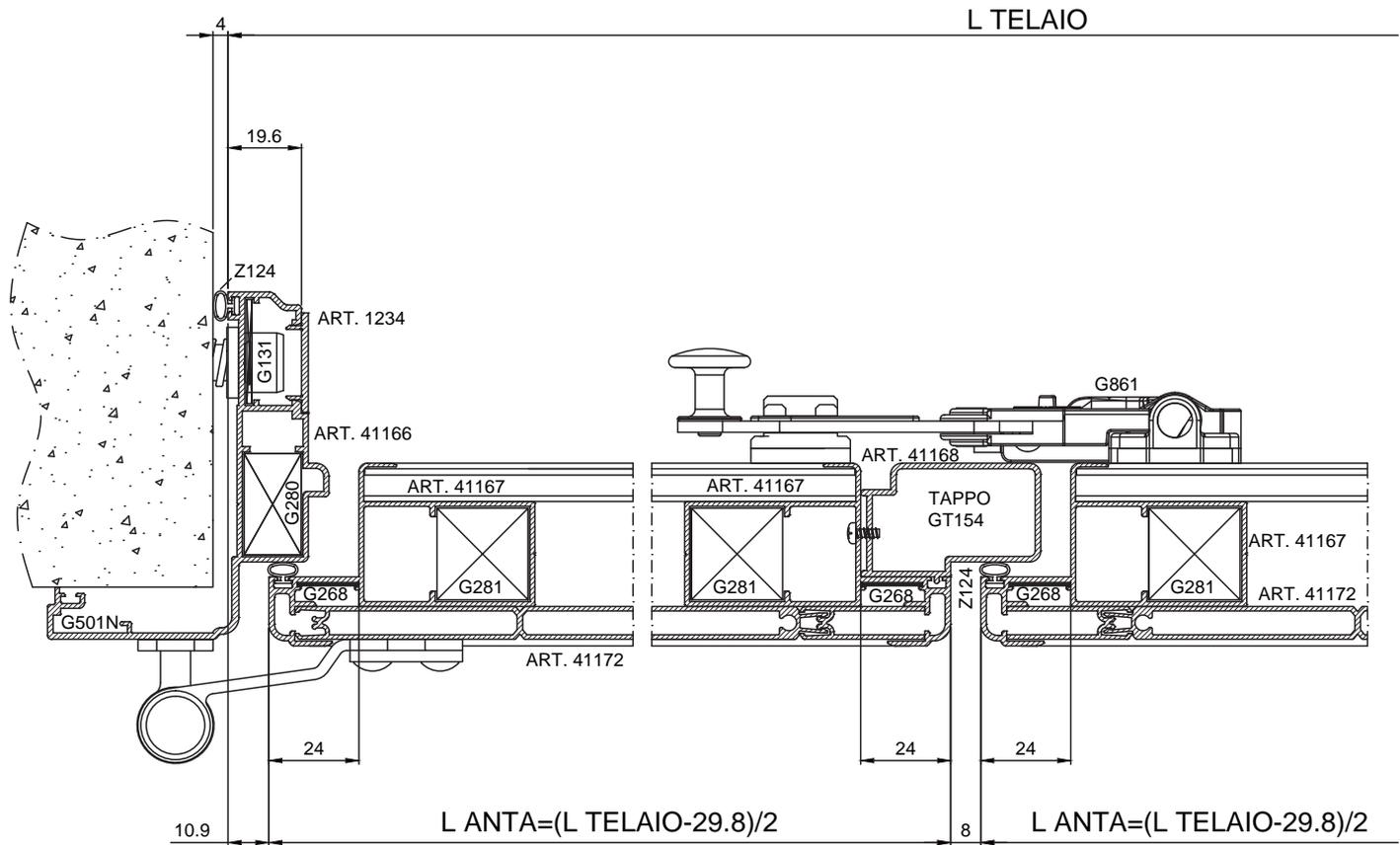
DISTINTA GUARNIZIONI/ACCESSORI

CODICE	PROFILO	MISURA TAGLIO
Z124		L TELAIO+2(L ANTA)
Z124		2(H TELAIO)+2(H ANTA)
Z818		2(L ANTA-51.2)

**N.B. : PER LA MISURA DI TAGLIO DELLE DOGHE
CONSULTARE IL MANUALE LAVORAZIONI**



SEZIONE 2 ANTE CON TELAIO



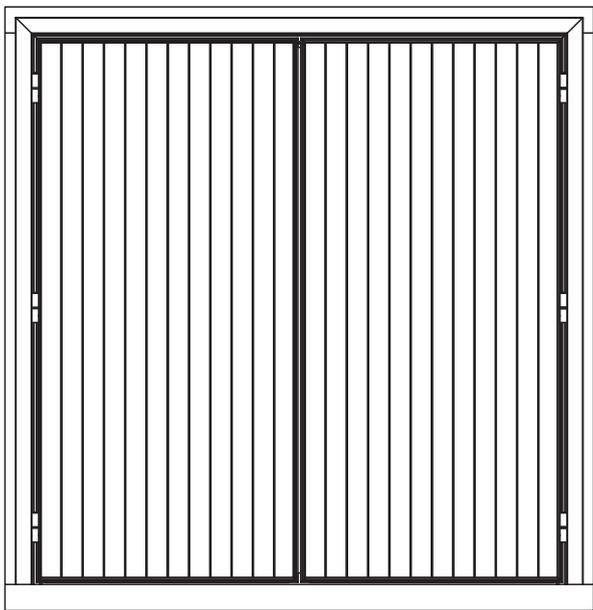
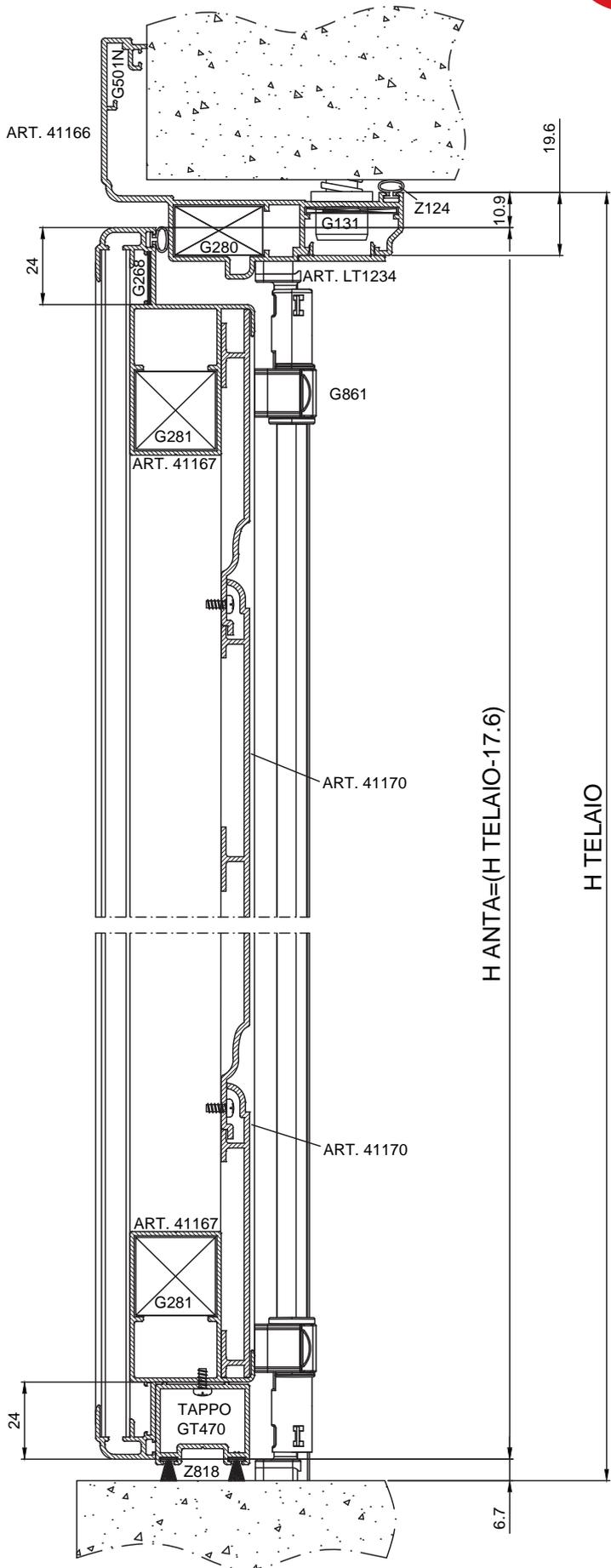
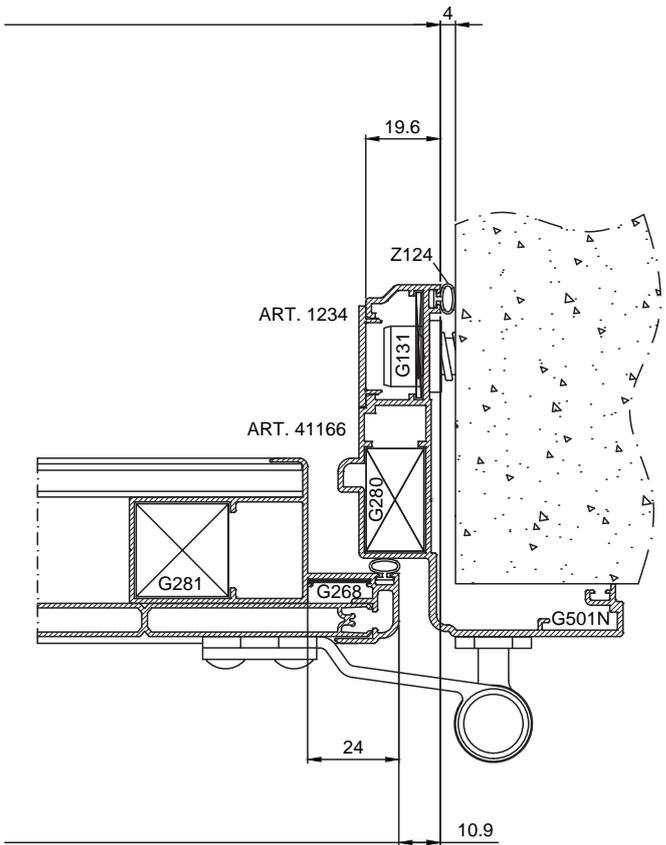
DISTINTA PROFILATI

CODICE	PROFILO	MISURA TAGLIO	TAGLIO	N°		
41166		L TELAIO		1		
41166		H TELAIO		1 (SX)		1 (DX)
41167		$(L \text{ TELAIO}-29.8)/2$		4		
41167		H TELAIO-17.6		4		
41136		$(L \text{ ANTA}-51.2)$		2		
1234	1	L TELAIO-39.2		1		
1234	1	H TELAIO-17.8		2		
41168		$(H \text{ ANTA}-52)$		1		

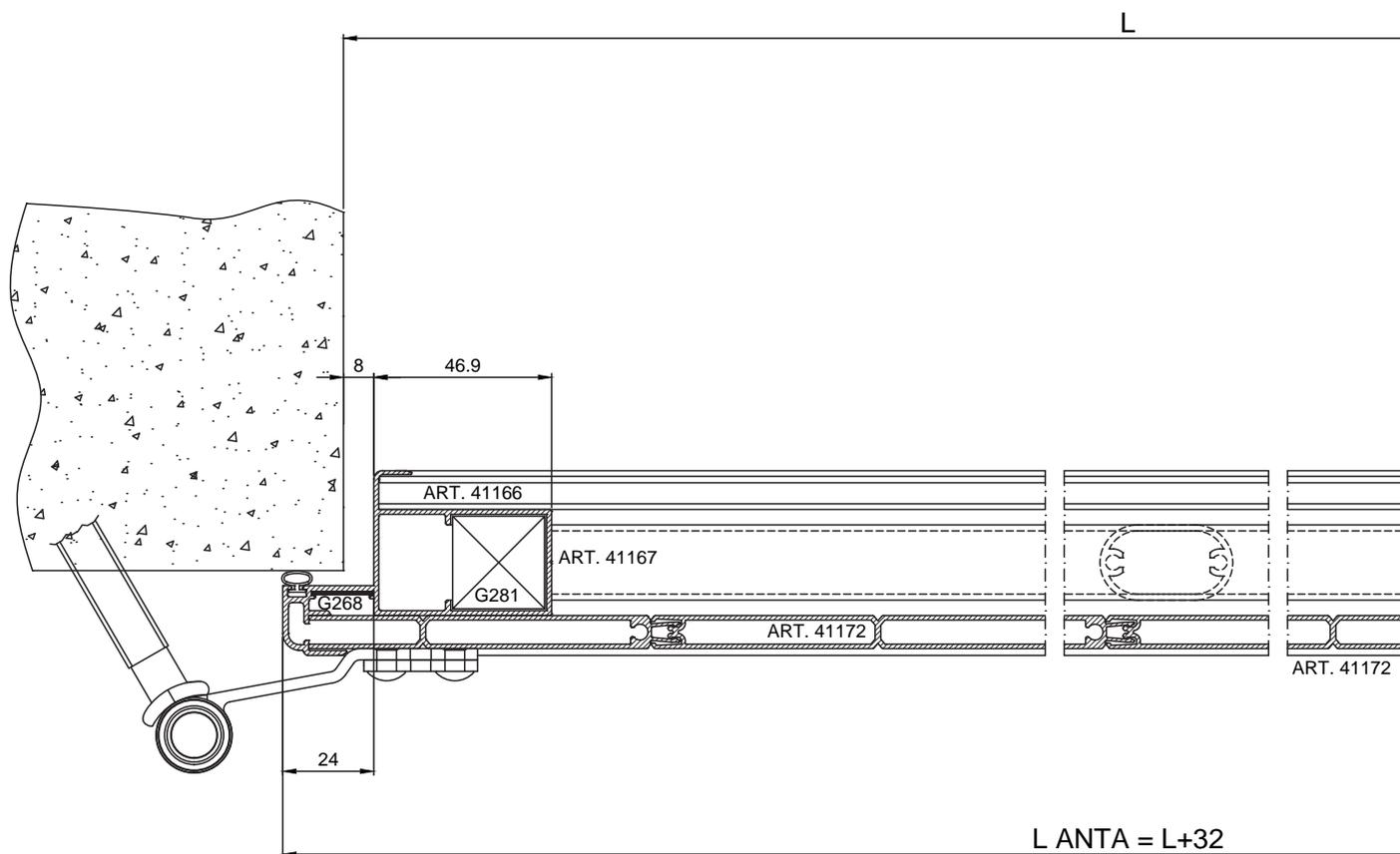
DISTINTA GUARNIZIONI

CODICE	PROFILO	MISURA TAGLIO
Z124		L TELAIO+4L ANTA
Z124		2H TELAIO+3H ANTA
Z818		4(L ANTA-51.2)

**N.B. : PER LA MISURA DI TAGLIO DELLE DOGHE
CONSULTARE IL MANUALE LAVORAZIONI**



SEZIONE 1 ANTA SENZA TELAIO



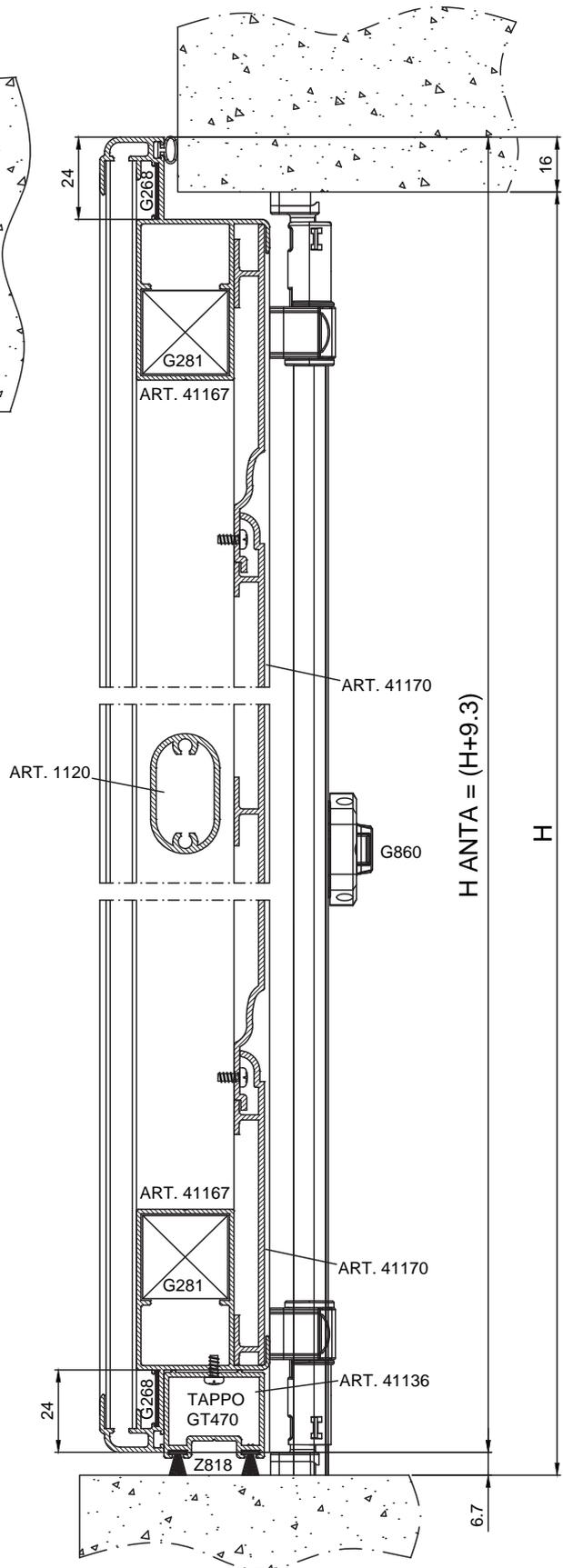
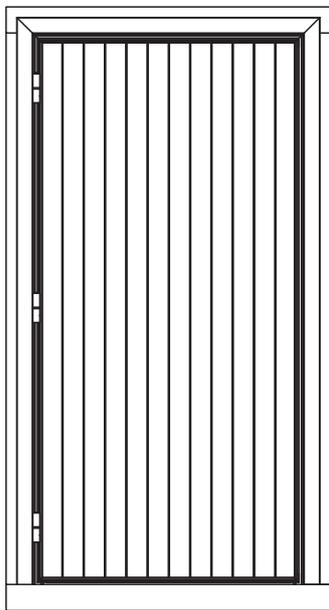
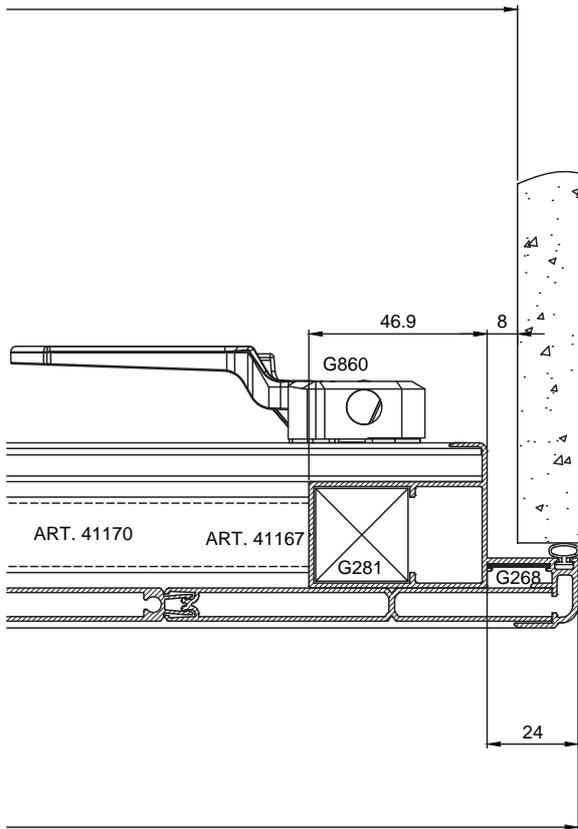
DISTINTA PROFILATI

CODICE	PROFILO	MISURA TAGLIO	TAGLIO	N°
41167		L+32		2
41167		H+9.3		2
41136		L ANTA-51.2		1

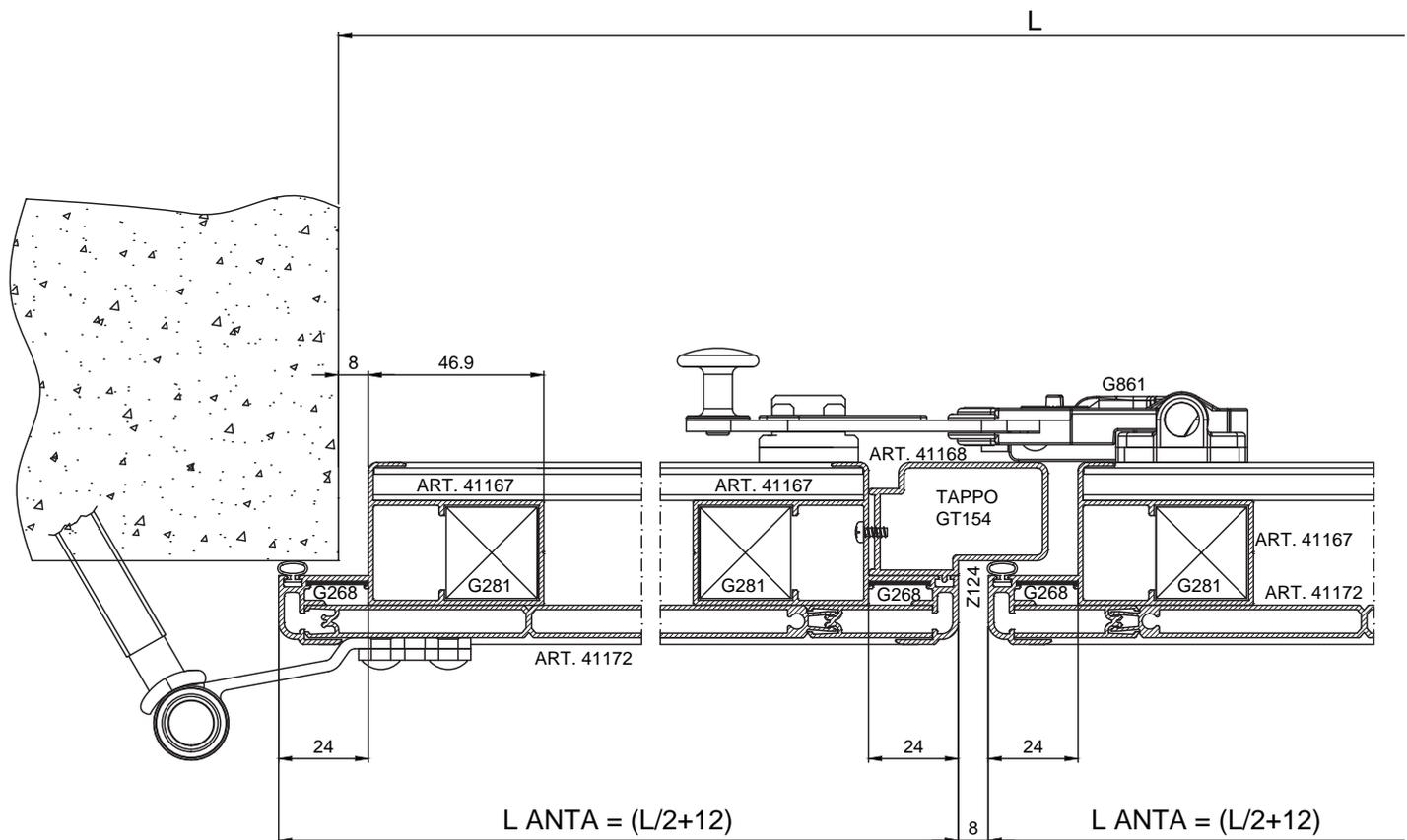
DISTINTA GUARNIZIONI

CODICE	PROFILO	MISURA TAGLIO
Z124		2(L ANTA)
Z124		2(H ANTA)
Z818		2(L ANTA-51.2)

**N.B. : PER LA MISURA DI TAGLIO DELLE DOGHE
CONSULTARE IL MANUALE LAVORAZIONI**



SEZIONE 2 ANTE SENZA TELAIO



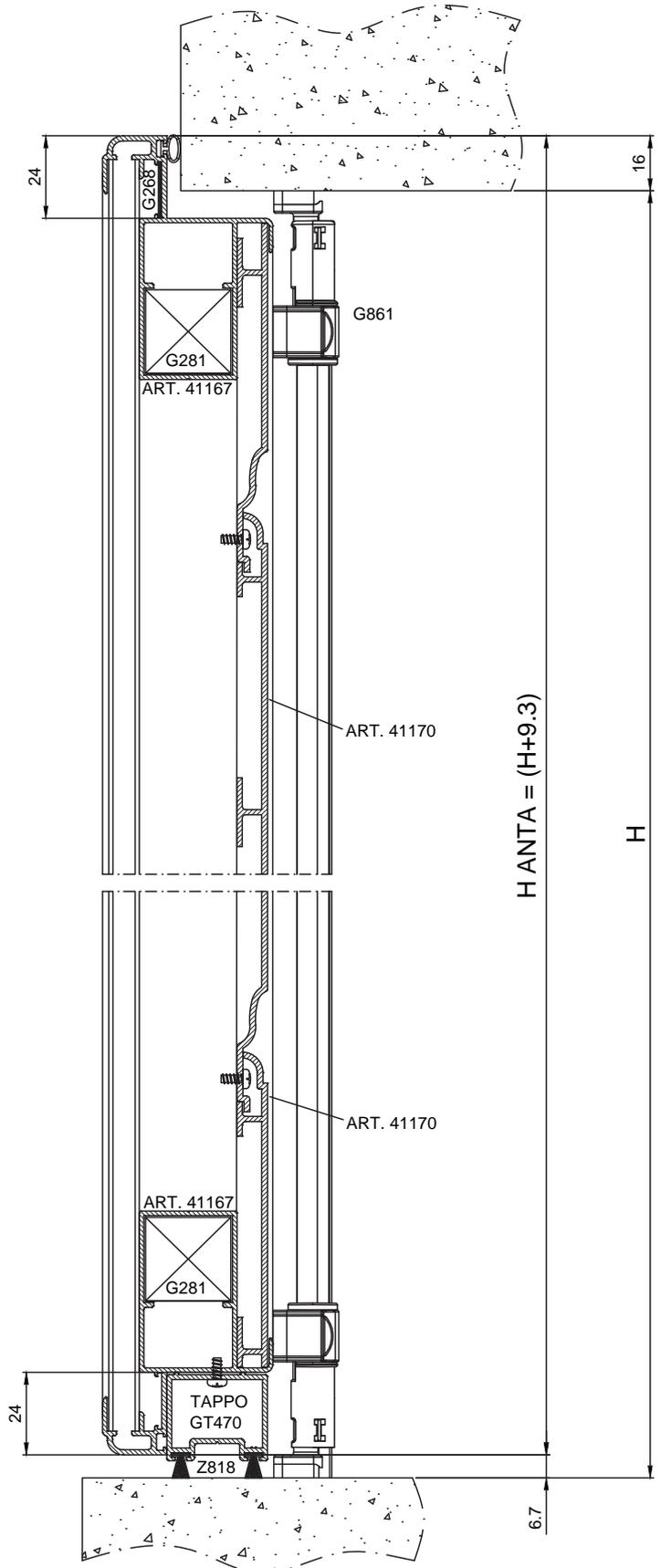
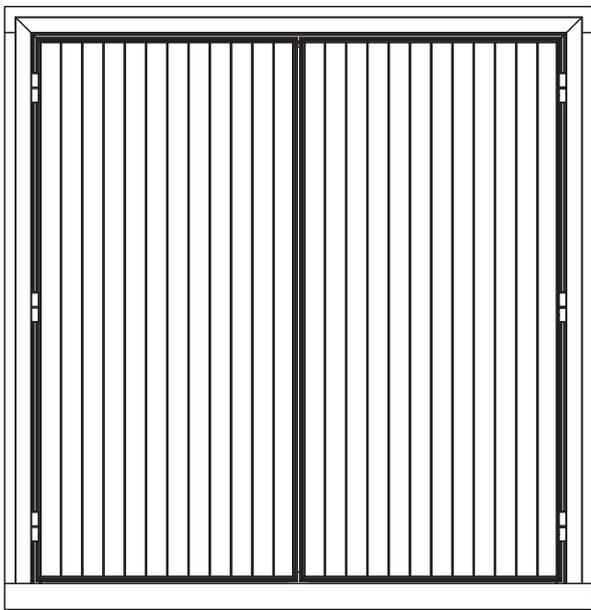
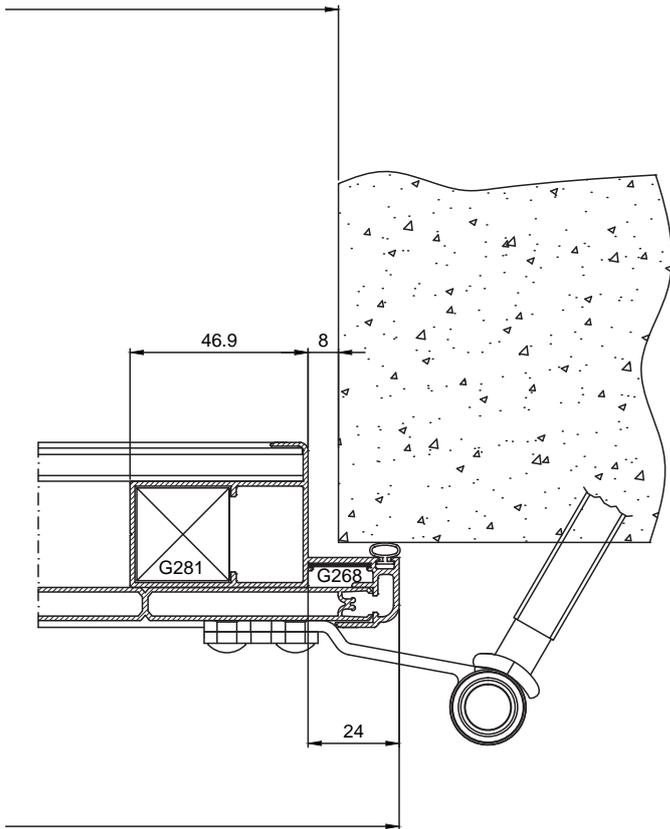
DISTINTA PROFILATI

CODICE	PROFILO	MISURA TAGLIO	TAGLIO	N°
41167		$L/2+12$		4
41167		$H+9.3$		4
41136		L ANTA-51.2		2
41168		H ANTA-52		1

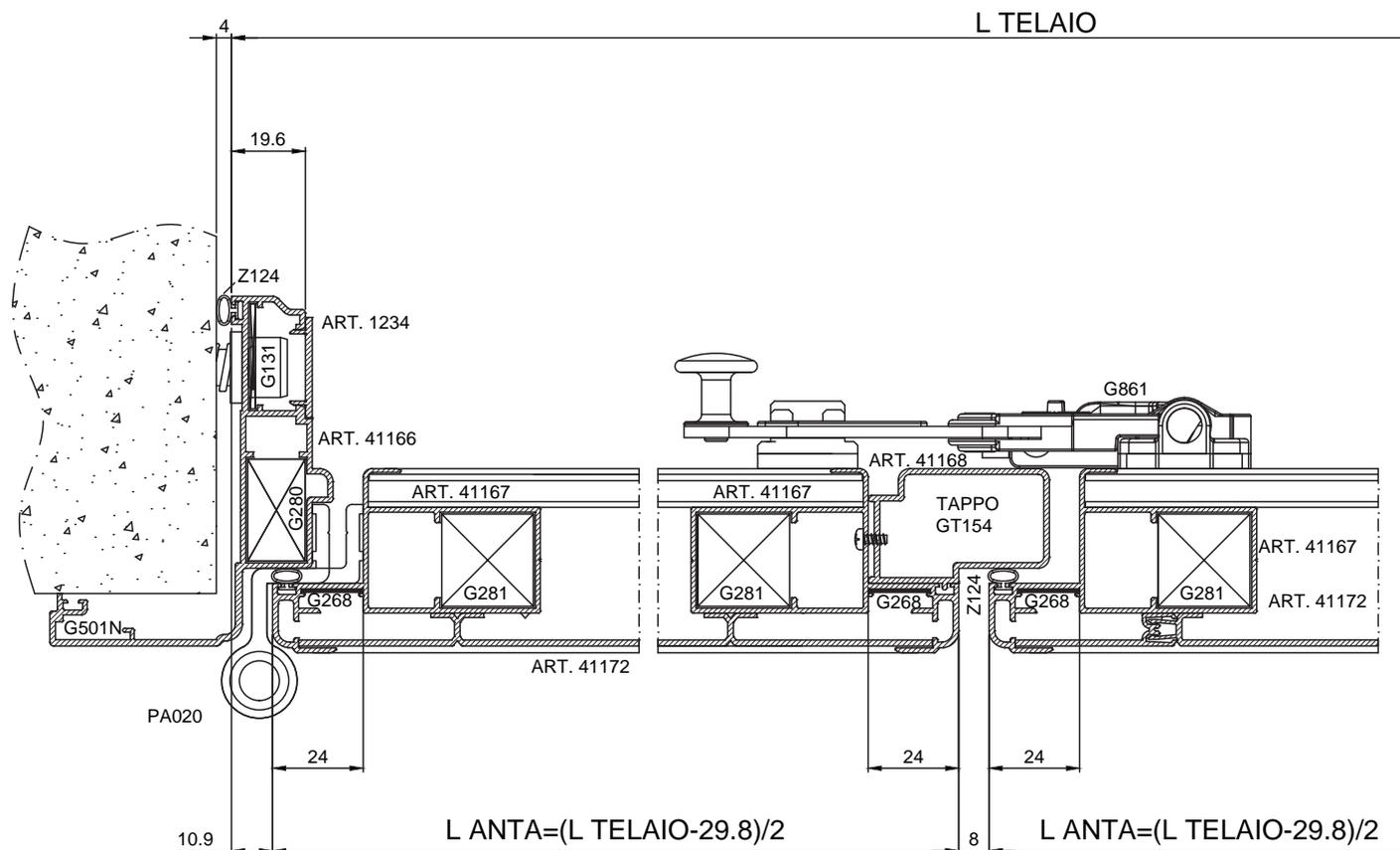
DISTINTA GUARNIZIONI

CODICE	PROFILO	MISURA TAGLIO
Z124		4(L ANTA)
Z124		3(H ANTA)
Z818		4(L ANTA-51.2)

**N.B. : PER LA MISURA DI TAGLIO DELLE DOGHE
CONSULTARE IL MANUALE LAVORAZIONI**



SEZIONE 2 ANTE CON TELAIO DOGHE APERTE



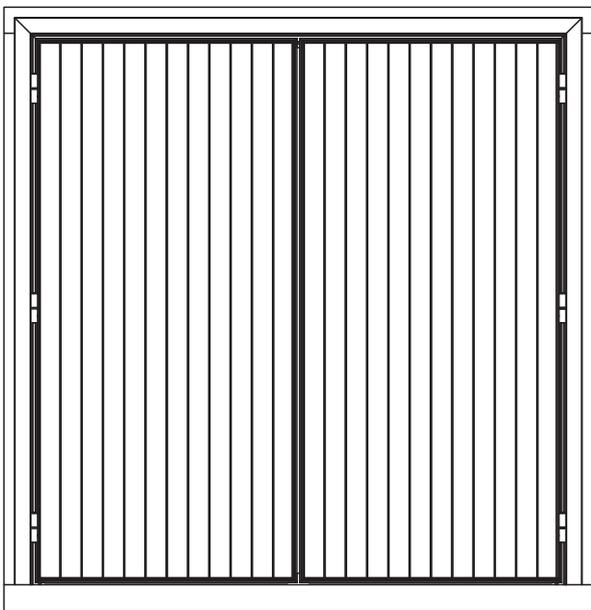
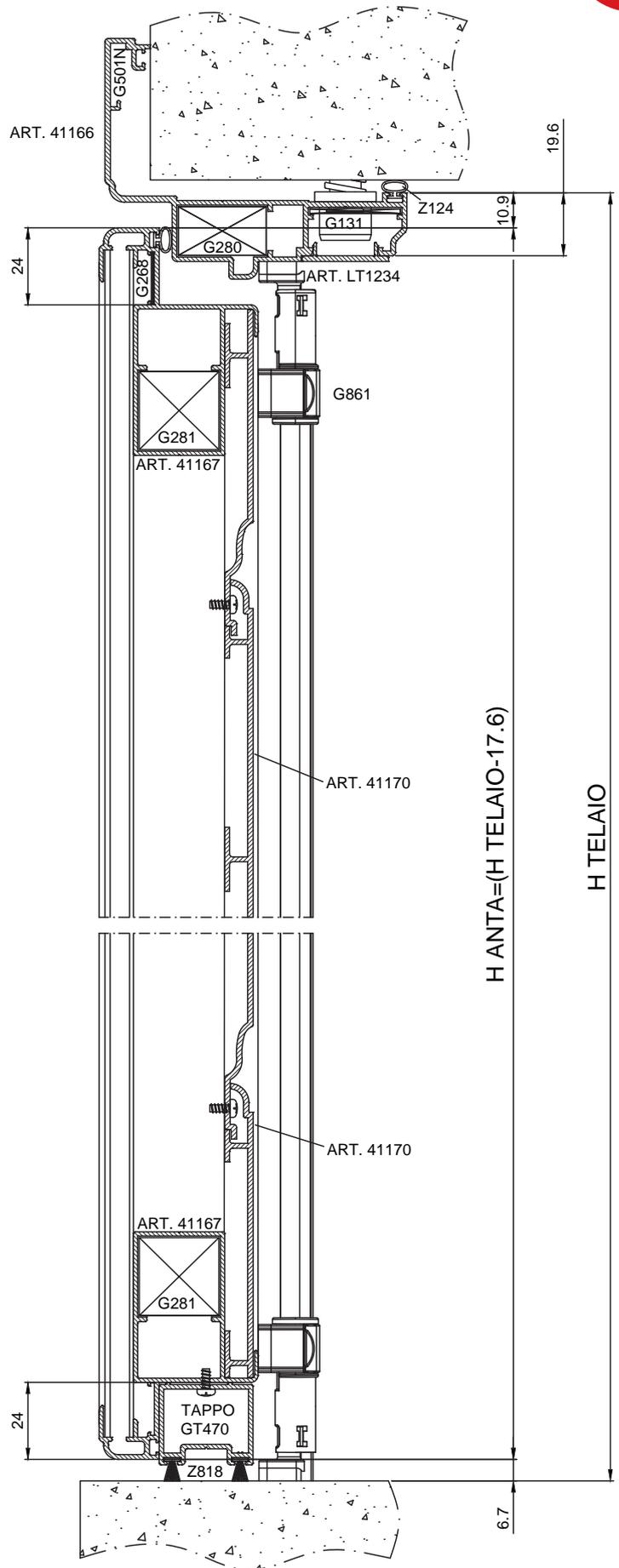
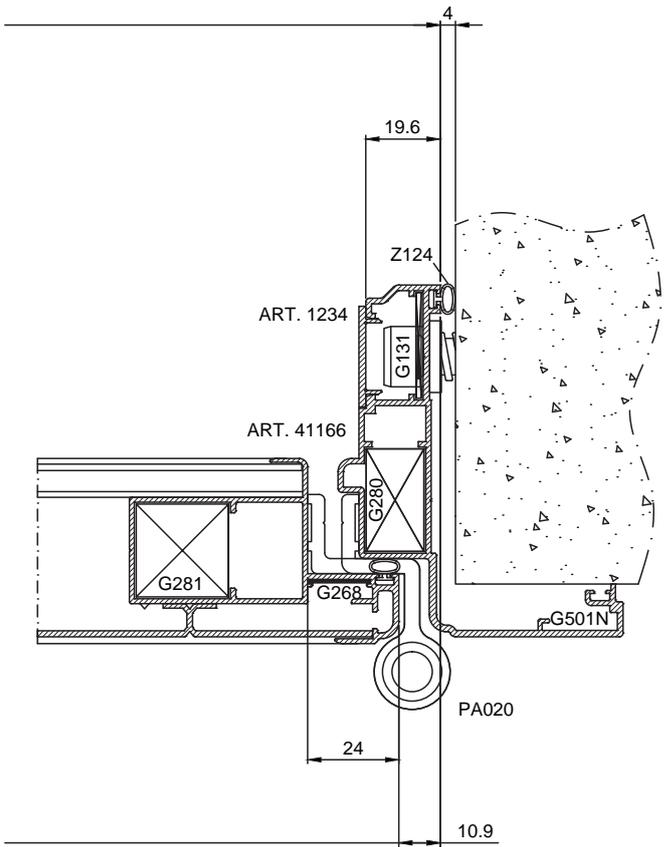
DISTINTA PROFILATI

CODICE	PROFILO	MISURA TAGLIO	TAGLIO	N°
41166		L TELAIO		1
41166		H TELAIO		1 (SX) 1 (DX)
41167		$(L \text{ TELAIO} - 29.8) / 2$		4
41167		H TELAIO-17.6		4
41136		$(L \text{ ANTA} - 51.2)$		2
1234		L TELAIO-39.2		1
1234		H TELAIO-17.8		2
41168		H ANTA-52		1

DISTINTA GUARNIZIONI

CODICE	PROFILO	MISURA TAGLIO
Z124		L TELAIO+4L ANTA
Z124		2H TELAIO+3H ANTA
Z818		4(L ANTA-51.2)

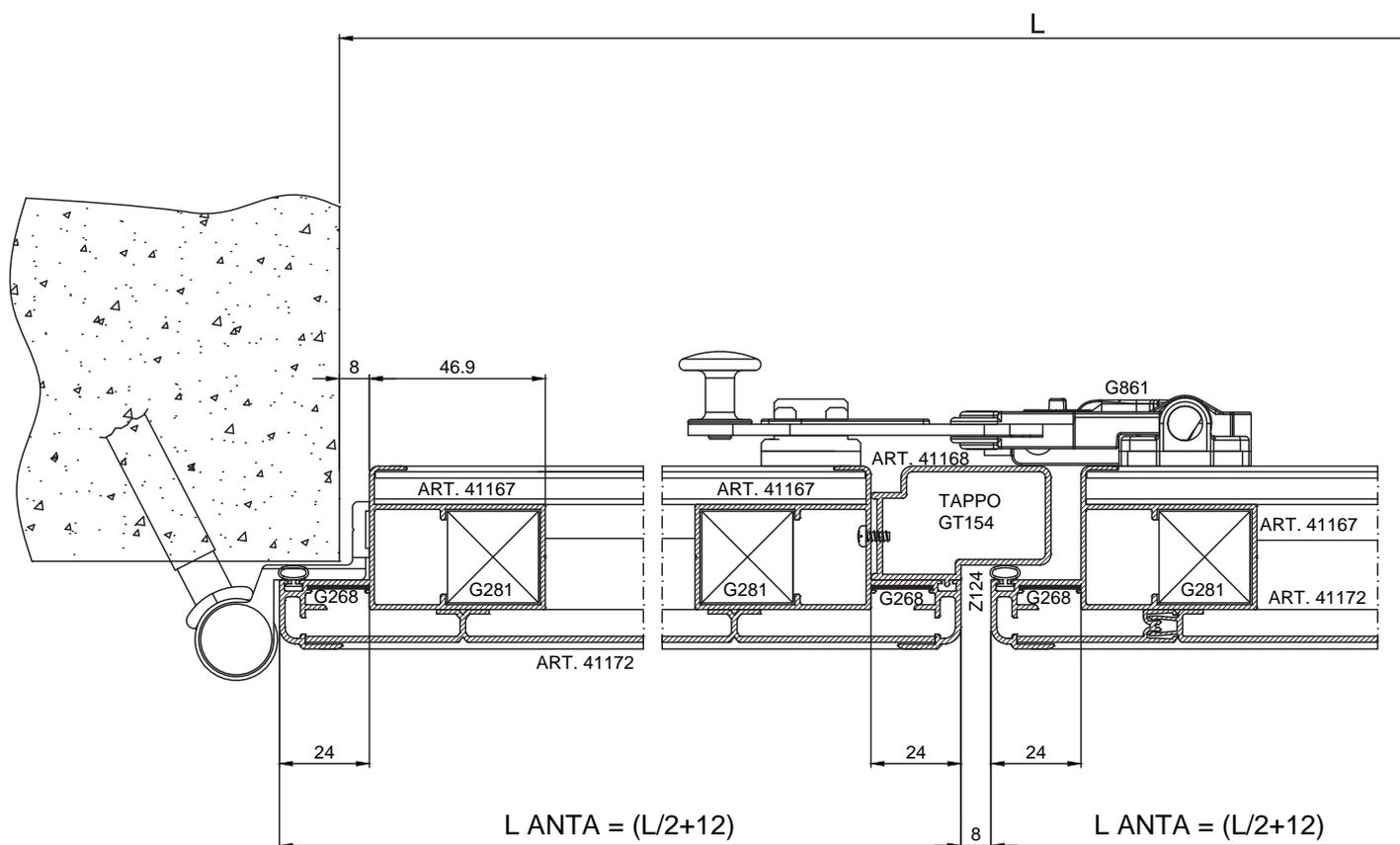
**N.B. : PER LA MISURA DI TAGLIO DELLE DOGHE
CONSULTARE IL MANUALE LAVORAZIONI**



H TELAIO

H ANTA=(H TELAIO-17.6)

SEZIONE 2 ANTE SENZA TELAIO DOGHE APERTE



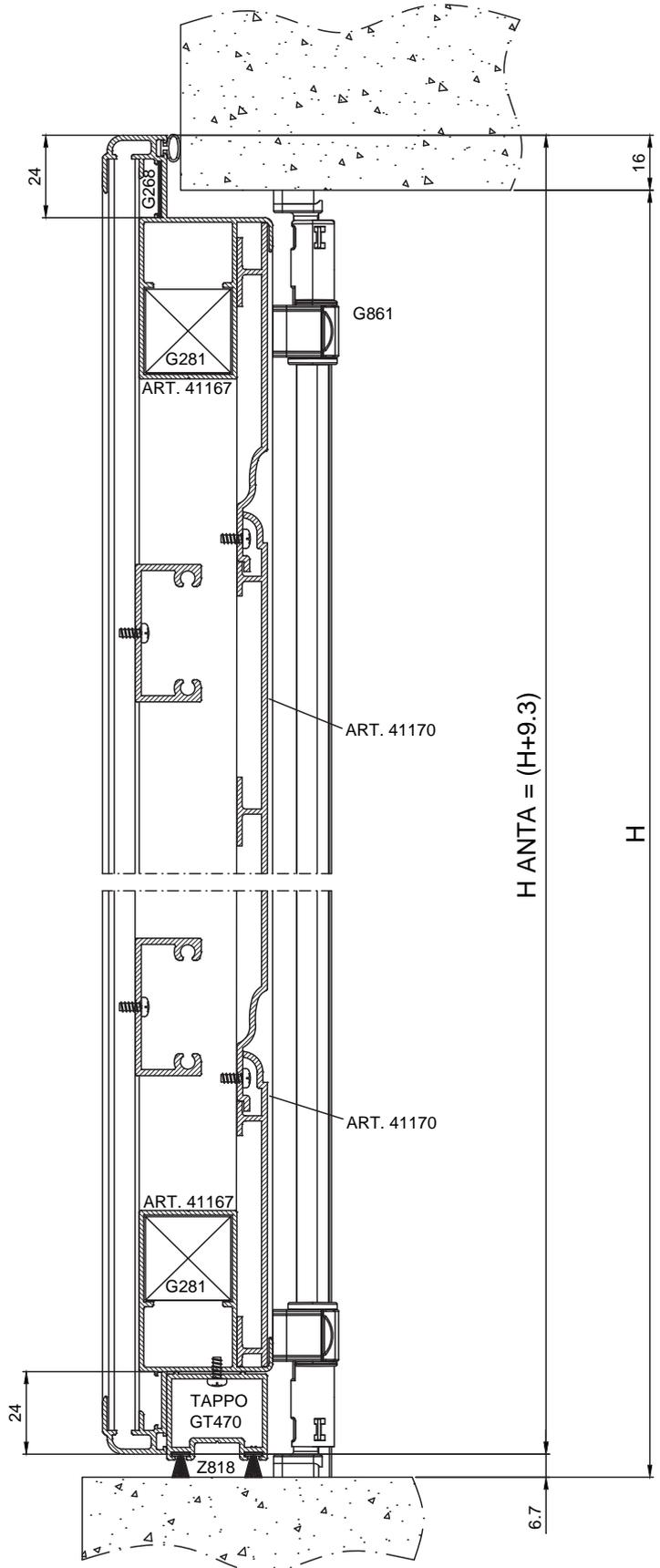
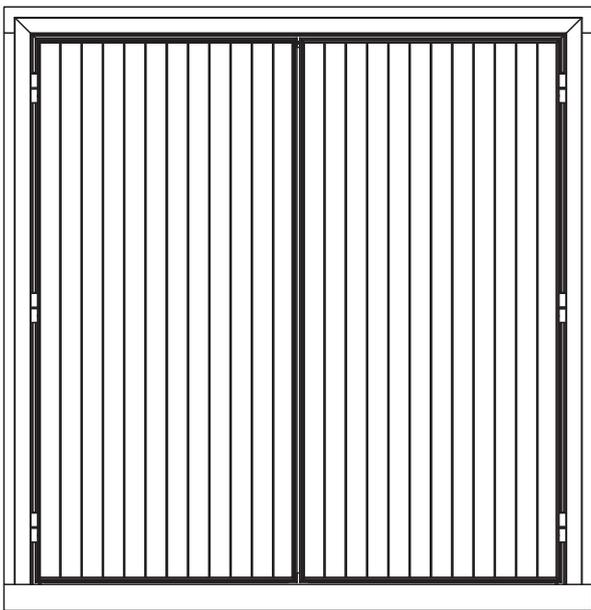
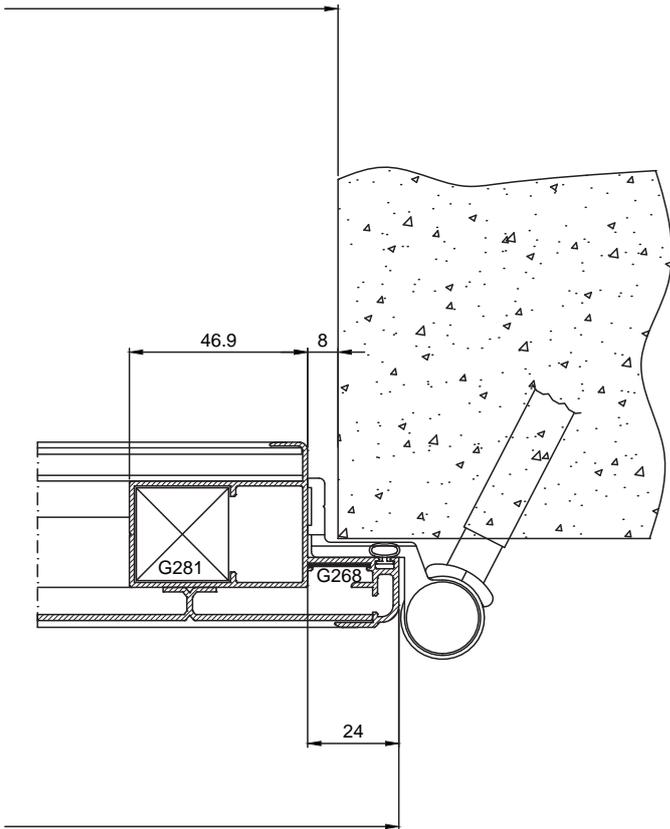
DISTINTA PROFILATI

CODICE	PROFILO	MISURA TAGLIO	TAGLIO	N°
41167		L/2+12		4
41167		H+9.3		4
41136		L ANTA-51.2		2
41168		H ANTA-52		1
41205		L/2-149.8		2

DISTINTA GUARNIZIONI

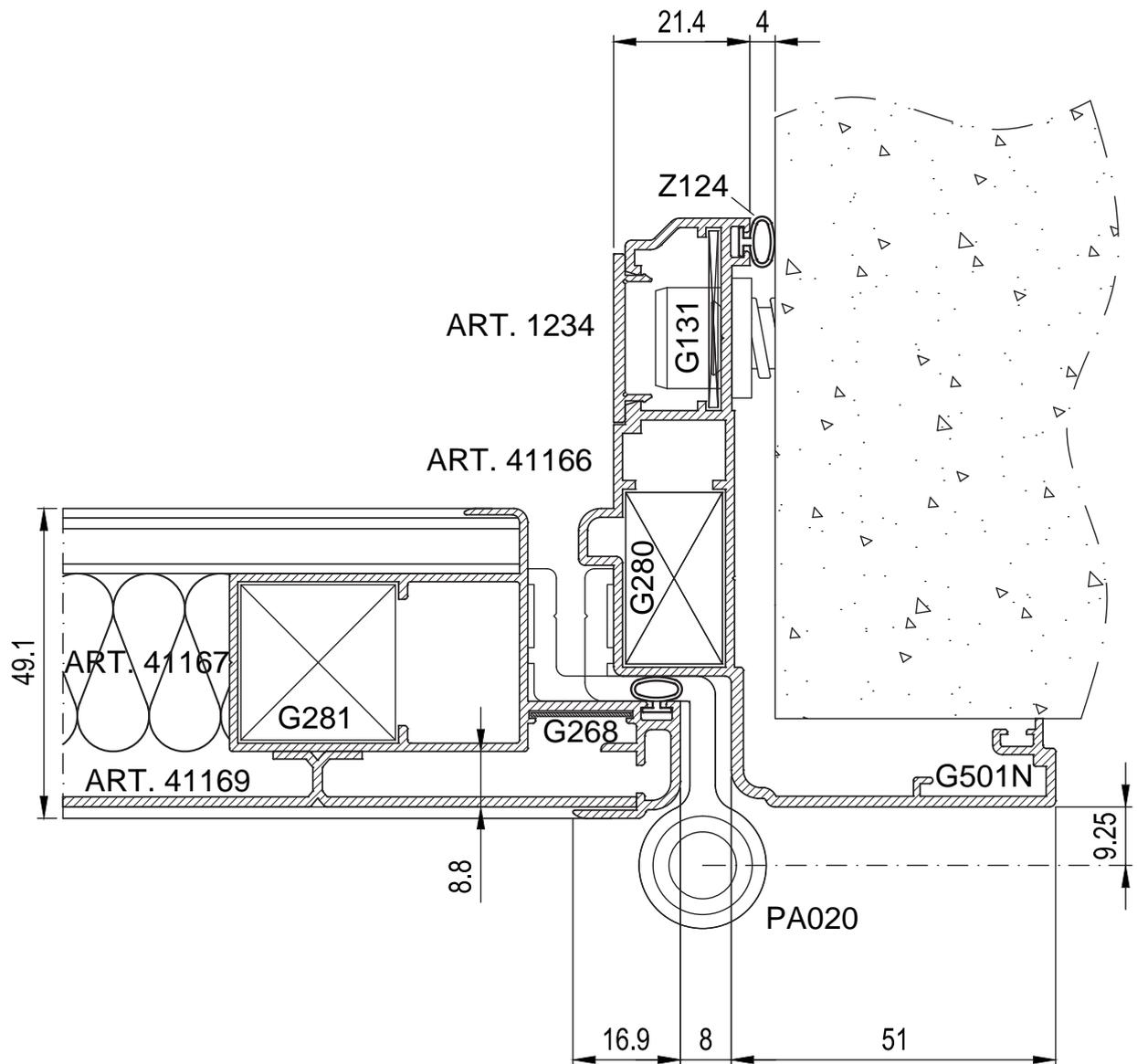
CODICE	PROFILO	MISURA TAGLIO
Z124		4(L ANTA)
Z124		3(H ANTA)
Z818		4(L ANTA-51.2)

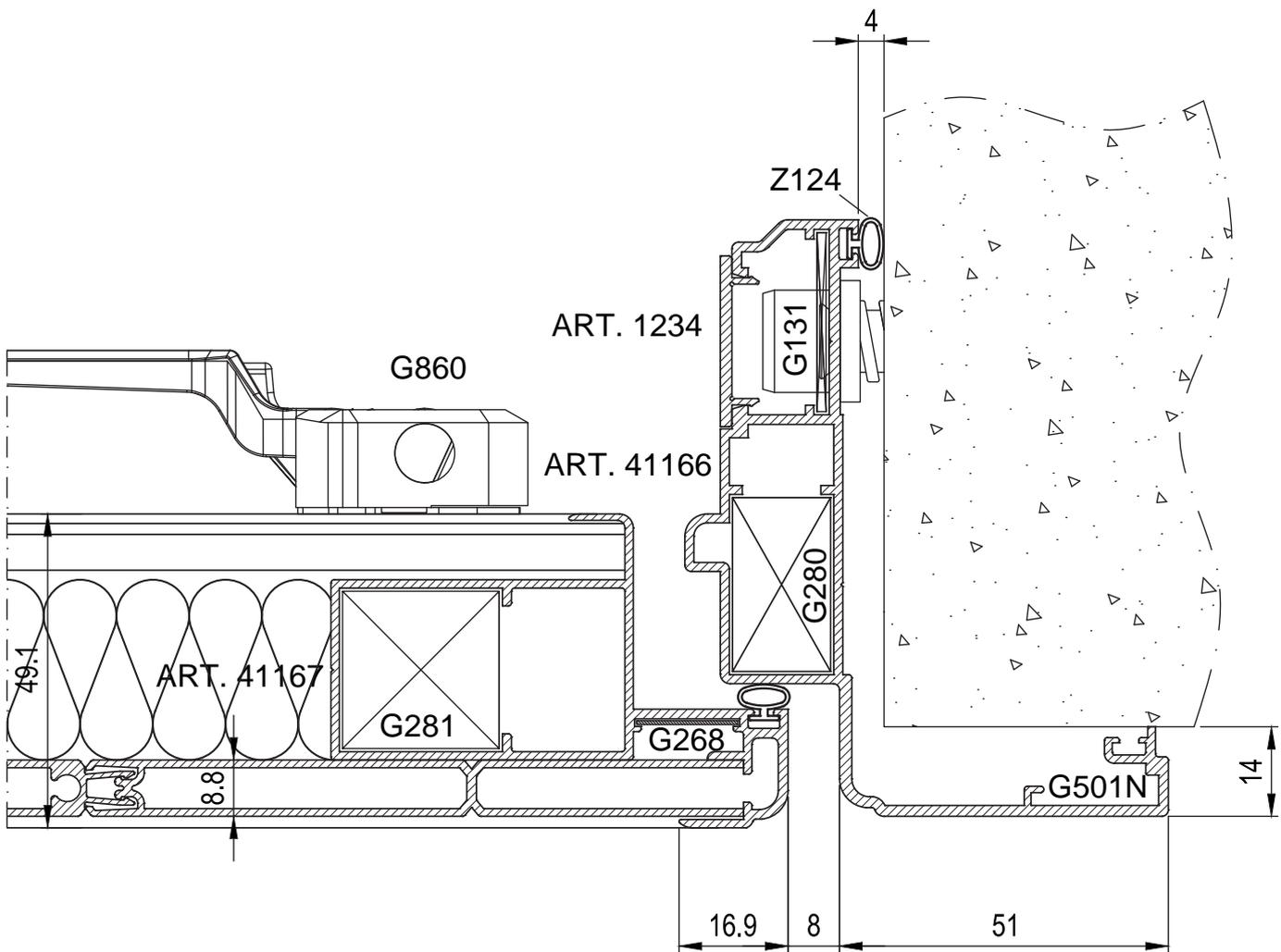
**N.B. : PER LA MISURA DI TAGLIO DELLE DOGHE
CONSULTARE IL MANUALE LAVORAZIONI**



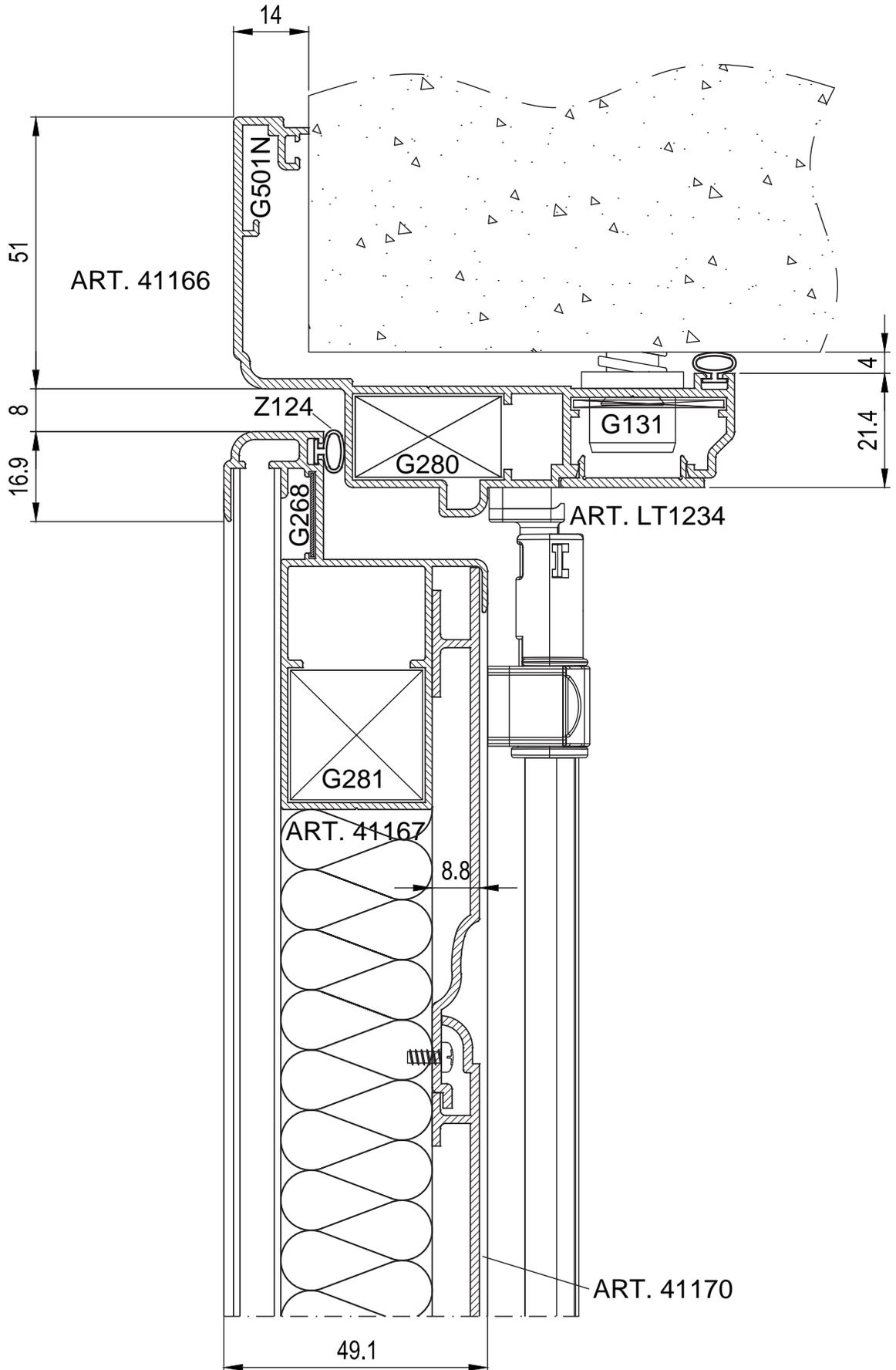
Nodi Scala 1:1 

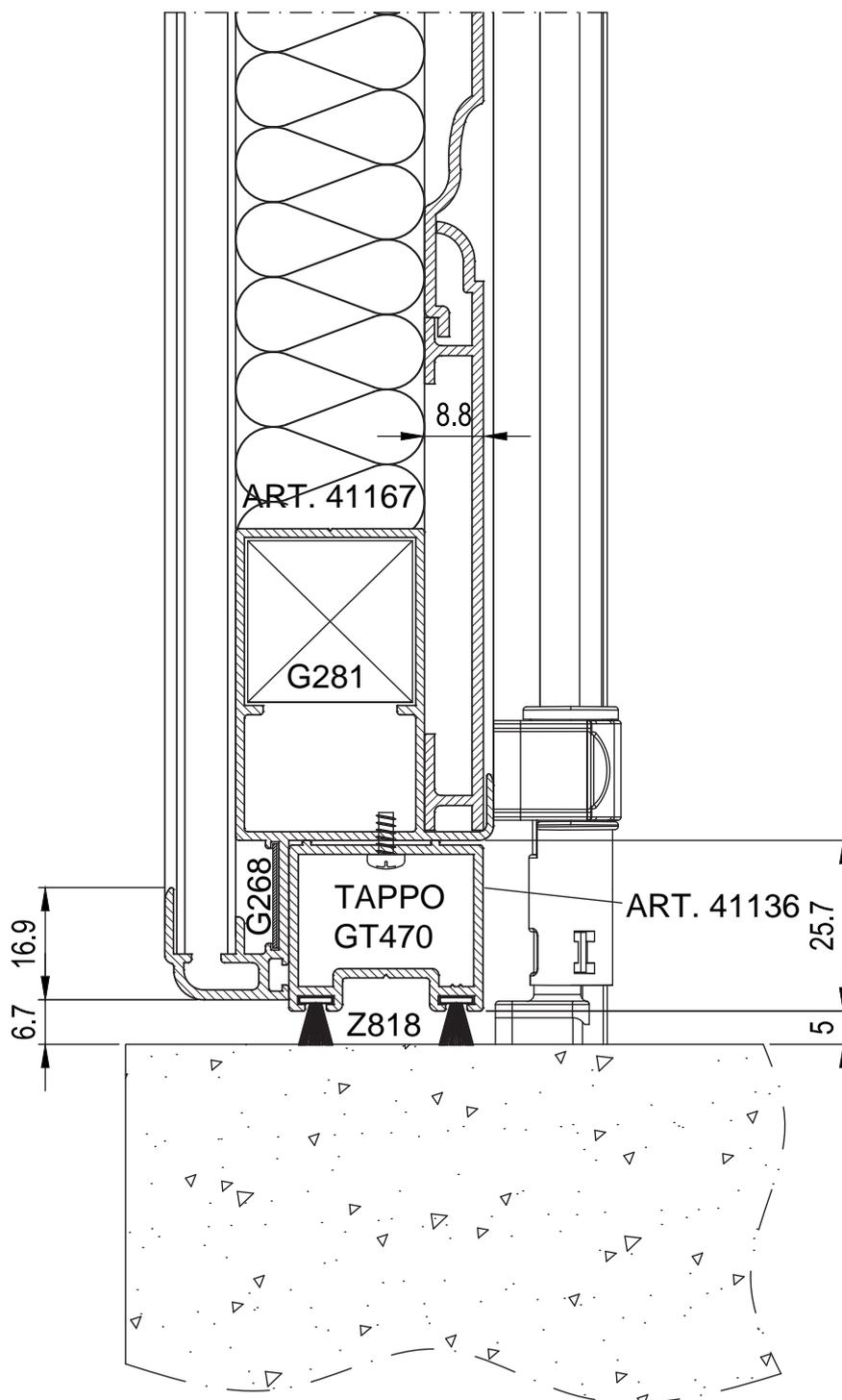
SEZIONE LATERALE CON DOGA APERTA



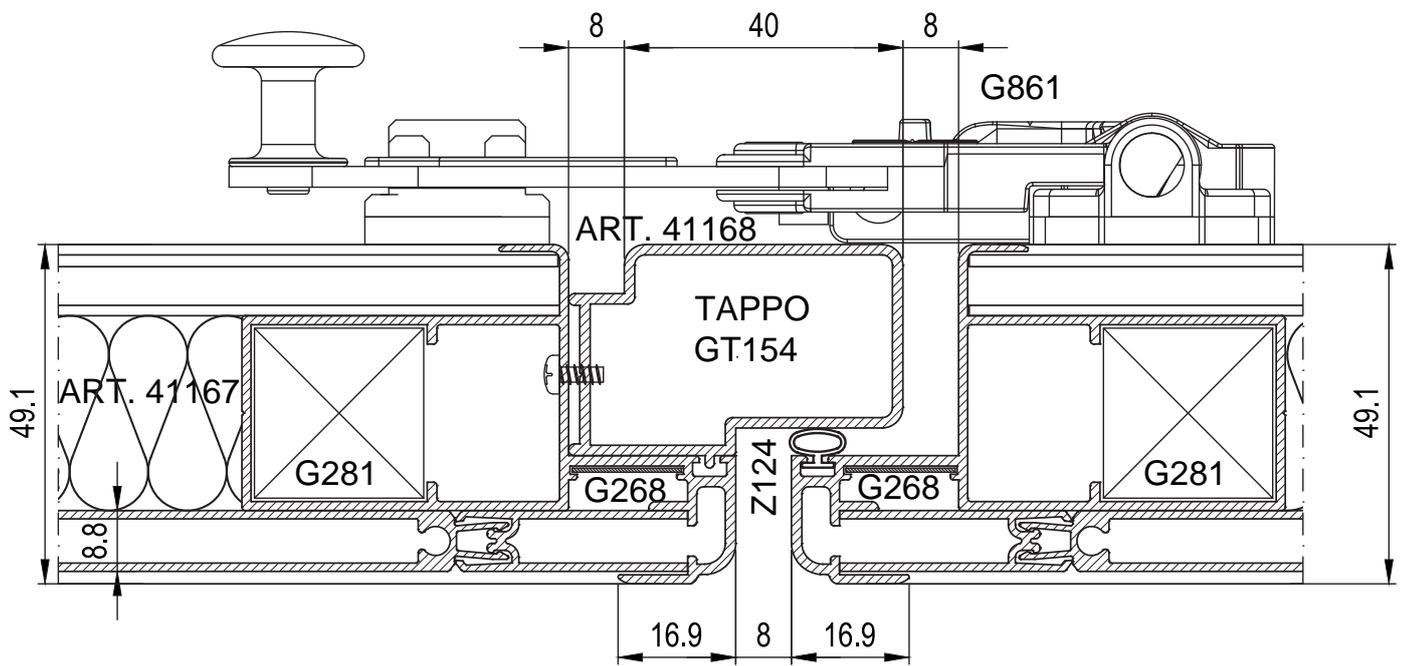


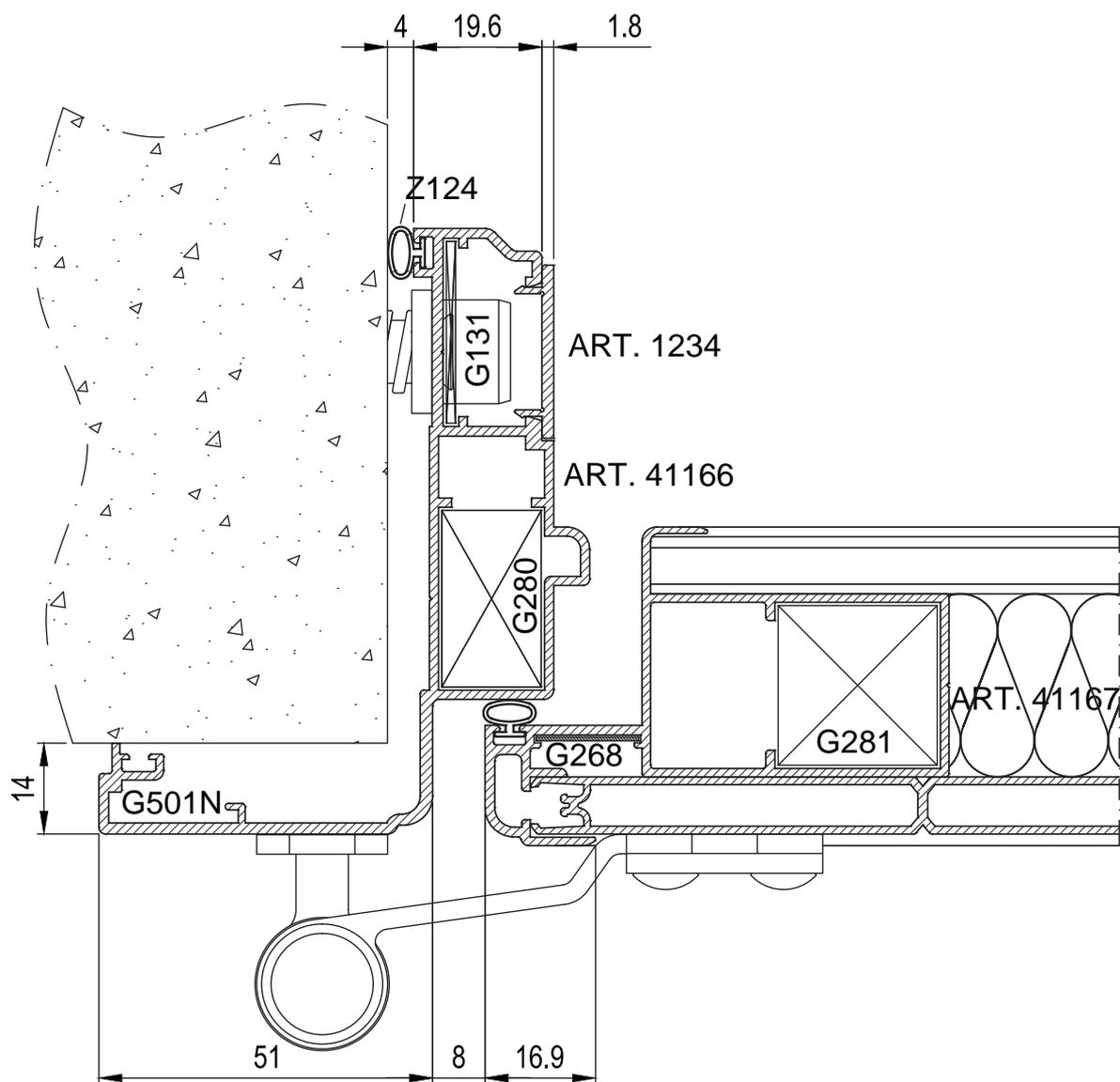
SEZIONE SUPERIORE



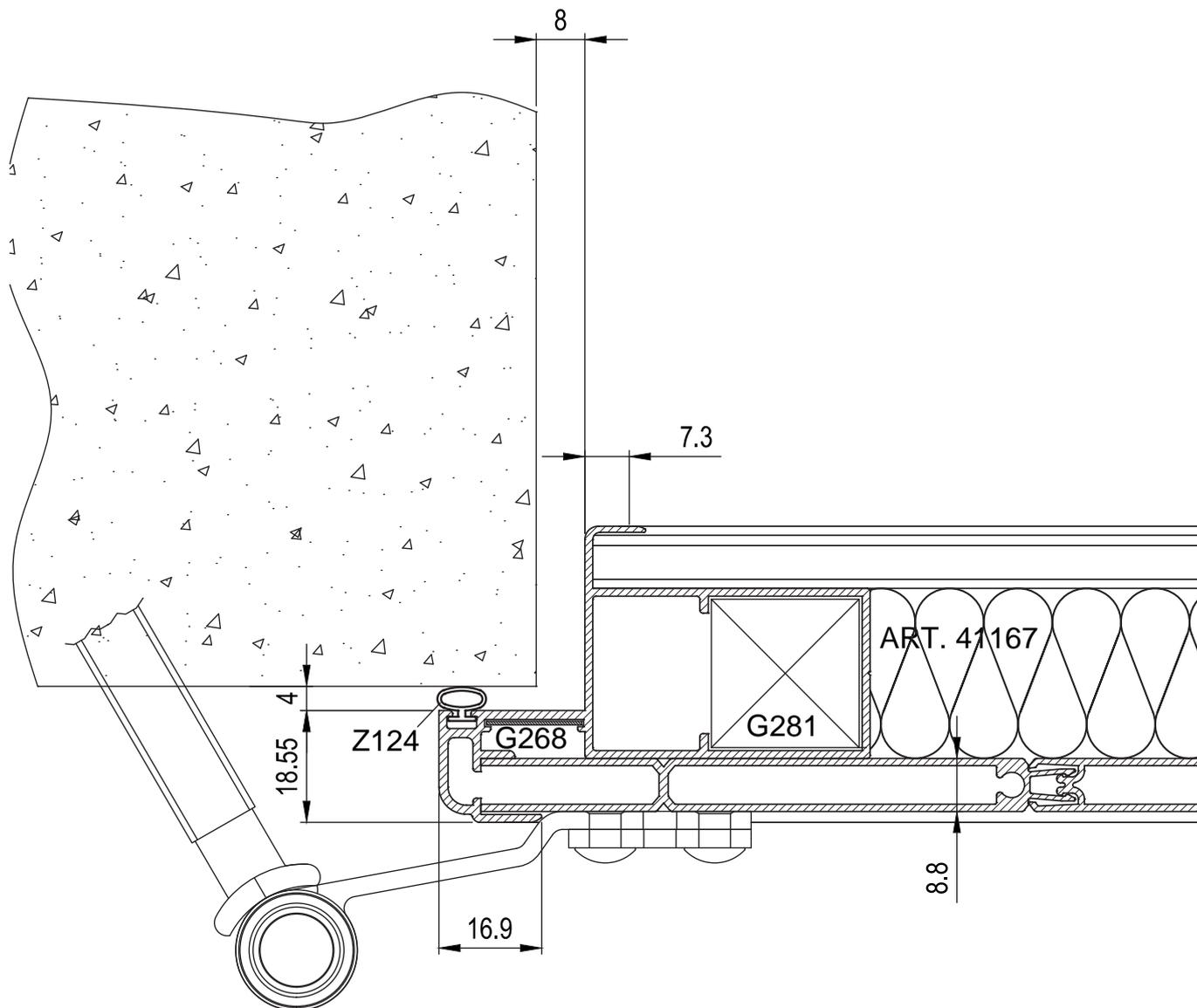


SEZIONE CENTRALE

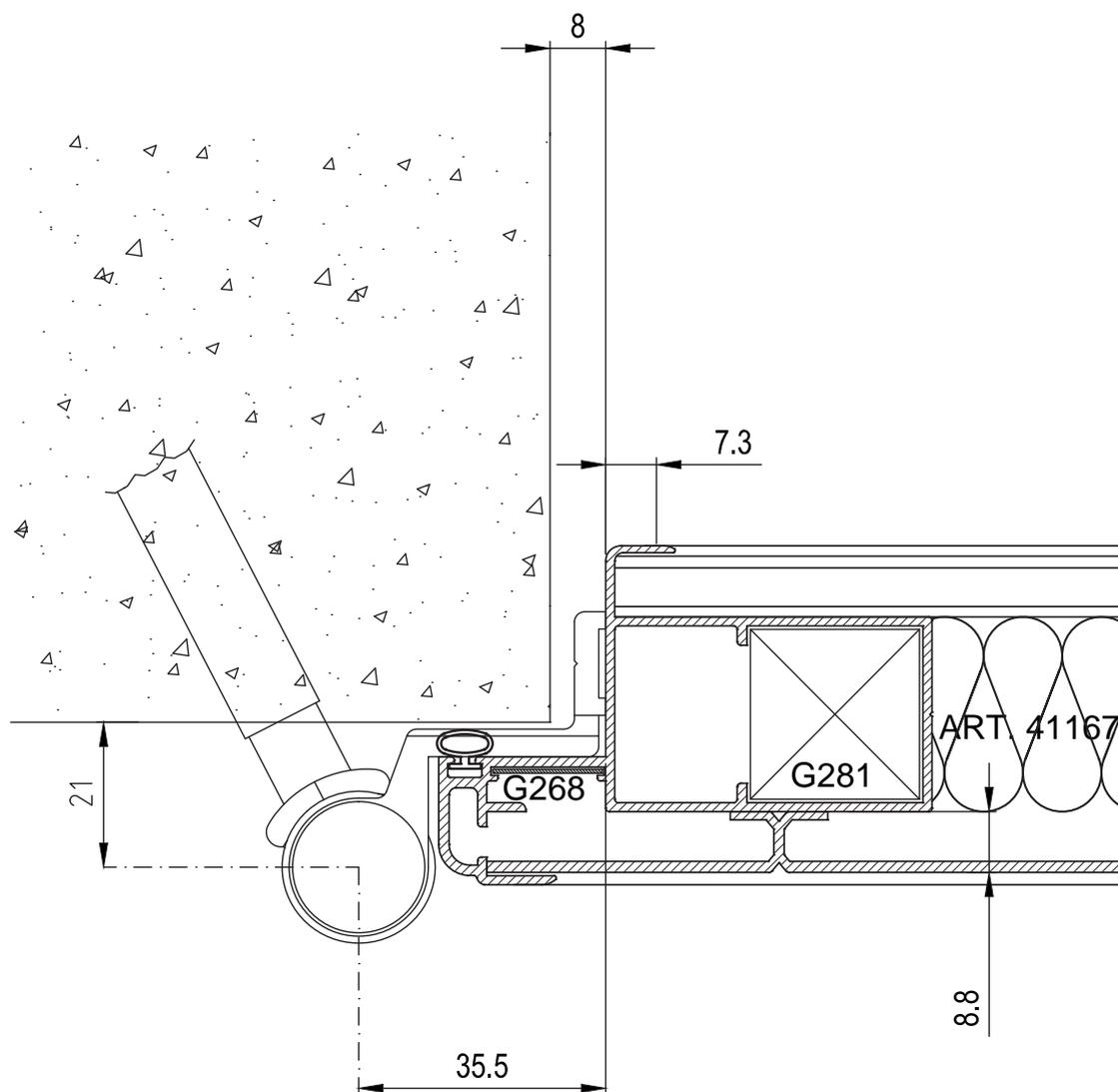




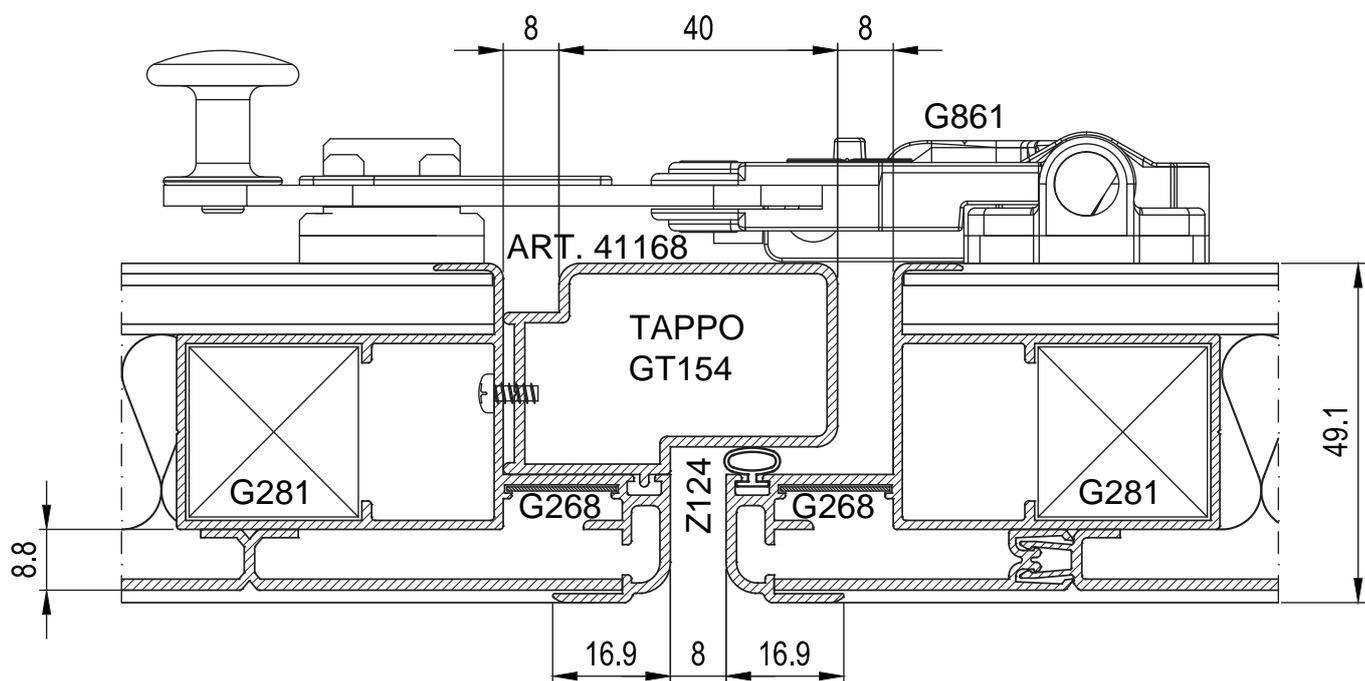
SEZIONE LATERALE ANTA A MURO



SEZIONE LATERALE ANTA A MURO CON CERNIERA A SCOMPARSA



SEZIONE CENTRALE DOGA APERTA



Manuale Lavorazioni



INDICE

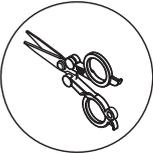
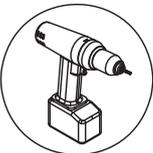
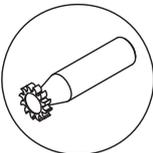
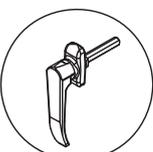
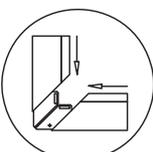
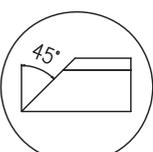
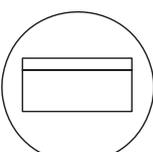
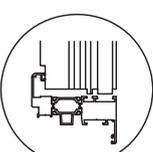
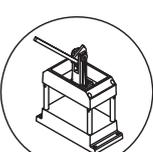
- Icône Lavorazioni 
- Tipologie Realizzabili 
- Schemi Applicazione Accessori 

- Lavorazioni 

- Informazioni Tecniche 

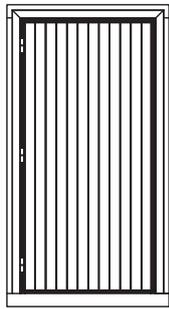
Icône Lavorazioni 
Tipologie Realizzabili 
Schemi Applicazione Accessori 

ICONE LAVORAZIONI

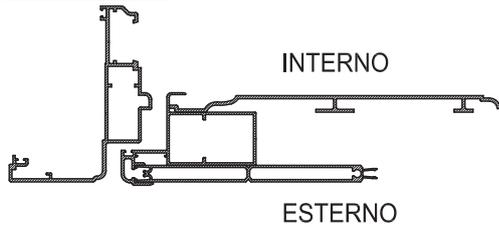
SIMBOLI	DESCRIZIONE	SIMBOLI	DESCRIZIONE
	IMPORTANTE		INFORMAZIONI
	TAGLIARE		AVVITARE / SVITARE
	FORARE		TRANCIARE/ FRESARE
	INCOLLARE		SIGILLARE
	FERRAMENTA		COLLEGARE ANGOLI
	TAGLIARE A 45°		TAGLIARE A 90°
	INTESTARE PROFILATO		PULIRE PERIODICAMENTE CON PANNO
	PUNZONATRICE		

TIPOLOGIE REALIZZABILI

VENEZIA

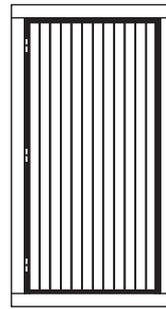


1 ANTA CON TELAIO
CON DOGA ART. 41172

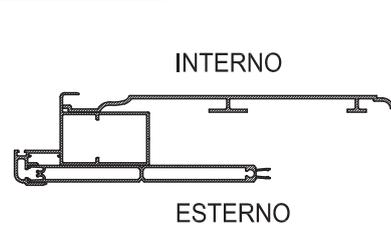


INTERNO

ESTERNO

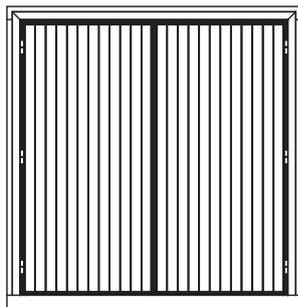


1 ANTA SENZA TELAIO
CON DOGA ART. 41172

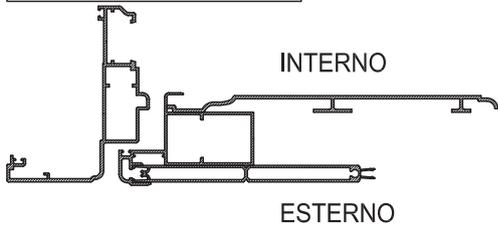


INTERNO

ESTERNO

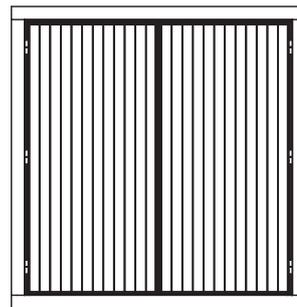


2 ANTE CON TELAIO
CON DOGA ART. 41172

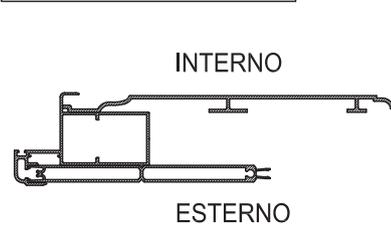


INTERNO

ESTERNO

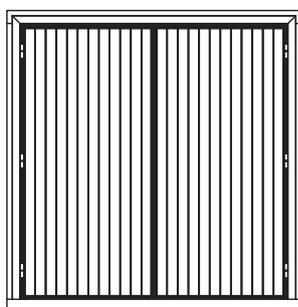


2 ANTE SENZA TELAIO
CON DOGA ART. 41172

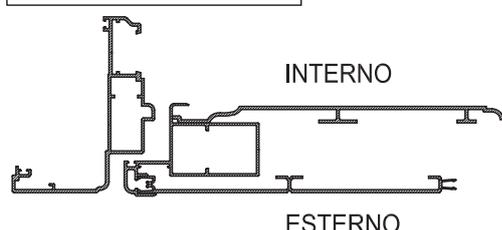


INTERNO

ESTERNO

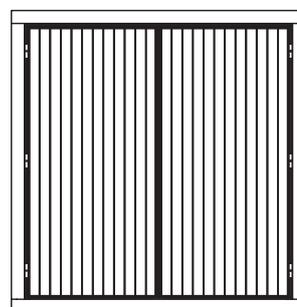


2 ANTE CON TELAIO
CON DOGA ART. 41169

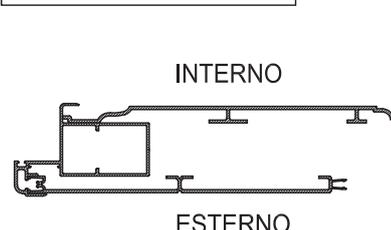


INTERNO

ESTERNO



2 ANTE SENZA TELAIO
CON DOGA ART. 41169



INTERNO

ESTERNO

Tipologie realizzabili



SCHEMA APPLICAZIONE ACCESSORI



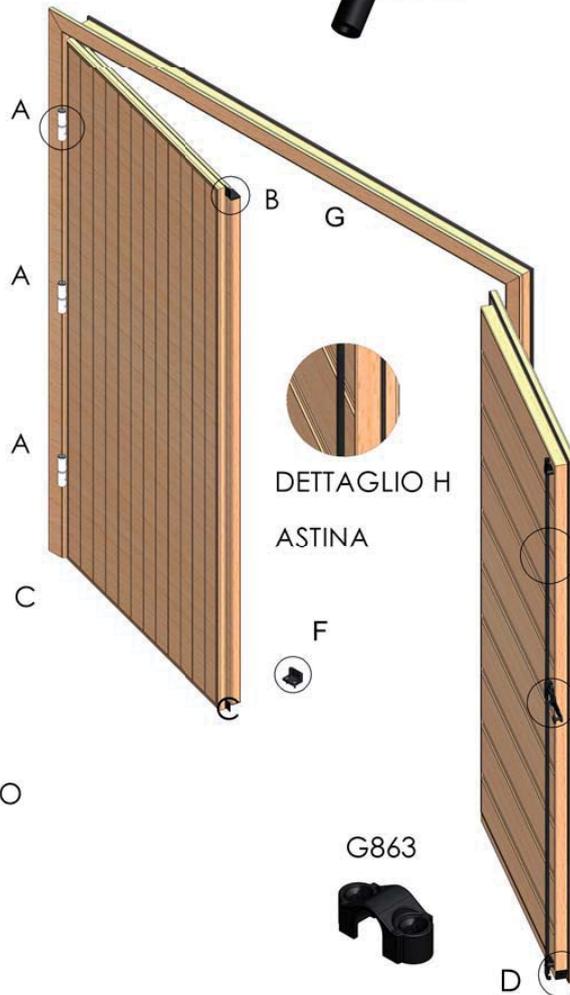
DETTAGLIO A
PA020



DETTAGLIO G
G864



DETTAGLIO F
G865



DETTAGLIO H
ASTINA



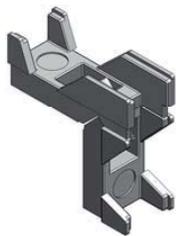
DETTAGLIO E
COMPRESO IN
G860
G861
G862



SQUADRETTA TELAIO
G280

F

G863

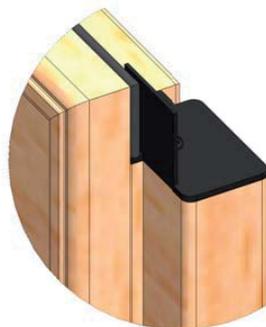


SQUADRETTA ANTA
G281

DETTAGLIO D
COMPRESO IN
G860
G861
G862



DETTAGLIO C GT470

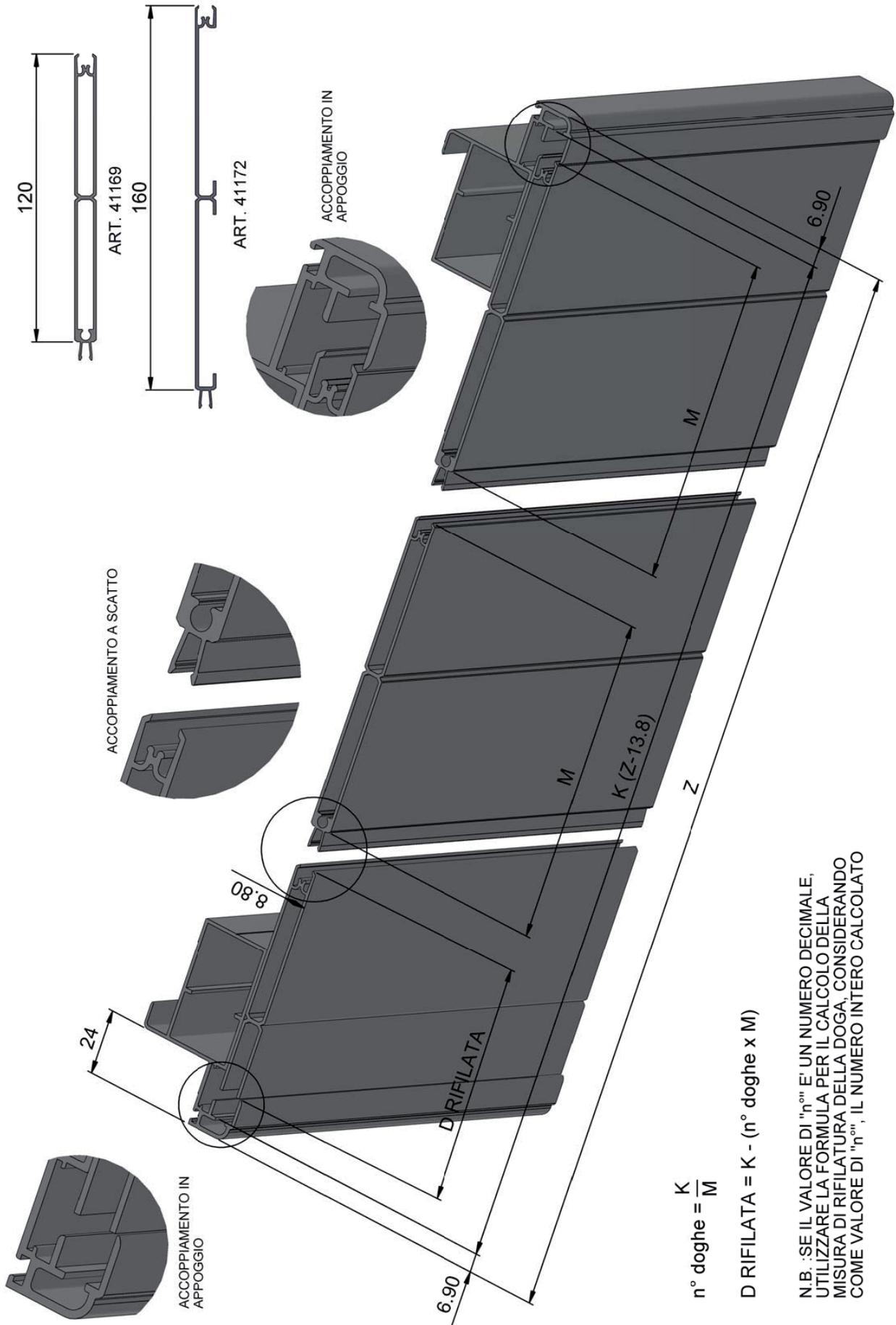


DETTAGLIO B GT154



Lavorazioni 

LAVORAZIONE DI RIFILATURA DOGHE ESTERNE

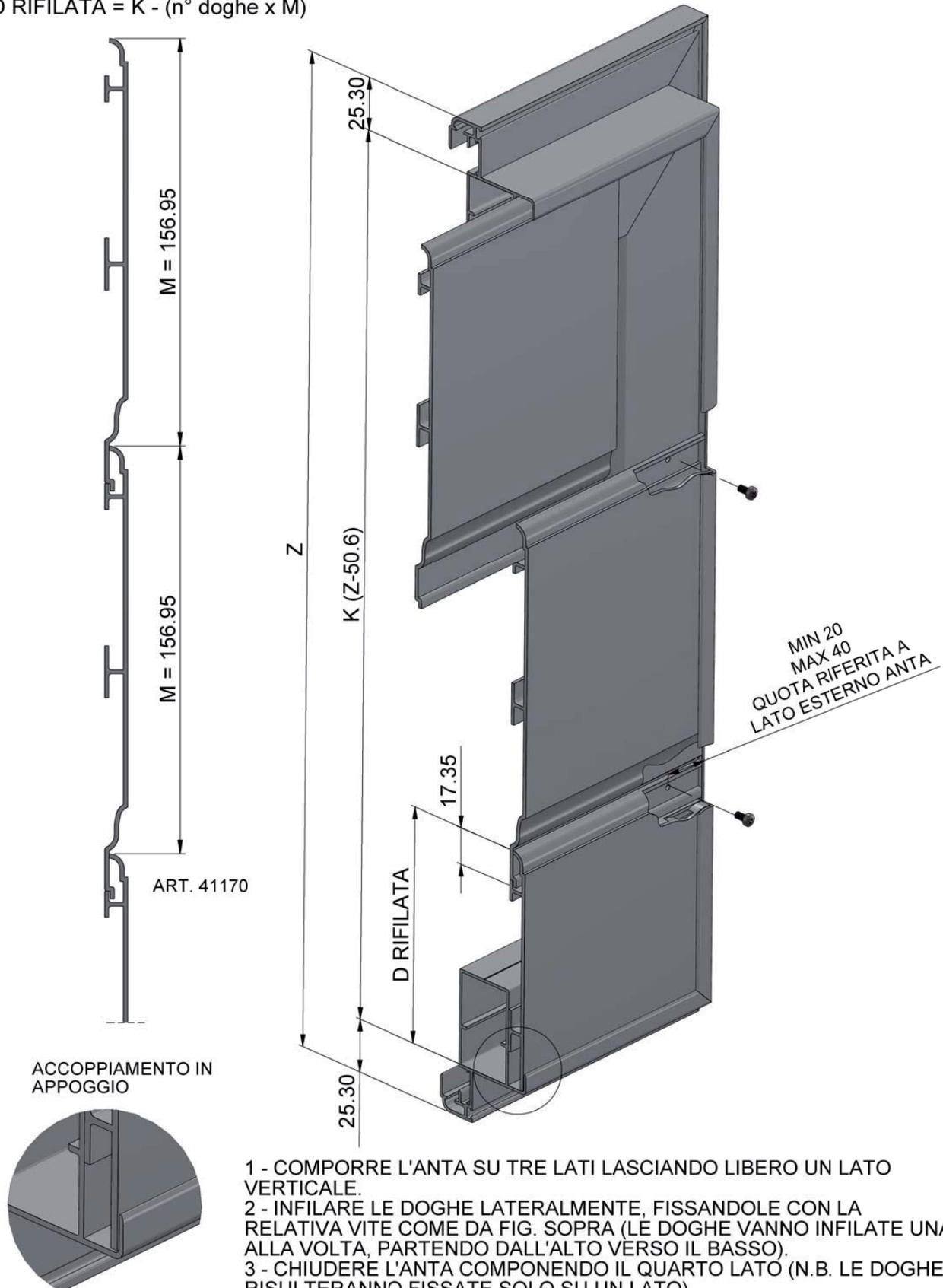


N.B.: SE IL VALORE DI "n" E' UN NUMERO DECIMALE, UTILIZZARE LA FORMULA PER IL CALCOLO DELLA MISURA DI RIFILATURA DELLA DOGA, CONSIDERANDO COME VALORE DI "n", IL NUMERO INTERO CALCOLATO

$$n^{\circ} \text{ doghe} = \frac{K}{M}$$

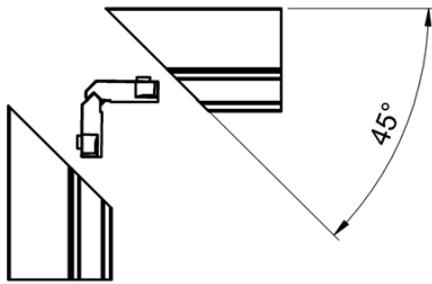
$$D \text{ RIFILATA} = K - (n^{\circ} \text{ doghe} \times M)$$

N.B. : SE IL VALORE DI "n°" E' UN NUMERO DECIMALE, UTILIZZARE LA FORMULA PER IL CALCOLO DELLA MISURA DI RIFILATURA DELLA DOGA, CONSIDERANDO COME VALORE DI "n°", IL NUMERO INTERO CALCOLATO

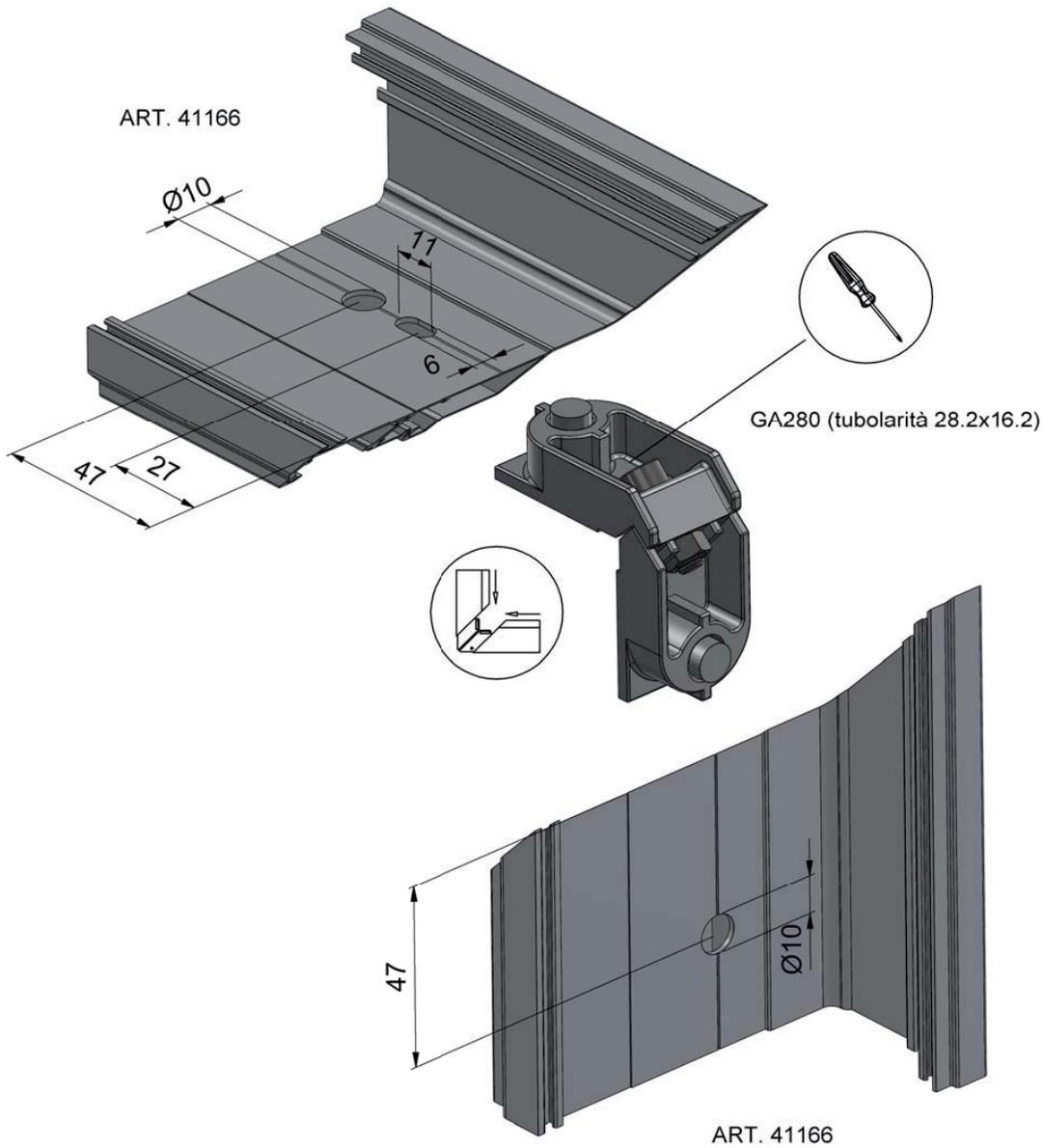


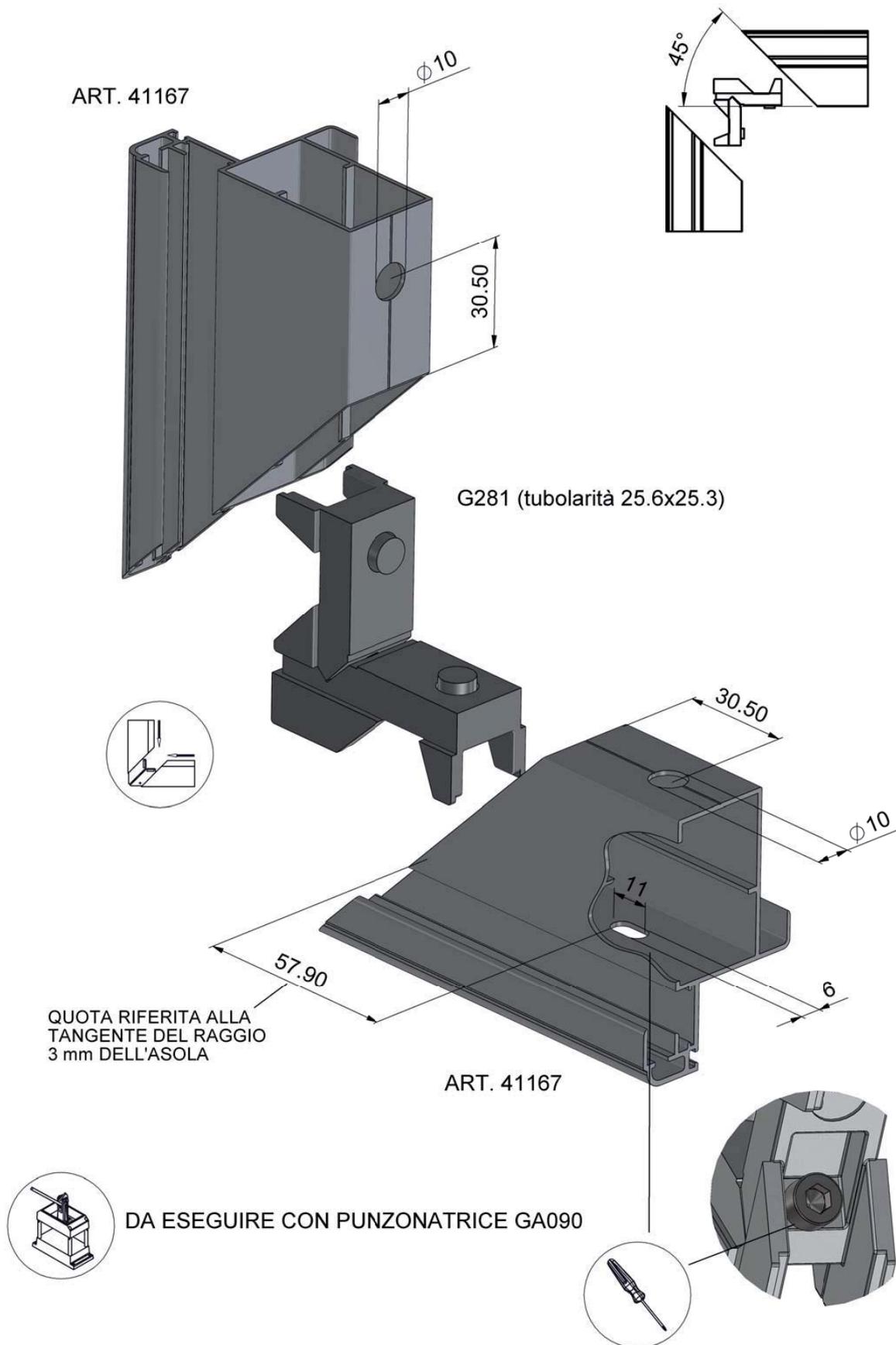
- 1 - COMPORRE L'ANTA SU TRE LATI LASCIANDO LIBERO UN LATO VERTICALE.
- 2 - INFILARE LE DOGHE LATERALMENTE, FISSANDOLE CON LA RELATIVA VITE COME DA FIG. SOPRA (LE DOGHE VANNO INFILATE UNA ALLA VOLTA, PARTENDO DALL'ALTO VERSO IL BASSO).
- 3 - CHIUDERE L'ANTA COMPONENTO IL QUARTO LATO (N.B. LE DOGHE RISULTERANNO FISSATE SOLO SU UN LATO).

LAVORAZIONE PER SQUADRETTA ART. G280

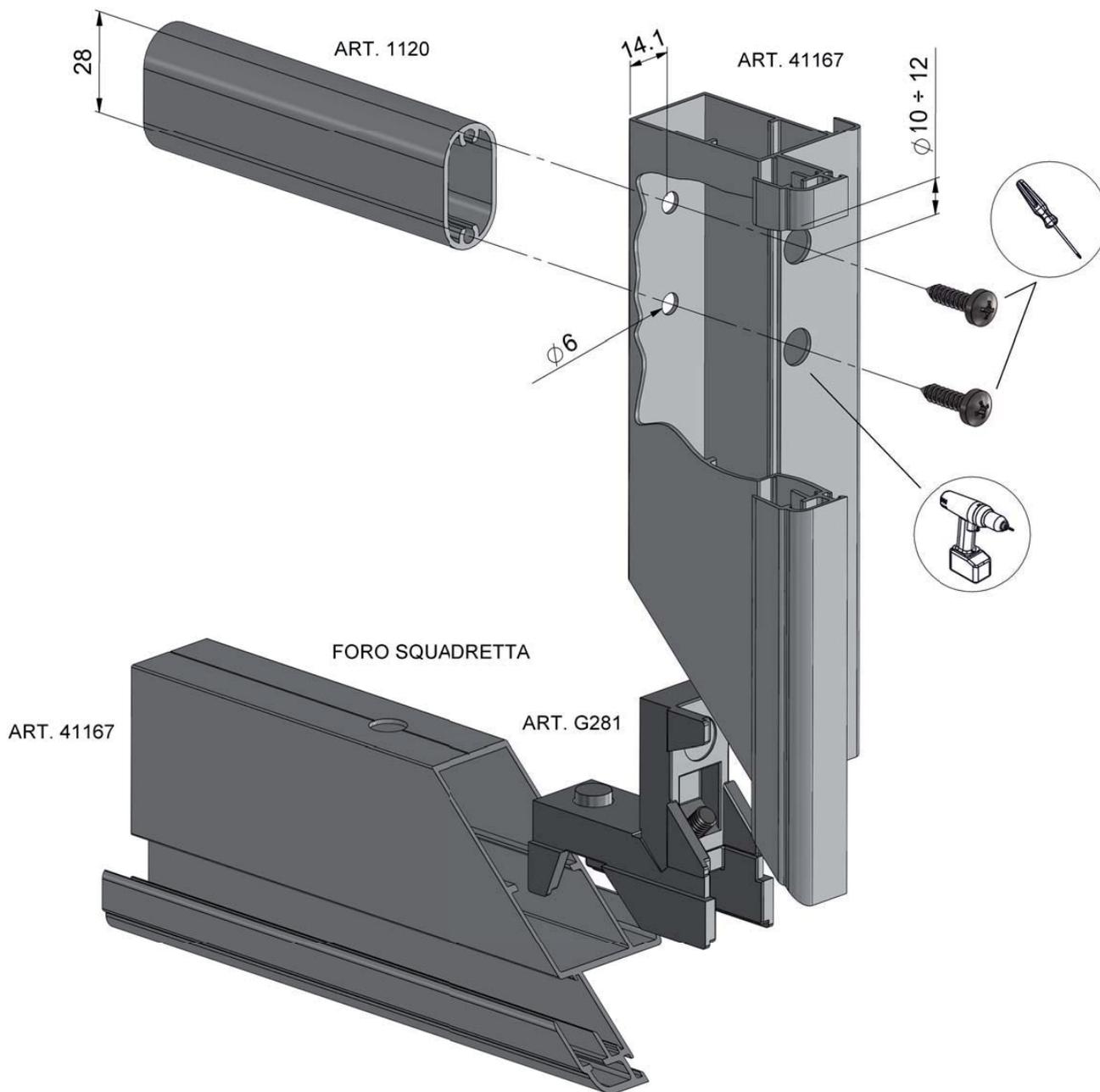


DA ESEGUIRE CON ART. GA090



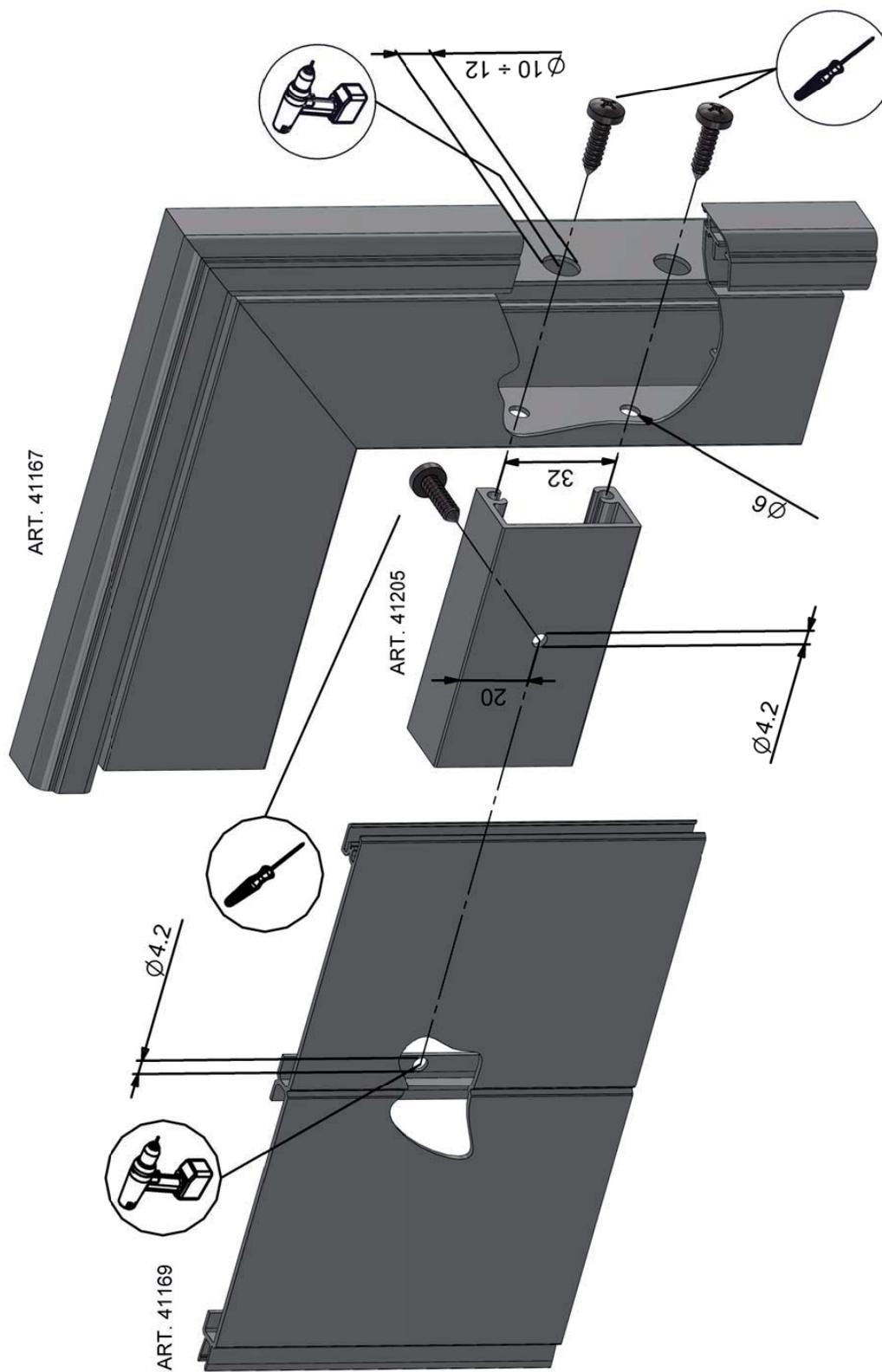


LAVORAZIONE DI FISSAGGIO TUBOLARE DI RINFORZO ART. 1120



N.B. : UTILIZZARE VITE AUTOFILETTANTE Ø4.8 : LUNGHEZZA MIN. 19 mm

LAVORAZIONE DI FISSAGGIO PROFILATO DI RINFORZO ART. 41205





INDINVEST LT

PROFILATI ESTRUSI E FONDERIA

INDINVEST LT S.r.l. a socio unico
S.P. Ninfinia II Km 1,200
04012 - Cisterna di Latina (LT)
Tel. +39.039.22.22.1
Società appartenente al Gruppo Indinvest 2000

Per informazioni:
www.indinvestlt.it